



Présenté par :

Coordonnatrice environnementale

DRA

Knight Piésold Ltd.

Norda Stello

Ryan AR

Juillet 2026

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Cette présentation n'est pas un prospectus, une notice d'offre ou une publicité et est fournie à titre d'information uniquement. Elle ne constitue pas, ne fait pas partie et ne doit pas être interprétée comme une offre ou une invitation à vendre ou une sollicitation d'une offre d'achat ou de souscription de titres de Lomiko Metals Inc. (la "Société") au Canada, aux États-Unis ou dans toute autre juridiction. Ni cette présentation, ni aucune de ses parties, ni rien de ce qu'elle contient ou de ce à quoi elle fait référence, ni le fait qu'elle ait été distribuée, ne doit servir de base à une décision d'achat ou de souscription, à la conclusion d'un contrat ou à la prise d'un engagement quelconque concernant les titres de la société, ni être invoqué à cet effet. Traduit avec www.DeepL.com/Translator (version gratuite)

Cette présentation contient des " informations prospectives " au sens de la législation canadienne sur les valeurs mobilières applicable, qui sont fondées sur des attentes, des estimations, des projections et des interprétations à la date de cette présentation. Les informations contenues dans cette présentation sur la société et toute autre information contenue dans le présent document qui n'est pas un fait historique peuvent constituer des " informations prospectives ". Toutes les déclarations, autres que les déclarations de faits historiques, sont des FLI et peuvent être identifiées par l'utilisation de déclarations comprenant des mots tels que " anticipe ", " planifie ", " continue ", " estime ", " s'attend à ", " peut ", " sera ", " projette ", " prédit ", " propose ", " potentiel ", " cible ", " met en œuvre ", " programmé ", " a l'intention ", " pourrait ", " devrait ", " croit " et d'autres mots ou expressions similaires. Le FLI dans cette présentation inclut, mais n'est pas limité à : l'objectif de la société de devenir un fournisseur responsable de minéraux critiques, l'exploration des projets de la société, y compris les coûts prévus de l'exploration et le calendrier pour atteindre certaines étapes, y compris le calendrier d'achèvement des programmes d'exploration ; la capacité de la société à financer avec succès, ou à rester entièrement financée pour la mise en œuvre de sa stratégie commerciale et pour l'exploration de n'importe lequel de ses projets (y compris à partir des marchés financiers) ; tout impact prévu de COVID-19 sur les objectifs commerciaux ou les projets de la société, la situation financière ou les opérations de la société, et le calendrier prévu pour les annonces à cet égard. La FLI comporte des risques connus et inconnus, des hypothèses et d'autres facteurs susceptibles d'entraîner des écarts importants entre les résultats ou les performances réels. Cette FLI reflète les opinions actuelles de la société sur les événements futurs et, bien qu'elle soit considérée comme raisonnable par la société à l'heure actuelle, elle est intrinsèquement sujette à des incertitudes et à des éventualités significatives. En conséquence, il ne peut y avoir de certitude qu'elles reflètent avec précision les résultats réels. Les hypothèses sur lesquelles se base cette FLI comprennent, sans s'y limiter : le marché actuel des minéraux critiques ; les tendances technologiques actuelles ; les relations commerciales entre la Société et ses partenaires commerciaux ; la capacité à mettre en œuvre sa stratégie commerciale et à financer, explorer, faire avancer et développer chacun de ses projets, y compris les résultats et le calendrier de ceux-ci ; la capacité à opérer d'une manière sûre et efficace ; les incertitudes liées à l'obtention et au maintien des permis d'exploration, des permis environnementaux et autres permis ou approbations au Québec ; tout impact imprévu de COVID-19 ; l'impact de la concurrence croissante dans le secteur de l'exploration minière, y compris la position concurrentielle de la société dans l'industrie ; les conditions économiques générales, y compris en ce qui concerne le contrôle des changes et les fluctuations des taux d'intérêt.

Les résultats, les programmes et la situation financière réels de la société pourraient différer sensiblement de ceux prévus dans cette FLI en raison de nombreux facteurs, risques et incertitudes, dont beaucoup échappent au contrôle de la société. Ces facteurs incluent, mais ne sont pas limités à : le marché des minéraux critiques ; l'évolution de l'offre et de la demande de minéraux critiques ; les projets de la Société pourraient ne pas être explorés ou développés comme prévu ; l'incertitude liée à d'éventuels dépassements de coûts dans la mise en œuvre de sa stratégie commerciale et le développement de ses projets ; les prix du marché affectant le développement des projets ; la disponibilité et la capacité d'obtenir un financement adéquat et à des conditions favorables ; l'incapacité d'obtenir les autorisations gouvernementales requises ; toute limitation des activités imposée par les gouvernements dans les juridictions où nous opérons ; le risque technologique ; l'incapacité d'atteindre et de gérer la croissance prévue ; le risque politique associé aux opérations à l'étranger ; les changements dans les réglementations gouvernementales, y compris les contrôles des changes ; les changements dans les exigences environnementales ; l'incapacité d'obtenir ou de maintenir les licences, permis ou approbations nécessaires ; les risques liés à COVID-19 ; les risques d'assurance ; les risques de litige ; l'obtention et la sécurité des titres de propriété minière et les risques liés à la tenure minière ; les changements dans les paramètres du projet ; les incertitudes liées à l'estimation des ressources minérales et des réserves minérales à l'avenir, y compris les incertitudes concernant les hypothèses sous-jacentes à ces estimations ; la question de savoir si les ressources minérales (le cas échéant) seront un jour converties en réserves minérales ; l'opposition à l'exploration et/ou au développement des projets ; les risques liés à l'accès à la surface ; les problèmes géologiques, techniques, de forage ou de traitement ; les risques liés à la santé et à la sécurité ; les résultats imprévus ; les conditions météorologiques imprévisibles ; les retards imprévus ; la réduction de la demande de minéraux ; les risques liés à la propriété intellectuelle ; la dépendance à l'égard du personnel clé ; la disponibilité de la main-d'œuvre et des équipements ; les fluctuations des taux de change et des taux d'intérêt ; et la volatilité des conditions générales du marché et de l'industrie.

Cette présentation n'a pas fait l'objet d'une vérification indépendante et les informations qu'elle contient peuvent faire l'objet d'une mise à jour, d'une révision, d'une vérification et d'une modification ultérieure. Sauf disposition contraire dans le présent document, ni la société, ni ses administrateurs, dirigeants, actionnaires, agents, employés ou conseillers ne font, n'ont fait ou n'ont le pouvoir de faire des déclarations ou de donner des garanties (expresses ou implicites) quant à l'exactitude, l'actualité, la fiabilité ou l'exhaustivité des informations ou des opinions contenues dans la présente présentation, ou de toute révision de celle-ci, ou de toute autre information écrite ou orale mise ou devant être mise à la disposition d'une partie intéressée ou de ses conseillers, et toute responsabilité à cet égard est expressément rejetée pour toute perte découlant, directement ou indirectement, de l'utilisation de ces informations ou opinions ou de toute autre question s'y rapportant.

Sauf si la loi applicable l'exige, en fournissant cette présentation, la société ne s'engage pas à fournir au destinataire l'accès à des informations supplémentaires, ni à mettre à jour cette présentation, ni à corriger des inexactitudes ou des omissions. Les informations contenues dans cette présentation sont la propriété de la Société et ne sont mises à disposition qu'aux fins susmentionnées.

Reconnaissance du territoire

Les terres et projets sur lesquels nous opérons se situent sur le territoire traditionnel de la Première Nation Kitigan Zibi Anishinaabeg.

Notre vision est de mettre en valeur leurs valeurs des peuples autochtones et leur communauté, afin de développer une approche durable pour le développement des minières de minéraux critiques, tout en honorant la vie, la mémoire et les espoirs des sept prochaines générations et des générations à venir.

Le site du projet de graphite La Loutre est situé sur le territoire de la Première Nation Kitigan Zibi Anishinaabeg (KZA). La Première Nation KZA fait partie de la Nation algonquienne et son territoire traditionnel se trouve dans les régions de l'Outaouais et des Laurentides.



ORDRE DU JOUR

1. Travaux terrain – Hiver 2025
2. Étude de pré faisabilité du projet La Loutre
3. Mise à jour du projet
4. Environnement, santé et sécurité
5. Restauration
6. Projections économiques
7. Travaux futurs

Fin de la rencontre : 17h30 pm

À propos de nous

Lomiko Metals Inc. est une société canadienne spécialisée dans l'acquisition, l'exploration et la mise en valeur de propriétés minières critiques et stratégiques. La société possède deux projets :

- Le **projet de graphite La Loutre**, qui comprend 76 droits d'exploration exclusifs, situé dans la MRC de Papineau, dans l'Outaouais .
- Lomiko détient 268 titres miniers, répartis sur six blocs dans la région des Laurentides, à l'étape précoce de l'exploration.
- Le **projet polymétallique Yellow Fox** (30 claims, 748 ha), une propriété en phase d'exploration préliminaire où des anomalies minérales d'antimoine, d'or, d'argent et de zinc ont été identifiées.



Gordana Slepcev – PDG

Mike Petrina – Ingénieur principal

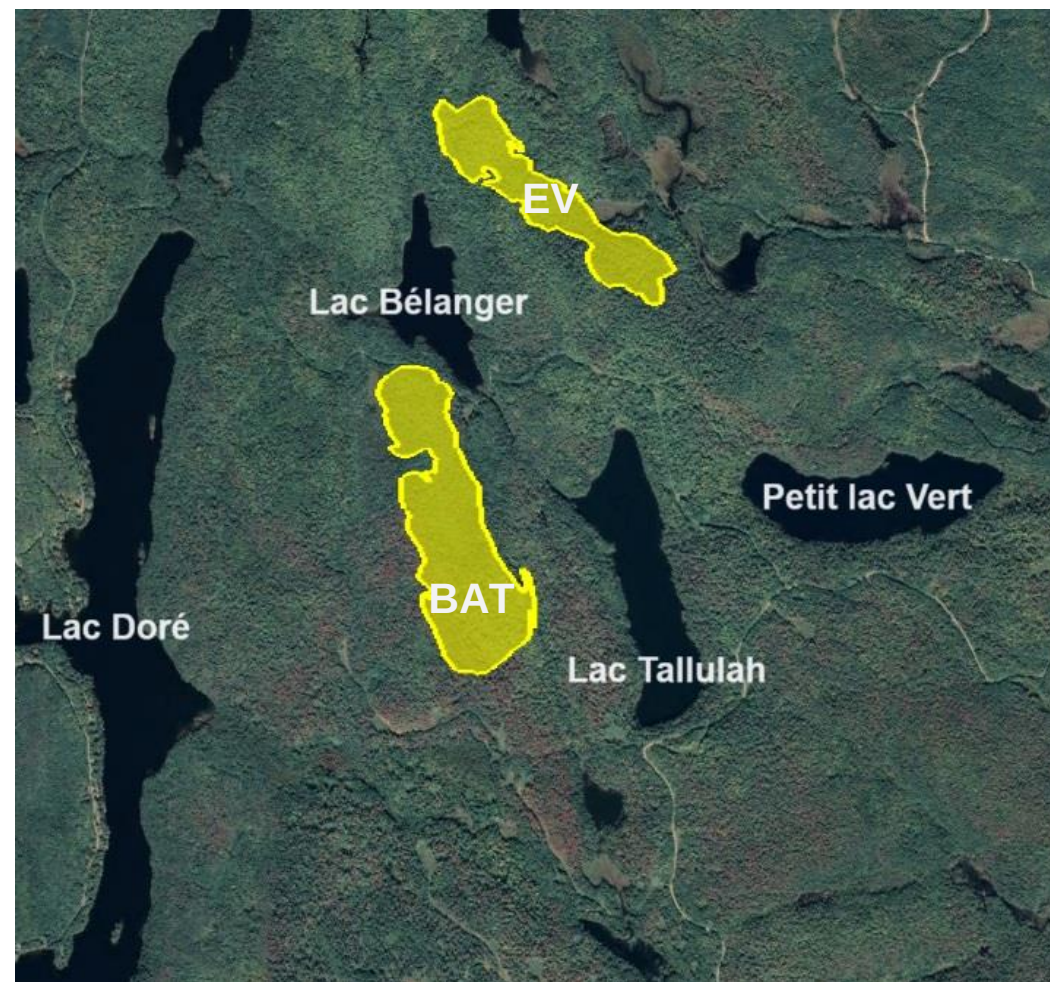
Pamela Marquez – Coordinatrice en environnement

Britany Boivin – Coordinatrice en développement durable

Travaux de terrain – Hiver 2025

Un gisement de graphite

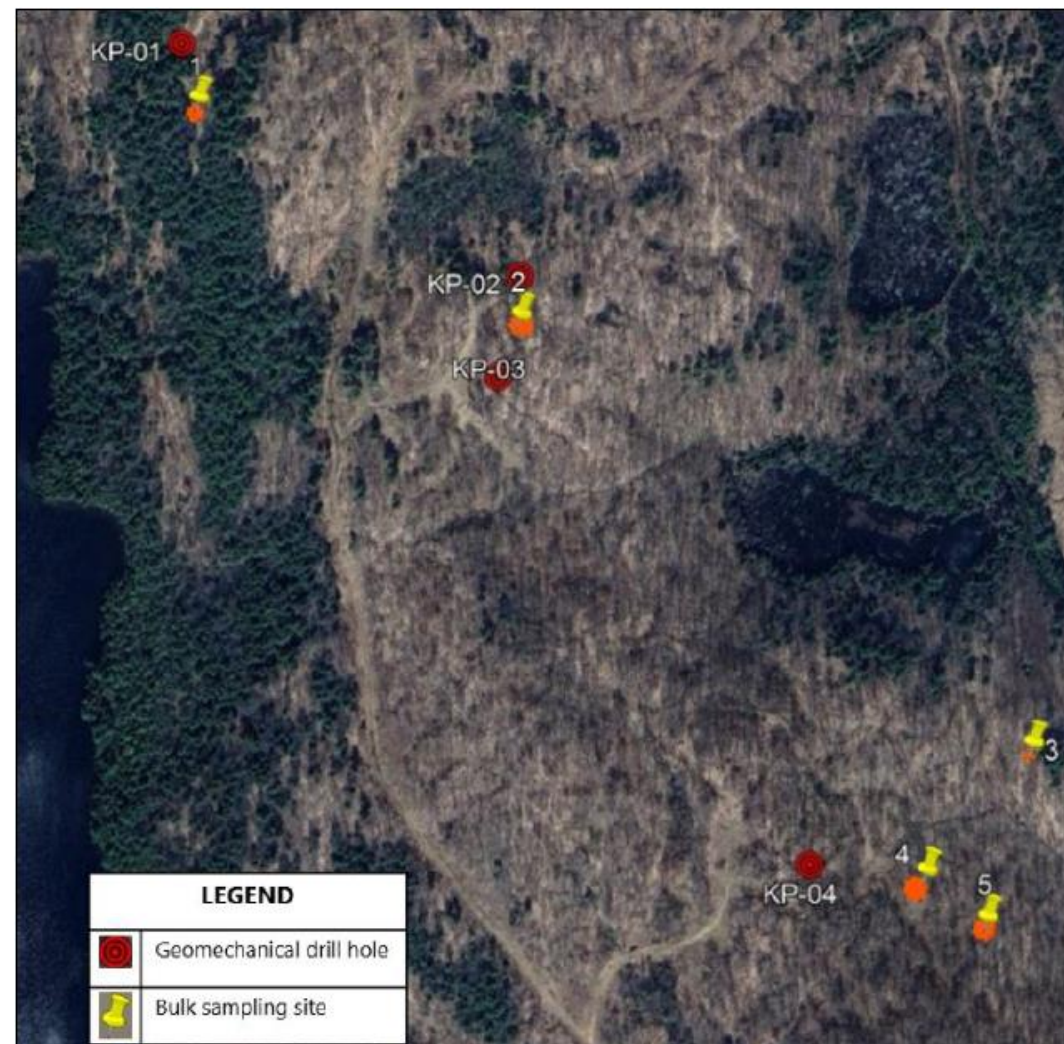
- Il comprend deux gisements connus :
 - La « Zone EV » (1 336m de long x 500m de large)
 - La « Zone Battery » (1 134m de long x 613m de large)



Source : Rapport technique et évaluation économique préliminaire NI-43-101

Travaux de terrain

- Les travaux ont été effectués uniquement dans la zone EV (zone au nord).
- Les échantillons on été prélevés à 5 emplacements.
- 50 tonnes de minerai prélevées à chacun des emplacements, pour un total de 250 tonnes.
- Décapage — zone d'environ 5x5 mètres ou 4x6m
- Forage/dynamitage — une zone de 3x3 mètres d'environ 2,5- 3 mètres de profondeur.
- Transport du matériel hors du site pour la transformation
- Surveillance du bruit pour établir quels sont les niveaux audibles.
- Visite des sites par le MRNF, les représentants de Kitigan Zibi ainsi que par l'Alliance.
- Forage géomechanique à quatre emplacements.



Résultats de l'analyse de la qualité de l'eau – Hiver 2025

Des prélèvements ont été effectués avant (novembre), pendant (décembre) et après (avril) le programme d'échantillonnage en vrac de 2025.

- La qualité de l'eau est surveillée à 11 stations depuis 2021.

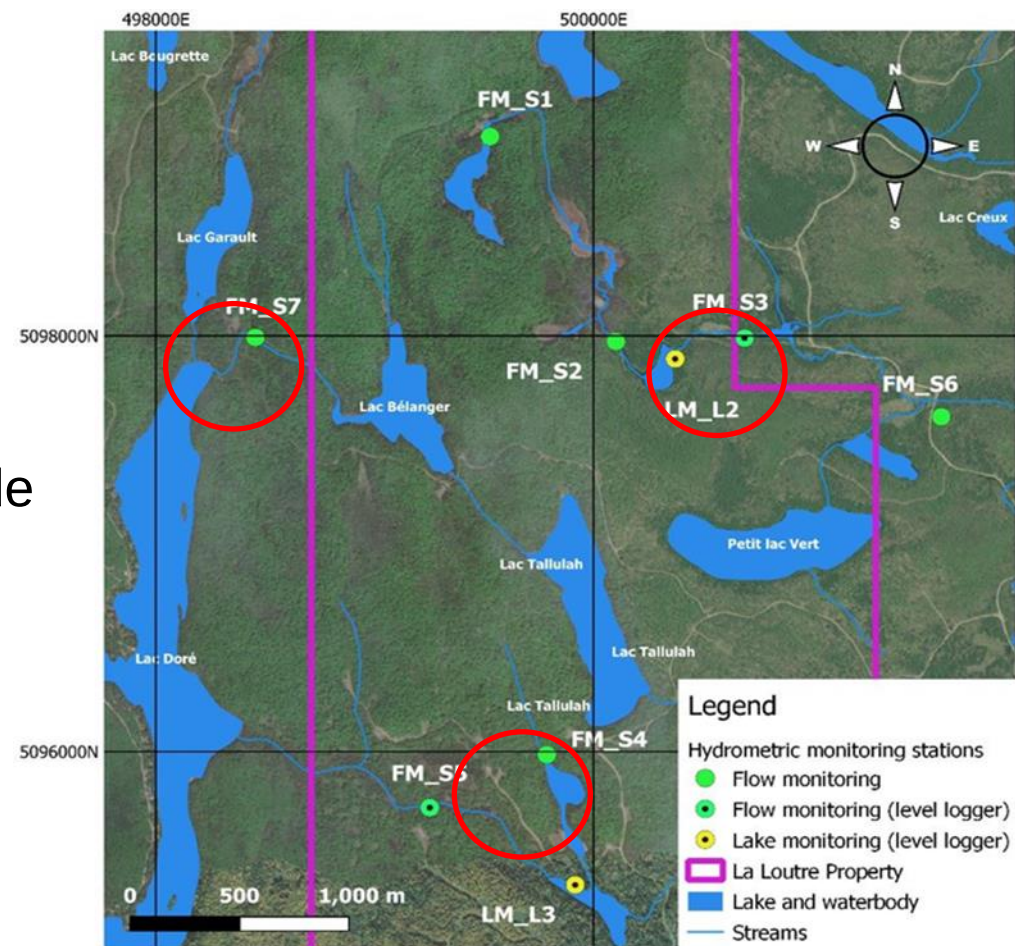
Plusieurs lacs étaient gelés lors du suivi de décembre.

- Des cours d'eau ont été surveillés pendant les travaux de dynamitage et la crue printanière (trois stations).

Des lacs ont été échantillonnés peu après la fonte des glaces printanières (avril).

Les résultats préliminaires n'indiquent aucun impact détectable sur la qualité de l'eau.

- Les résultats supplémentaires concernant les lacs printaniers sont attendus.



Surveillance du bruit

Ces stations ont été installées une semaine avant le début des travaux afin d'établir un niveau de référence pour le bruit.

Forage géomécanique :

- Du 24 novembre 2025 au 16 janvier 2026.
- Aucun travail n'a été effectué les fins de semaine ni du 19 décembre au 5 janvier.
- Les dynamitages n'ont pas entraîné de dépassement du niveau de bruit autorisé et n'ont pas été détectés au lac Doré.

Les niveaux de bruit supérieurs à 40 et 45 dB mesurés aux points P2 et P3 sont attribuables à des sources locales et ne correspondent pas au bruit enregistré au point P1.



■ Stations ■ Forage géomécanique

Source: Technical report soft dB works 2025

Surveillance des poussières

Réglementation du Québec :

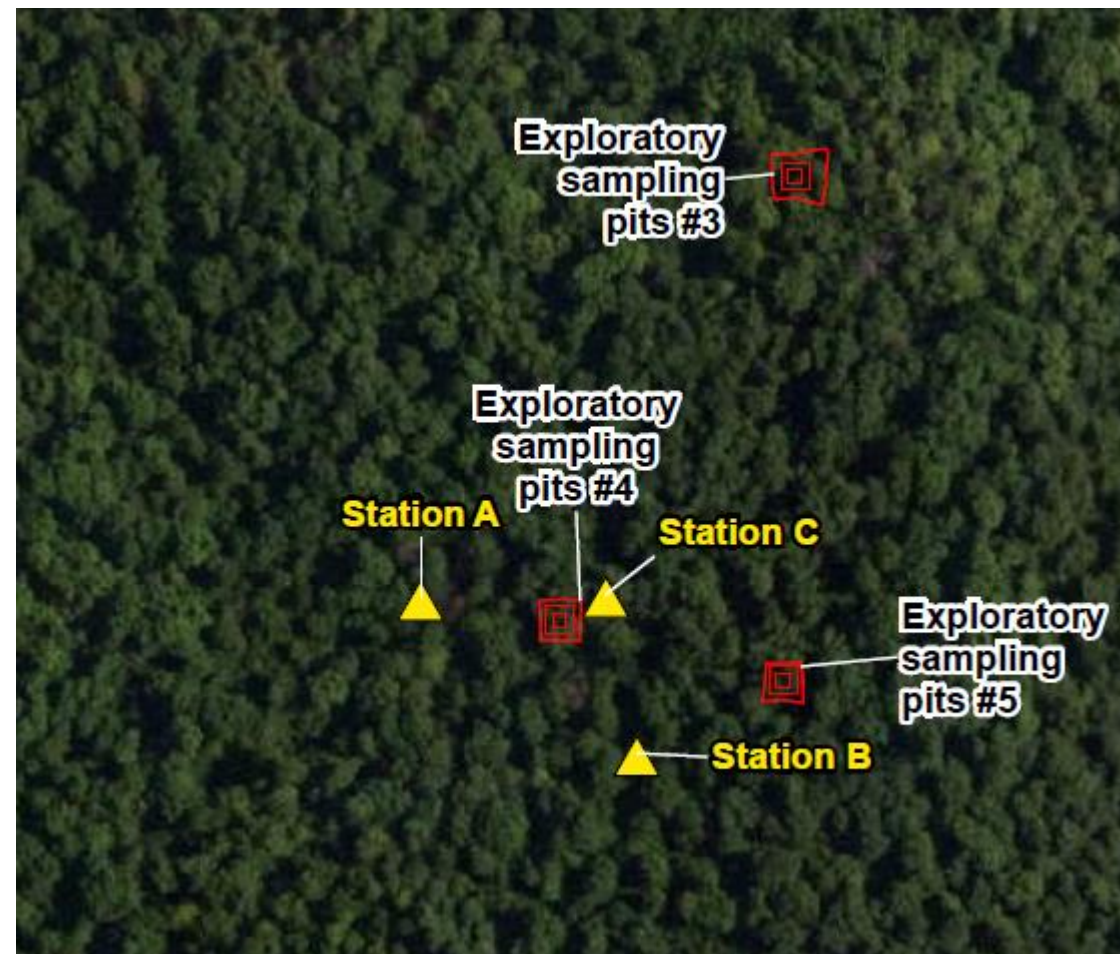
La concentration moyenne de particules fines sur une période de 24 heures ne doit pas dépasser 0,03 mg/m².

Afin d'assurer la conformité à cette norme, trois stations de surveillance ont été installées à proximité des fosses d'échantillonnage en vrac en 2025.

Ces stations ont fonctionné sur le site du 1er au 11 décembre.

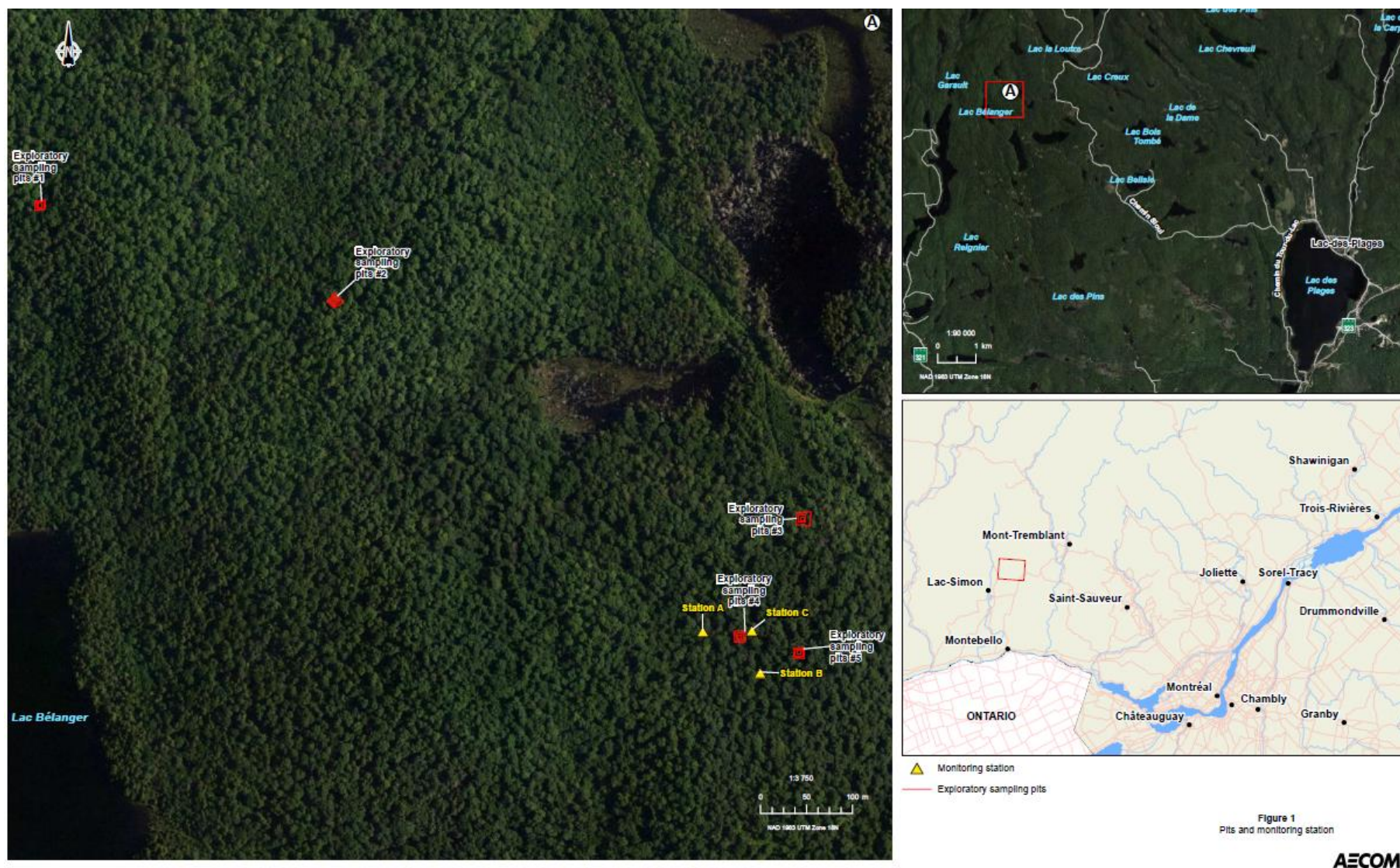
Les opérations d'échantillonnage en vrac ont eu lieu du 1er au 10 décembre.

Aucune de ces opérations n'a enregistré une moyenne journalière supérieure à 0,025 mg/m².



■ Stations ■ Échantillons en vrac

Source: AECOM Technical Report on Works 2025



Stations Échantillons en vrac

Source: AECOM Technical Report on Works 2025

Étude de préfaisabilité du projet La Loutre

C'est quoi une étude de préfaisabilité (EPF)?

Étude	Évaluation économique préliminaire (EEP)	Étude de préfaisabilité (EPF)	Étude de faisabilité (EF)
Concept	« Ce que cela pourrait être »	« Ce que cela devrait être »	« Ce que ce sera »
Objectif	Évaluation conceptuelle préliminaire de la viabilité économique potentielle des ressources minérales	Études économiques et techniques réalistes, suffisantes pour démontrer la viabilité économique et établir les réserves minérales, sont nécessaires.	Étude détaillée de la construction de la mine servira de base à une décision de production.

<https://www.mining.com/web/much-will-cost/>

Éléments évalués par une étude de préfaisabilité

- Ressources minérales disponibles
- Infrastructures nécessaires
- Coûts et rentabilité du projet
- Impacts environnementaux et sociaux
- Aspects techniques et financiers

Pourquoi est-ce important?

- Réduit les incertitudes liées au projet
- Servit de base à des études plus détaillées (étude de faisabilité)
- Permet d'optimiser le projet avant la phase de développement
- Utilise comme base pour informer les communautés locales sur l'aménagement du projet

Nos partenaires dans la réalisation de l'EPF

DRA Global

- Gestion et coordination des travaux
- Conception et estimation des coûts des installations et infrastructures
- Voie d'accès au site

Norda Stelo

- Estimation des ressources et réserves géologiques et minérales
- Conception du plan d'exploitation de la mine à ciel ouvert
- Calendrier minier

Knight Piésold

- Conception de l'aménagement d'une installation de stockage des déchets
- Analyse géotechnique et hydrogéologique
- Gestion globale des eaux du site

Nos partenaires dans la réalisation de l'EPF

MetPro Management

- Traitement des minéraux et essais métallurgiques

Kilgour & Associates Ltd.

- Surveillance continue de la qualité de l'eau de référence depuis l'automne 2023
- Études écologiques de référence exhaustives menées en 2025

SLR Consulting

- Modélisation des eaux de surface

EPF : Mise à jour du projet

Les étapes de développement



12 mois

18—24 mois

18 mois

28 ans

Phase 2

Étude métallurgique et échantillonnage

Programme pilote de valorisation du graphique

Analyses et essais des batteries

Phase 3

Étude d'impact environnementale détaillée

Étude de faisabilité définitive

Audience du BAPE

Délivrance des autorisations et permis requis pour commencer la prochaine phase du projet

Phase 4

Construction et démarrage de l'usine de démonstration

Construction de bernes acoustiques

Construction de sites de stockages de résidus

Phase 5

Début de production de graphite

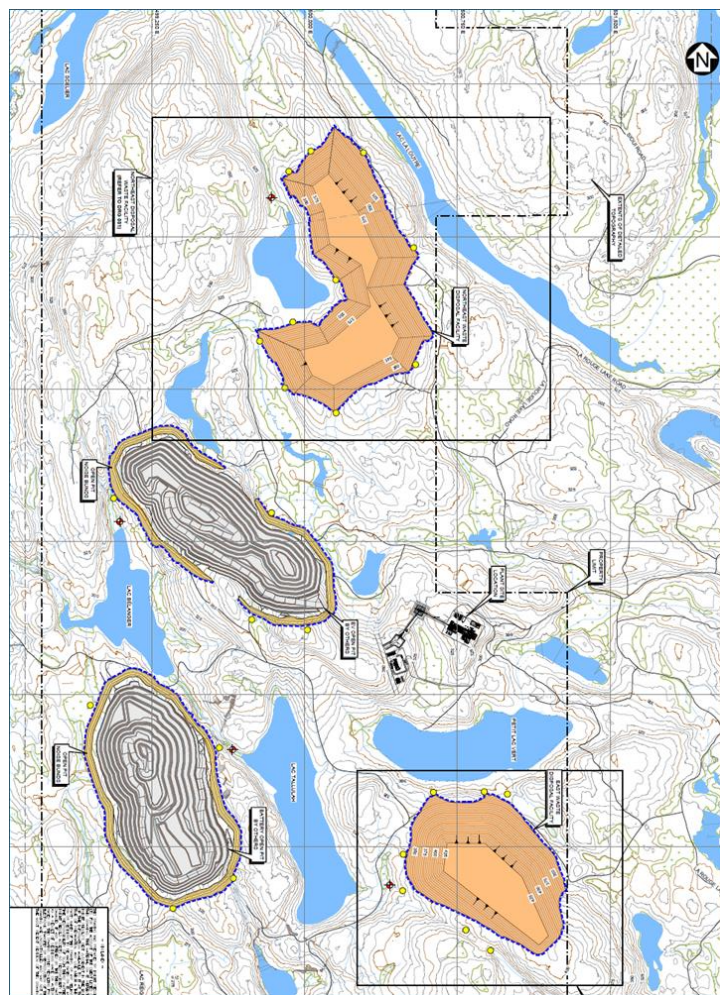
Début de restauration graduelle

**Phase en cour et entièrement financées*

Dialogue en continu avec les communautés

**Les échéances ne sont pas définitives et peuvent varier selon le financement, le résultat des études et l'obtention des permis*

Infrastructure et opérations du projet



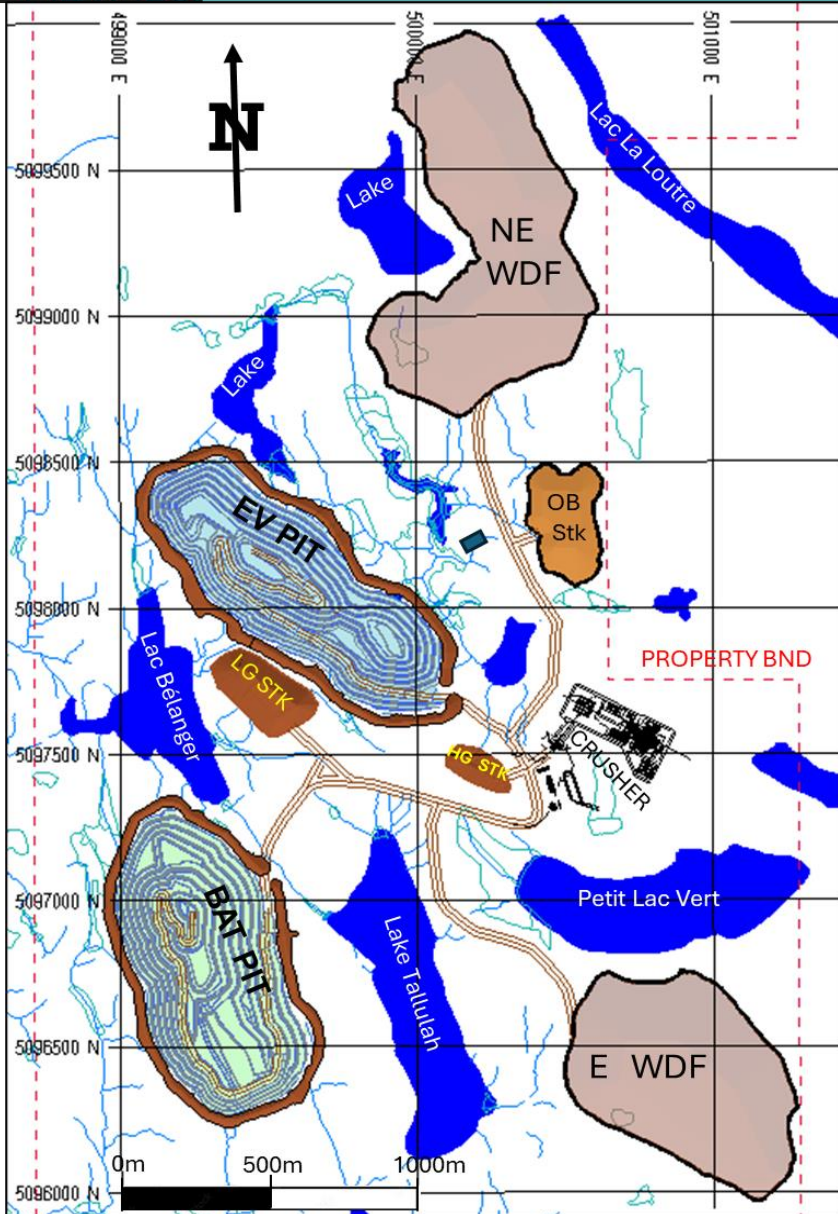
Sites
 Fosses

Superficie totale : 2,2 km carrés, soit 1,3% de l'aire de la municipalité de Lac-des-Plages.

Toutes les structures se trouvent à 60 m des lacs et des rivières.

Les autres infrastructures comprennent :

- Mine à ciel ouvert,
- Usine,
- Zones de stockage des résidus miniers*
- Ateliers et Bureaux,
- Chemins d'accès à l'intérieur de la mine*
- Équipement électrique,
- Berme anti-bruit*
- Centre filtration d'eau potable (pour les travailleurs) et,
- Centre d'épuration d'eau d'égout (pour les travailleurs)



Mine à ciel ouvert

- Mine à ciel ouvert
- Fosse EV :
Longueur → 1 336 m
Largeur → 500 m
Profondeur → 155 m
- Fosse Battery (BAT) :
Longueur → 1 134 m
Largeur → 613 m
Profondeur → 175 m
- Voies d'accès à l'intérieur de la mine
- Berme anti-bruit
- Équipement: 8 camions-bennes de 100 tonnes au total
- Fonctionnement 10 mois par an



Équipement de mine à ciel ouvert

Opérations avec camions et pelles :

- Pelle hydraulique avec godet de 12 m³
- Camions de transport hors route d'une charge utile de 100 tonnes
- Camion-citerne (même gabarit que les camions de transport)
- Chargeuse sur pneus avec godet de 13 m³
- Foreuse de 114 mm de diamètre
- Équipements auxiliaires : niveleuse, chargeuses de service et sur pneus, bulldozers, flotteur, pompes d'assèchement, etc.



Équipement de mine à ciel ouvert



Préproduction

- Tout l'équipement est prêt pour la préproduction, neuf mois avant le démarrage de la production à l'usine.
 - Foreuse
 - Pelle hydraulique et chargeuse de production
 - 4 camions-bennes
 - Équipements auxiliaires

Début des travaux

- Construction des routes d'accès à la fosse, aux zones de stockage et à l'usine de traitement des déchets.
- Déblaiement, dessouchage et enlèvement des morts-terrains.
- Forage dans la fosse de démarrage.

Production

- Des camions-bennes et des camionnettes supplémentaires sont mis en service pour la première année, en vue du démarrage de l'usine.
- La production de l'usine atteint sa pleine capacité en neuf mois.

Changements d'horaire

Les résultats de l'EPF tiennent compte du fait que les opérations minières seront interrompues durant les mois de **juillet et d'août**, pour une **période d'environ 60 jours**.

Cette décision a été prise par Lomiko à la suite des commentaires et des préoccupations exprimés par les différentes communautés au cours des dernières années concernant la conciliation des activités minières avec la haute saison touristique.

Durant cette période, les activités sur le site du projet La Loutre seront réduites au maximum: les opérations d'extraction et de transport seront sur pause.

Plan minier

Préproduction

- PP1 = 3 mois et PP2 = 6 mois
- Ouverture de la fosse de démarrage, déplacement des stériles et des déblais, et stockage du minerai extrait.
- Démarrage dans la fosse EV.

Production

Y1 : Production uniquement dans la fosse des véhicules électriques (EV)

Y2 à Y14 : Exploitation de la fosse des EV

- Démarrage de la fosse des batteries en année 5, avec envoi des déchets vers la partie épuisée de la fosse des EV (phases 1 à 3)

Y15 à 19 : Exploitation des fosses des EV et des batteries

Period Title	Mill		Ore		Waste	Mined
	Feed kt	Grade %	EV kt	Battery kt	Total kt	Total kt
PP1	-		-	-	960	960
PP2	-		-	-	1,287	1,287
Y1Q1	257	6.50	257	-	1,327	1,583
Y1Q2	346	9.13	346	-	1,165	1,511
Y1Q3	437	8.16	437	-	871	1,308
Y1Q4	437	7.80	437	-	1,066	1,503
Y2	1,734	6.22	1,734	-	4,232	5,966
Y3	1,734	6.67	1,734	-	4,374	6,107
Y4	1,734	6.04	1,734	-	4,298	6,031
Y5	1,734	8.06	608	1,126	3,953	5,687
Y6	1,734	4.36	1,040	693	6,125	7,859
Y7	1,734	4.32	1,113	620	6,061	7,795
Y8	1,734	4.48	1,097	637	5,374	7,108
Y9	1,734	6.24	1,216	518	8,146	9,880
Y10	1,734	5.76	482	1,252	8,053	9,786
Y11	1,734	5.80	1,290	444	7,812	9,546
Y12	1,734	5.12	1,069	665	7,786	9,520
Y13	1,734	5.79	1,108	625	7,916	9,650
Y14	1,734	5.57	1,144	589	6,627	8,361
Y15-19	8,669	5.35	2,011	6,657	15,933	24,602
Y20-24	8,669	2.76	-	8,669	5,281	13,950
Y25-28	5,451	2.36	-	5,451	3,504	8,956
LOM	46,804	4.79	18,858	27,946	112,151	158,955

Plan minier

A20 à 24 : Achèvement de la fosse des EV

- La fosse des batteries envoie ses déchets vers la fosse des EV épuisée
- Les matériaux WDF du nord-est sont utilisés comme remblayage dans la fosse des EV

A25 à 30 :

- Achèvement de la fosse des batteries en 3,2 ans
- Les matériaux WDF de l'est sont ensuite transportés par camion comme remblayage dans la fosse des batteries
- Les fosses des VE et des batteries sont entièrement remblayées et les WDF vidées à la fin de la période.

Period Title	Mill		Ore		Waste	Mined
	Feed kt	Grade %	EV kt	Battery kt	Total kt	Total kt
PP1	-		-	-	960	960
PP2	-		-	-	1,287	1,287
Y1Q1	257	6.50	257	-	1,327	1,583
Y1Q2	346	9.13	346	-	1,165	1,511
Y1Q3	437	8.16	437	-	871	1,308
Y1Q4	437	7.80	437	-	1,066	1,503
Y2	1,734	6.22	1,734	-	4,232	5,966
Y3	1,734	6.67	1,734	-	4,374	6,107
Y4	1,734	6.04	1,734	-	4,298	6,031
Y5	1,734	8.06	608	1,126	3,953	5,687
Y6	1,734	4.36	1,040	693	6,125	7,859
Y7	1,734	4.32	1,113	620	6,061	7,795
Y8	1,734	4.48	1,097	637	5,374	7,108
Y9	1,734	6.24	1,216	518	8,146	9,880
Y10	1,734	5.76	482	1,252	8,053	9,786
Y11	1,734	5.80	1,290	444	7,812	9,546
Y12	1,734	5.12	1,069	665	7,786	9,520
Y13	1,734	5.79	1,108	625	7,916	9,650
Y14	1,734	5.57	1,144	589	6,627	8,361
Y15-19	8,669	5.35	2,011	6,657	15,933	24,602
Y20-24	8,669	2.76	-	8,669	5,281	13,950
Y25-28	5,451	2.36	-	5,451	3,504	8,956
LOM	46,804	4.79	18,858	27,946	112,151	158,955

Durée de vie de la mine

Durée de vie estimée : 28 ans.

Des études actualisées révèlent des ressources minérales plus importantes que prévu et indiquent donc que la durée de vie de la mine serait probablement plus longue.

Paramètre	EEP 2021	PFS 2026
Durée de vie (années)	15	28
Production minérale annuelle (t/an)	1 500 000	1 670 000
Production de graphite (t/an)	100 000	97 000 (20 ans) 39 000 (8 ans)
Empreinte du projet pendant son fonctionnement	880 000 m ²	840 000 m ²
Empreinte du projet pendant la fermeture (fosses à ciel ouvert uniquement)		1 337 000 m ²

Chemin d'accès vers le site

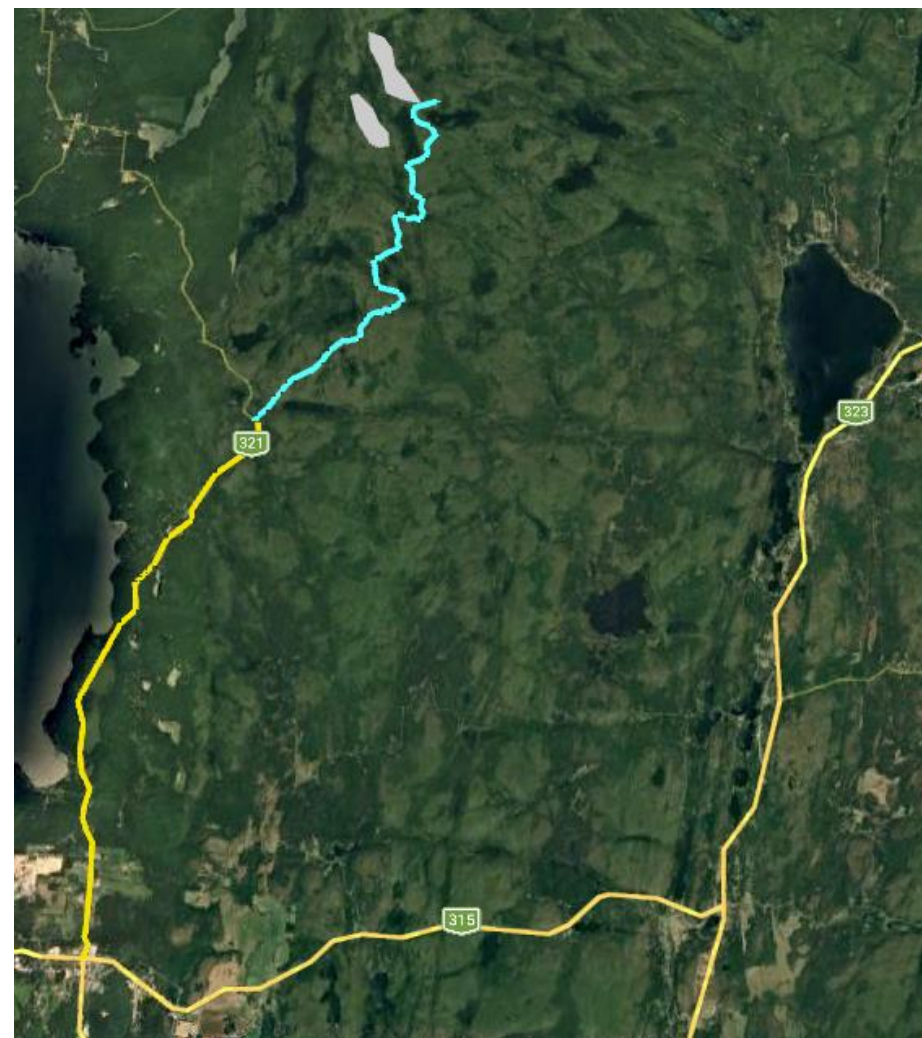
Les prochaines étapes de développement prévoient la construction d'un chemin d'accès vers le projet La Loutre.

Plusieurs facteurs ont été pris en compte dans l'élaboration du projet:

- La « faisabilité technique » du tracé
- Éviter l'emprunt de routes municipales ou routes secondaires
- Éviter les terres privées

Le scénario présentement à l'étude remplit ces critères: il s'agirait d'un tracé d'une longueur de 8,8 kilomètres, reliant le site du projet à la route provinciale 321.

Le tracé n'est pas encore définitif: nous demeurons en contact avec les diverses municipalités et les autres autorités concernées dans l'élaboration du projet.



Route
 Fosses
 Routes existantes

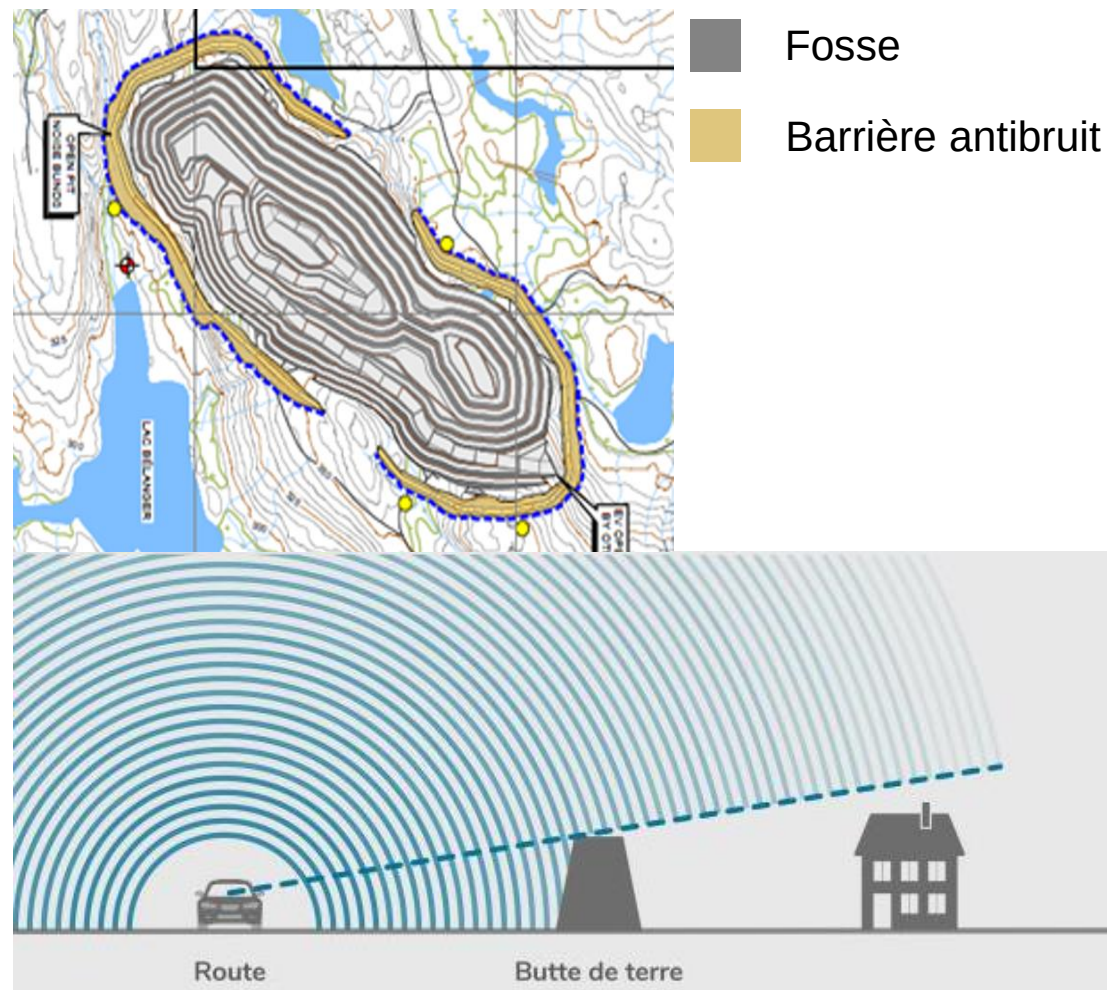
Limite de bruit

L'entreprise prévoit de construire des écrans antibruit autour des fosses, qui seront constitués de résidus provenant de ces dernières.

Dimensions : 10 m de haut sur 20 à 40 m de large.

Objectif :

- Empêcher la propagation du bruit au-delà du chantier.



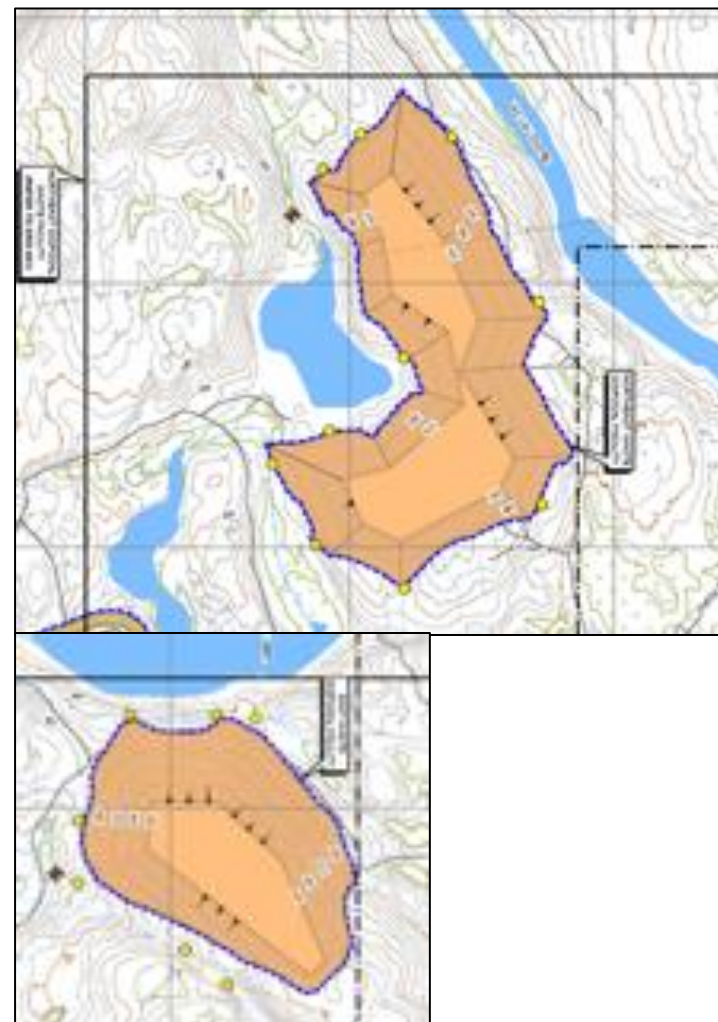
Installations d'élimination des déchets (IED)

Les déchets miniers seront composés de résidus filtrés (c'est-à-dire débarrassés de l'excès d'eau par filtration sur presse et séchage à l'air) et éliminés conjointement avec les stériles rocheux.

Deux installations de traitement des déchets ont été sélectionnées dans des zones présentant le moins d'impact sur les milieux aquatiques (à au moins 60 m des principaux cours d'eau et plans d'eau).

Des drains souterrains seront installés à des endroits stratégiques afin de collecter et d'acheminer les infiltrations vers des fossés périphériques.

Ces fossés périphériques achemineront l'eau par gravité vers des bassins de collecte. L'eau collectée dans ces bassins sera ensuite pompée vers des points de rejet situés à proximité de cours d'eau naturels.



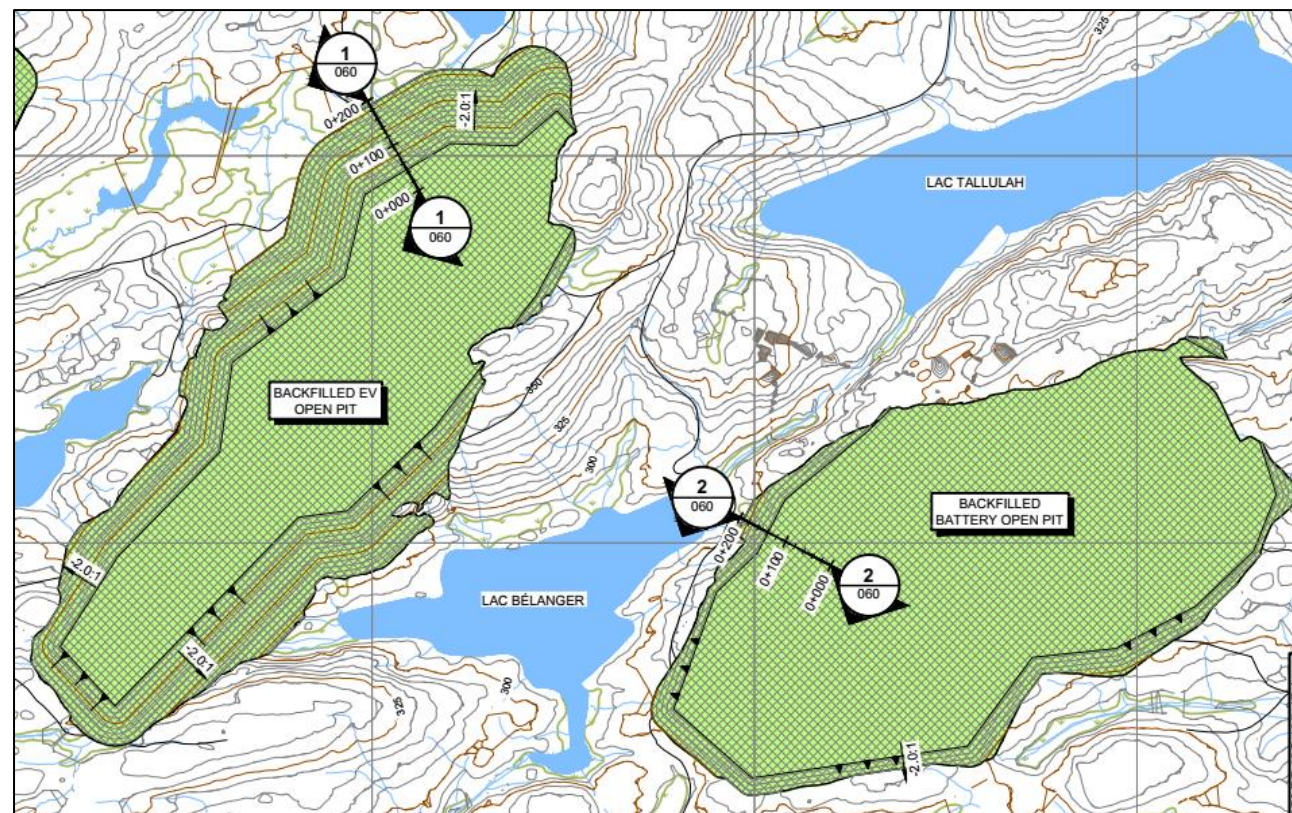
Plan de l'IED

Fosses ouvertes remblayées

Les deux fosses seront remblayées au cours des dernières années d'exploitation et pendant la période de fermeture.

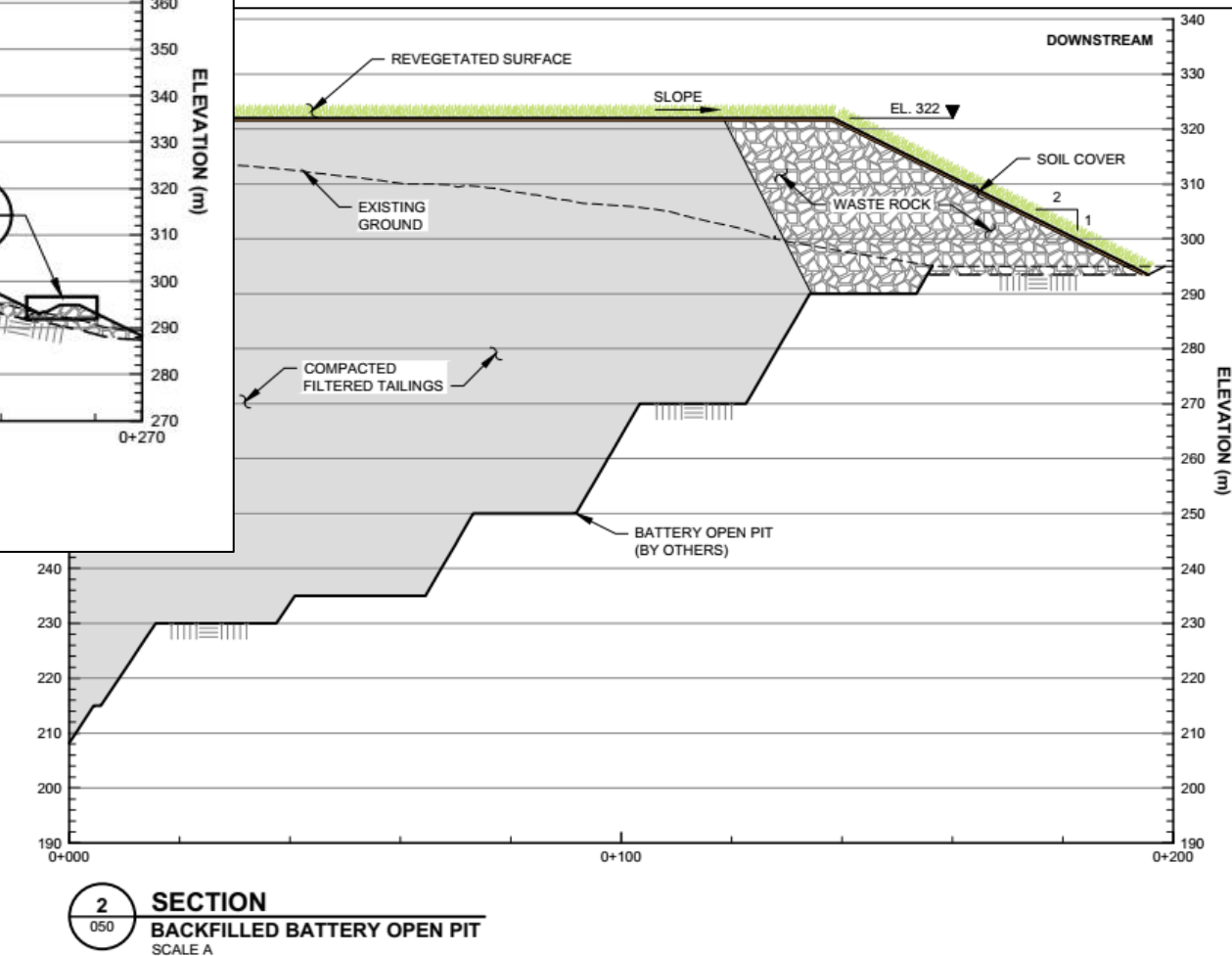
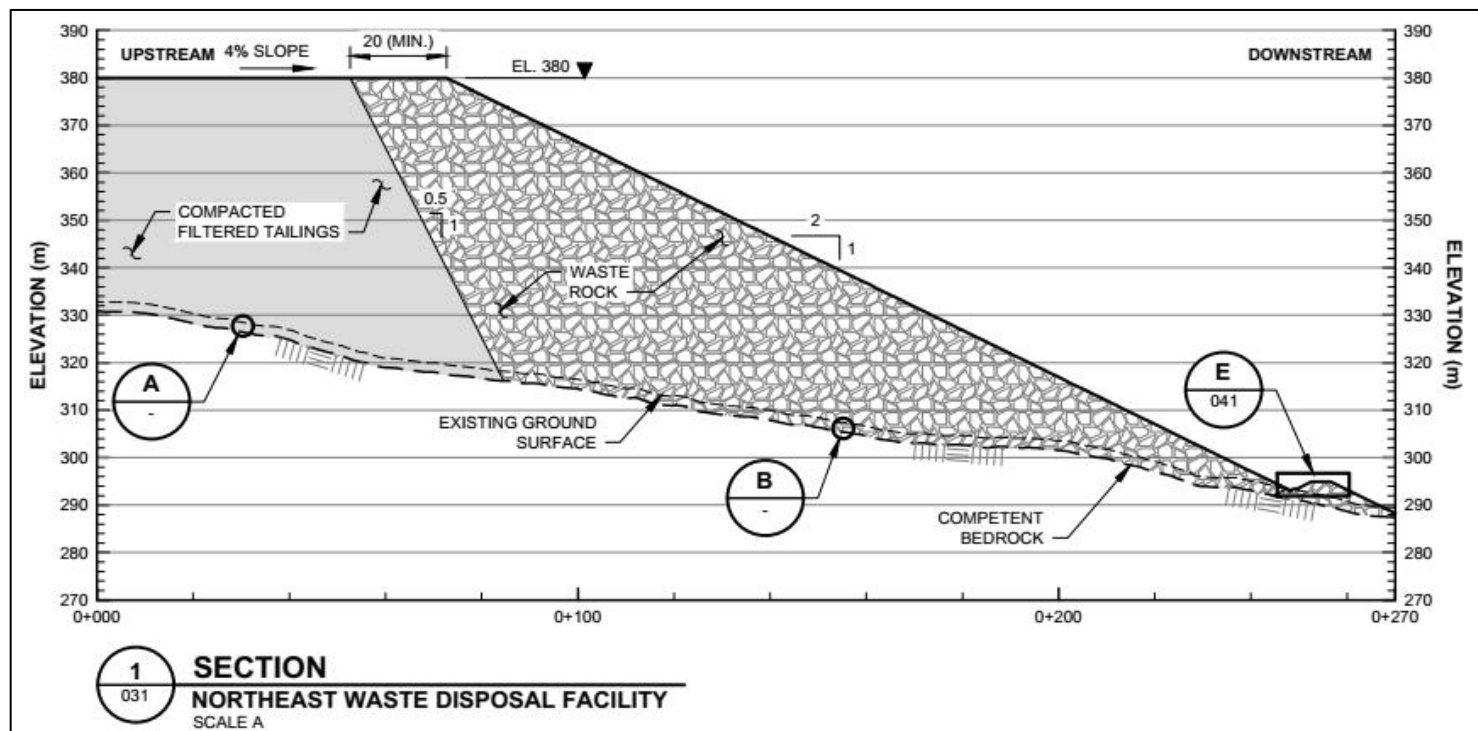
Le remblayage sera composé de résidus filtrés, éliminés conjointement avec des stériles rocheux.

Les talus extérieurs des fosses remblayées seront aménagés afin de prévenir la stagnation de l'eau et de favoriser l'écoulement des eaux loin des fosses remblayées (élimination de la couverture).



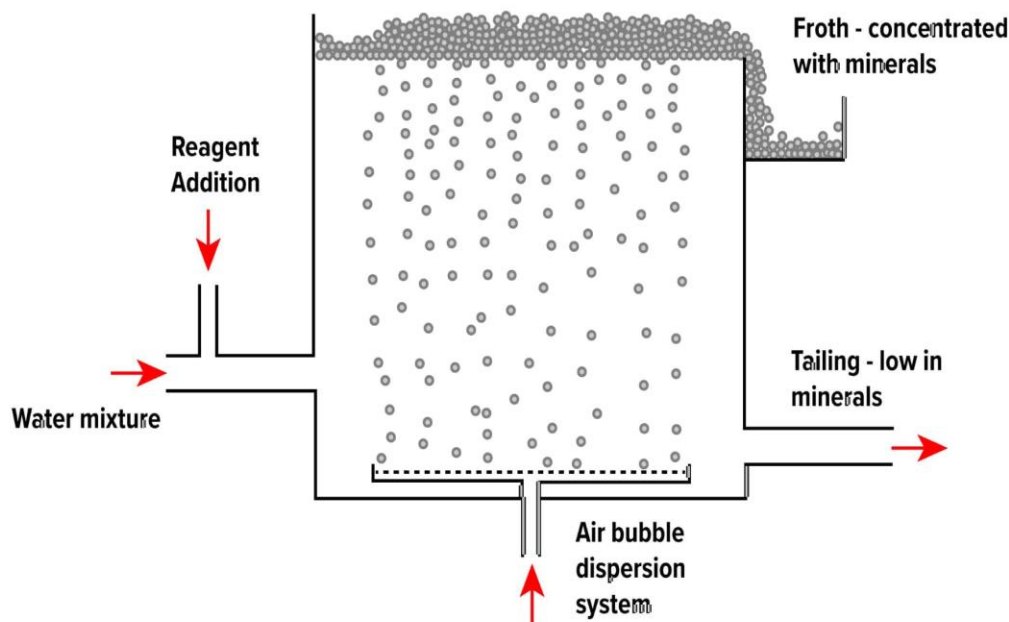
 Fosses remblayées

Sites d'élimination des déchets – Détails typiques



Exploitation de l'usine

Flottation – description du procédé



La flottation est une méthode de séparation des minéraux contenus dans la roche concassée, utilisant de l'eau, de l'air et des réactifs spécifiques.

- Le minerai est concassé en fines particules, puis mélangé à de l'eau pour former une pulpe.
- Des réactifs sont ajoutés et de l'air est injecté au fond de la cellule de flottation afin de produire de petites bulles.
- Les minéraux recherchés se fixent aux bulles d'air et remontent à la surface.
- Une mousse riche en minéraux, appelée concentré, se forme alors et est recueillie.
- Les particules non récupérées, principalement composées de roche sans valeur économique, restent dans la pulpe et sont évacuées sous forme de résidus.

Ce procédé permet de séparer et de concentrer les minéraux utiles avant les étapes de traitement suivantes.

Eau de l'usine

Les résidus sont traités/filtrés pour éliminer l'humidité.

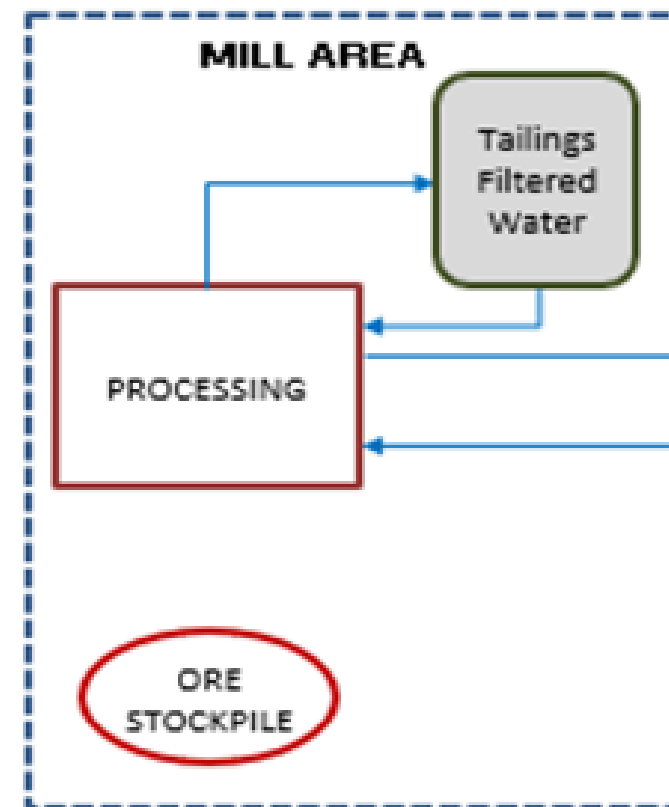
La filtration s'effectue en deux étapes :

- Épaississement : cuve d'épaississement et pompes d'alimentation du filtre.
- Filtration : à l'aide d'un filtre-presse.

L'eau issue du système de filtration est stockée dans le réservoir d'eau de l'usine et réutilisée pour :

- les broyeurs et les polisseuses
- les tamis
- les cellules de flottation.

L'usine fonctionnera en déficit hydrique (en raison de la présence d'eau dans les résidus filtrés) et l'eau d'appoint sera prélevée par l'exhaure de la fosse et dans les bassins de collecte.



Gestion de l'eau de l'usine

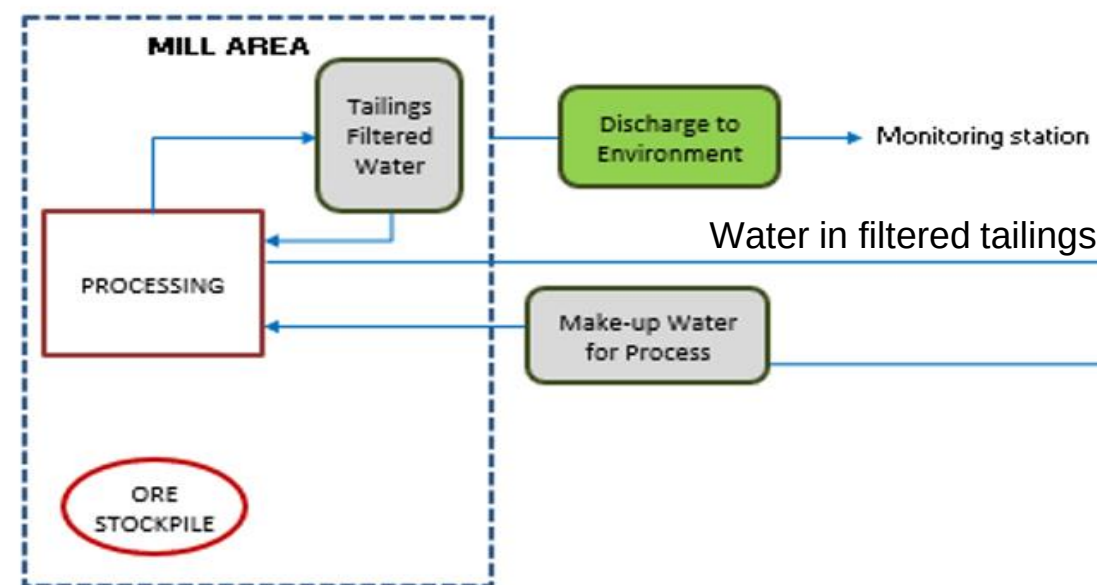
L'eau sera utilisée dans l'usine de flottation pour séparer le graphite (flottant) et la roche (coulant).

L'eau de l'usine sera réutilisée dans le système.

Sources d'eau :

Début : Avant le creusement de la fosse, une partie de l'eau sera prélevée dans les lacs environnants.

Production : L'usine fonctionnera en déficit hydrique et l'eau d'appoint proviendra de l'assèchement de la fosse et des bassins de collecte.

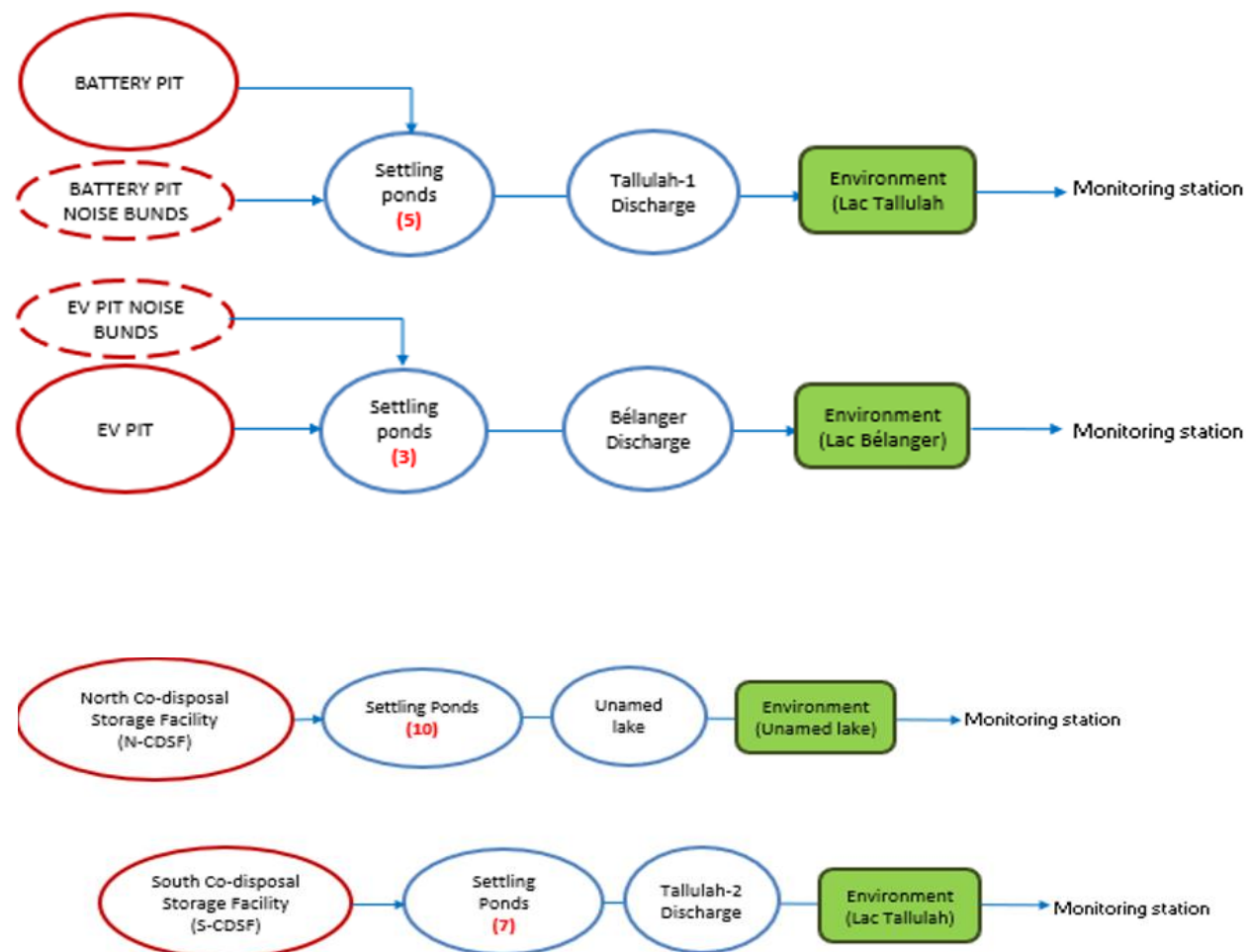


Les eaux de contact

Les eaux de contact provenant des installations de traitement des eaux usées, des fosses à ciel ouvert, des zones de confinement du bruit et des infrastructures du site seront gérées afin d'éviter tout rejet incontrôlé dans l'environnement.

Des bassins de collecte sont conçus pour retenir les sédiments et stocker temporairement les eaux de ruissellement lors des épisodes de fortes pluies estivales et automnales.

L'eau contenue dans ces bassins sera pompée vers des bassins de dissipation puis rejetée dans l'environnement après analyse, afin de vérifier sa conformité aux normes environnementales.



Rejet des effluents

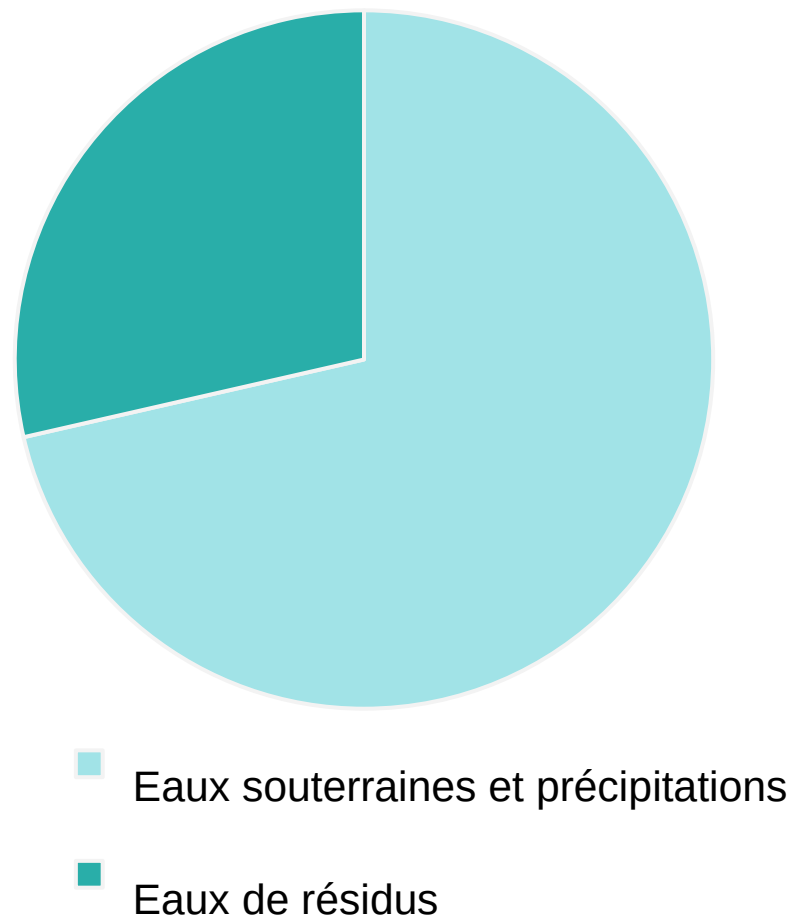
Des modèles préliminaires ont été élaborés afin d'estimer la quantité et la qualité des eaux usées qui seront rejetées par le projet.

Ces modèles indiquent que la majeure partie (60 à 75 %) de ces eaux proviendra des eaux pluviales de surface et des eaux souterraines.

De faibles concentrations de métaux et de minéraux sont attendues. Les résultats des modèles indiquent que :

- Les concentrations d'ammoniac sont faibles.
- Le pH est neutre.
- Les eaux usées rejetées par le site contiendront des métaux et des minéraux à des concentrations inférieures aux seuils réglementaires.

Effluent sources



Amélioration future du modèle

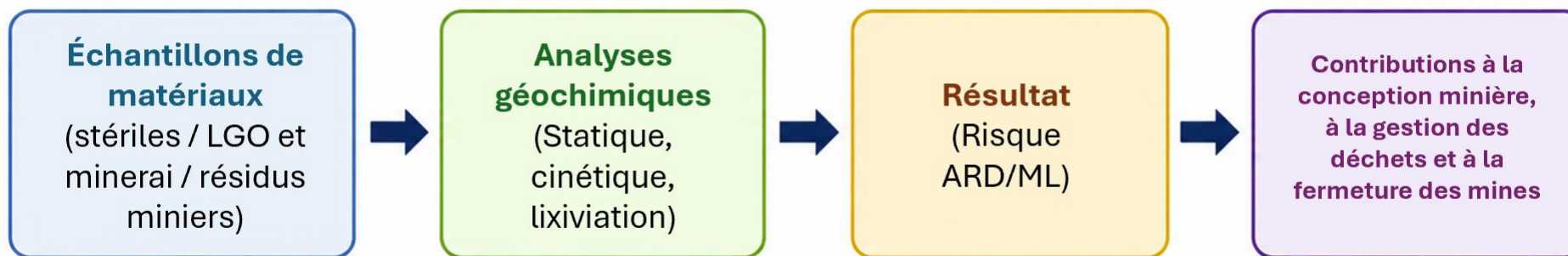
La modélisation prédictive de la qualité de l'eau s'appuyait sur des données préliminaires reflétant les premières étapes des études menées. La modélisation actualisée intégrera les résultats :

- Des données de surveillance de la qualité des eaux souterraines pour valider la composition des eaux souterraines alimentant la fosse.
- Des analyses cinétiques géochimiques complémentaires.
- Des données de surveillance complémentaires de la qualité des eaux de surface.

Caractérisation géochimique

Essais géochimiques – Portée et objectifs

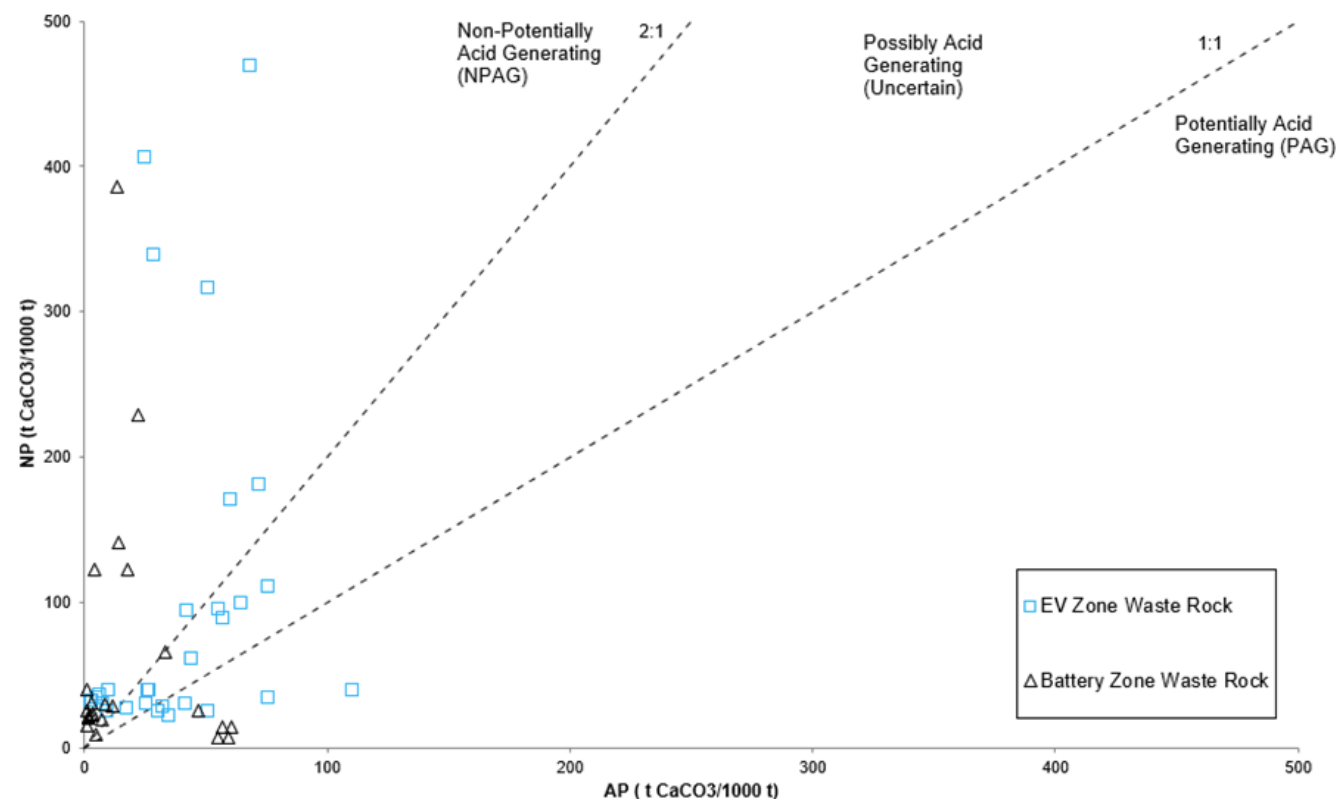
- Matériaux testés :
 - Stériles
 - Minéral à faible teneur et minéral
 - Résidus miniers
- Objectifs : évaluer le potentiel de drainage minier acide (DMA) et de lixiviation des métaux (LM)
- Méthodes : essais statiques, essais cinétiques (en cellule d'humidité) et essais de lixiviation
- Les résultats contribuent à la conception minière, à la gestion des déchets et à la planification de la fermeture des mines



Caractérisation géochimique

Ressorts rocheux, LGO et minéral : Comportement ARD/ML

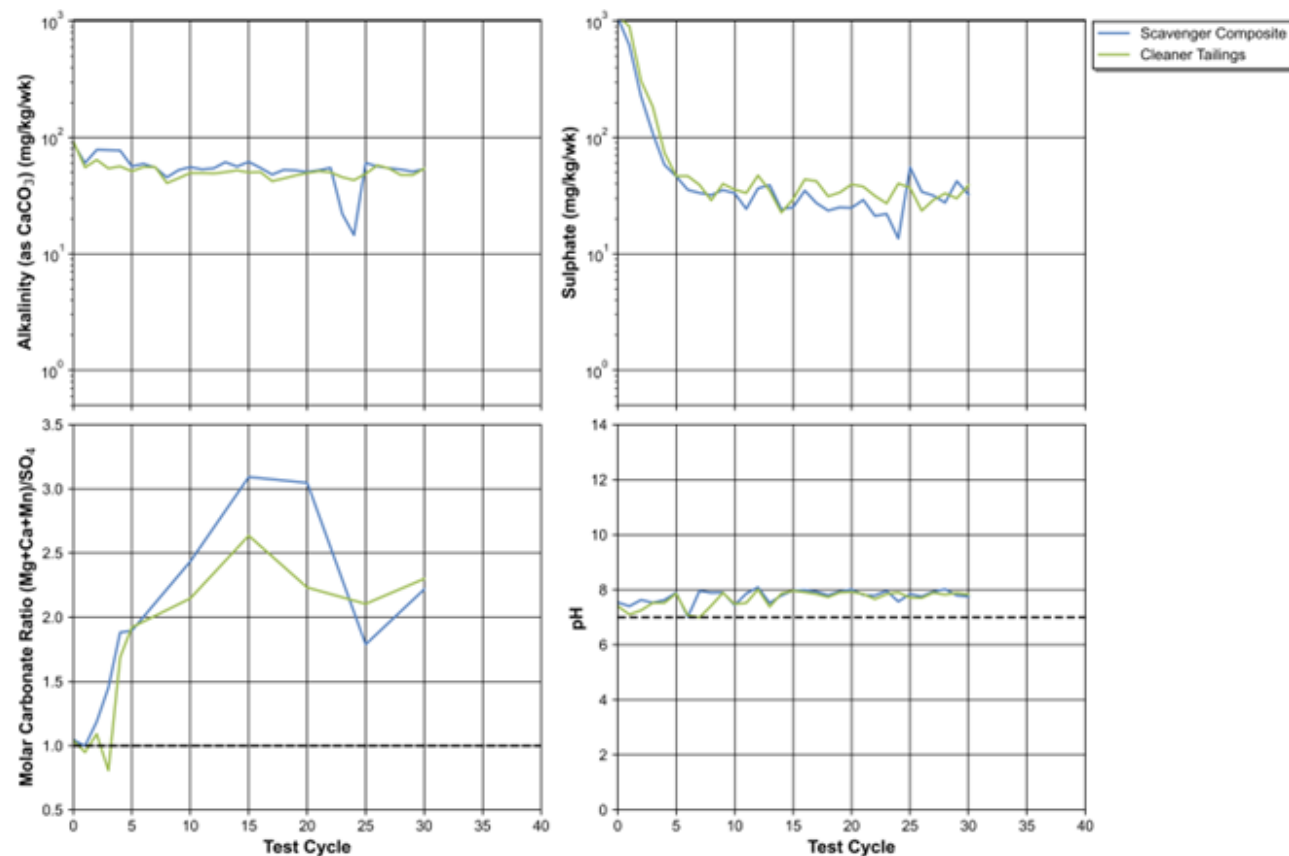
- Les zones de véhicules électriques et de batteries contiennent des échantillons potentiellement acidogènes (PAG) et non acidogènes (NPAG).
- La plupart des échantillons testés produisent un lixiviat neutre (pH ~6,5–8,7) lors des tests en cellule d'humidité (TCH).
- L'un des cinq échantillons de résidus rocheux prélevés dans la zone de batteries et soumis à un TCH a présenté un lixiviat légèrement acide.
- Cet échantillon, prélevé dans la fosse de batteries, sera utilisé comme remblai dans la fosse de véhicules électriques et mélangé à d'autres résidus rocheux.



Caractérisation géochimique

Résidus miniers : Comportement géochimique et gestion

- Sulfures (pyrrhotite/pyrite) + carbonates (calcite) → Potentiel de drainage minier acide (DMA) partiellement compensé par neutralisation
- L'analyse minéralogique révèle un potentiel de neutralisation (PN)
- Le délai d'apparition du DMA pour la roche testée peut varier de 23 à 40 ans environ
- Lomiko prévoit de mener des essais à long terme afin de déterminer le potentiel de production d'acide. Si ce potentiel est avéré, ces travaux serviront à identifier des méthodes d'atténuation.
- Lomiko prévoit de remblayer les deux fosses et les stériles seront réintroduits dans les fosses.



Caractérisation géochimique

Programme de caractérisation et d'essais géochimiques en cours et pour l'évaluation de la sécurité des installations

- Élargir la base de données géochimiques aux normes de la Directive 019, notamment par de nouveaux essais statiques sur les terrains de couverture issus de futurs forages géotechniques.
- Réaliser des essais cinétiques et des essais en fût supplémentaires sur les déchets à haute teneur en soufre/LGO afin de confirmer le début du drainage minier acide (DMA) et d'affiner les stratégies de dépôt.
- Améliorer les outils minéralogiques et prédictifs (TIMA/QEMSCAN pour le graphite ; mise à jour des termes sources à partir de nouvelles données cinétiques pour la modélisation de la qualité de l'eau pour l'évaluation de la sécurité des installations).

EPF : Environnement, santé et sécurité

Études de références

Études de référence 2015

- Espèces initiales recensées
- Études aquatiques terminées pour le lac Bélanger et les cours d'eau connexes
 - Inventaires des communautés et des habitats de poissons, de la qualité de l'eau et du benthos terminés

Études de référence 2021

- Surveillance mensuelle de la qualité de l'eau mise en place à 10 stations
- Programme de surveillance hydrologique et hydrométrique établi
- Délimitation des milieux humides et hydrologiques terminée dans l'ensemble de la zone d'étude
- Inventaires des habitats et des communautés de poissons

Études de référence 2022

- Surveillance de la qualité de l'eau étendue à 11 stations
- Inventaires des habitats d'oiseaux nicheurs, d'amphibiens et terrestres terminés
- Échantillonnage des habitats aquatiques, des communautés de poissons et des macroinvertébrés benthiques

Études sur la biodiversité

Études écologiques de référence 2025 – Caractérisation élargie des habitats aquatiques et terrestres

- Classification de la végétation et des terres
- Inventaires des oiseaux nicheurs (jour et nuit) Inventaires des anoues nicheurs (grenouilles et crapauds)
- Inventaires des tortues
- Suivi acoustique des chauves-souris
- Inventaires des habitats et des communautés de poissons
- Échantillonnage de la qualité de l'eau et des sédiments
- Observations de la faune et des habitats



Grande orchidée à feuilles rondes



Tortue serpentine

Habitat protégé et espèces à statut particulier

Habitats identifiés dans la zone d'étude

- Zones humides et habitats piscicoles
- Zone de confinement du cerf de Virginie

Espèces observées

- Espèces de flore : 3 espèces à statut particulier.
- Plantes exotiques envahissantes : 3
- Espèces de poissons : 21 observées, dont une seule à statut particulier.
- Espèces d'oiseaux : 85 observées, dont 5 espèces à statut particulier.
- Espèces d'amphibiens : 11 observées, dont une seule à statut particulier.
- Espèces de chauves-souris : 7 observées, toutes bénéficiant d'un statut particulier.
- Espèces de tortues : 2 observées, toutes deux protégées au niveau fédéral.
- Espèces de serpents : 1 observée.
- Autres observations fauniques : 17 mammifères et 2 amphibiens.

Prochaines études à compléter

Autres éléments à prendre en compte :

- Qualité de l'eau (suivi continu)
- Qualité des sédiments
- Vérification de la connectivité des habitats
- Échantillonnage des plans d'eau d'habitat de poisson
- Vérification approfondie des espèces envahissantes
- Etc.

Mesures de protection de l'environnement

Bruits

- L'entreprise prévoit de créer des bernés antibruit autour des fosses, mesurant 10 mètres de haut sur 20 mètres de large, afin d'empêcher la propagation du bruit au-delà du chantier.
- Ces bernés seront construites à partir de roches et de résidus miniers provenant de la fosse.
- Les foreuses sont équipées de systèmes de réduction du bruit, contribuant ainsi à diminuer les niveaux sonores. Lomiko collabore avec Soft dB pour minimiser l'impact sonore des travaux.

Lumières

- L'éclairage sera conçu pour être économe en énergie et peu polluant, afin de limiter son impact environnemental.
- Les sources lumineuses seront dirigées vers le sol et non vers le ciel, afin de limiter la pollution lumineuse.

Mesures de protection de l'environnement

Déversements

- Des drains souterrains seront installés à certains endroits le long des fondations afin de recueillir et d'acheminer les infiltrations vers bassins de rétention.
- Les employés recevront une formation en matière de prévention et d'intervention en cas de déversement.

Produits chimiques

- Les produits chimiques seront stockés dans l'usine.
- Des traces de détergent et de diesel peuvent être présentes dans les déchets secs. La qualité de l'eau sera régulièrement contrôlée afin de garantir que tous les rejets d'eau respectent les normes réglementaires.

Mesures de protection de l'environnement

Eau

- Les eaux de contact provenant des sites de stockage des déchets et des bâtiments de l'usine seront acheminées vers un bassin de rétention, puis analysées et traitées au besoin avant d'être rejetées.
- Ce système en circuit fermé permet de réduire la consommation d'eau de l'usine de traitement.
- La qualité de l'eau des lacs sera contrôlée afin de garantir son maintien tout au long de la durée de vie et du développement de la mine.
- Aucun stockage de déchets n'est prévu à proximité des lacs.

Poussières

- Des particules fines sont générées par le concassage de la roche.
- L'installation de concassage est une structure fermée.
- Des filtres à air seront installés pour collecter et décanter la poussière.
- L'installation utilise de flottation un procédé humide ; aucun système de dépoussiérage n'est nécessaire.
- Les travailleurs de l'installation de concassage devront porter des appareils respiratoires industriels pour éviter d'inhalier des particules.
- La réduction de la poussière dans la mine à ciel ouvert et sur les routes de transport sera effectuée selon les pratiques en vigueur, notamment par l'utilisation de camions-citernes.

Mesures de protection de l'environnement : Règlement

Poissons et autres espèces aquatiques

- Il est interdit d'effectuer des travaux qui entraînent la destruction de l'habitat du poisson.
- Demande d'autorisation de travaux en milieu aquatique (Loi sur les pêches, Canada)
- Règlement concernant les activités dans les milieux humides, les plans d'eau et les zones sensibles. Le ministère de l'Environnement, des Affaires côtières et des Parcs (Québec) est responsable de la demande.

Espèces à statut particulier (poissons, plantes, mammifères, etc.)

- Il est interdit d'endommager ou de détruire les espèces sauvages inscrites comme espèces à statut spécial (en voie de disparition, menacées, vulnérables).
- La LEP contient des dispositions qui interdisent la destruction de l'habitat essentiel.
- Des inventaires sur le terrain ont permis de recenser certaines espèces préoccupantes dans la zone du projet. Une demande de permis devra être soumise à Environnement et Changement climatique Canada avant le début des travaux.
- Une autorisation préalable du ministère de l'Environnement, des Affaires rurales et du Parc national des pêches (Québec) sera requise si les activités minières affectent une espèce ou son habitat.

Mesures de protection de l'environnement : Règlement

Milieux humides

- Les travaux en milieux humides et dans les plans d'eau, ainsi que la gestion de l'eau, doivent obtenir l'autorisation du MELCCFP.
- La réglementation québécoise prescrit certaines normes applicables aux activités menées en milieux humides, dans les plans d'eau et dans les milieux sensibles. Le MELCCFP est responsable de l'application de ces normes.

Forêt

- MRNF supervise les activités d'aménagement forestier en forêt publique.
- La réglementation québécoise assure la protection des milieux forestiers, aquatiques et humides, ainsi que la conciliation des activités en forêt publique.
- Un permis d'intervention ou une autorisation de MRNF sera requis pour le déboisement nécessaire au développement du projet minier et à la construction d'une route en forêt publique.

EPF : Remise en état et fermeture progressives

Fermeture du site, réhabilitation et paramètres économiques

Fonds

- La réhabilitation coûtera environ 13 millions de dollars et la fermeture 36 millions de dollars (y compris le remblayage des fosses pour véhicules électriques et batteries).

Réhabilitation et fermeture progressives

- Le site sera restauré autant que possible dans son état naturel d'origine.
- La remise en état progressive sera réalisée par phases tout au long des opérations.
- Le remblayage de la fosse EV débutera au début de l'exploitation de la fosse BAT.
- Les déchets présents dans les installations de traitement des déchets seront transférés dans les fosses.
- Les fosses remblayées seront aménagées pour faciliter l'écoulement des eaux et de la végétation sera implantée sur les pentes et les crêtes.

*** Basé sur les calculs et estimations de l'étude de préfaisabilité réalisés par des ingénieurs possédant une vaste expérience dans la conception de projets miniers.**

Plan de réhabilitation et de fermeture progressive

Les sociétés minières doivent soumettre un plan de réhabilitation et de restauration et obtenir l'approbation du MERN et du MELCC.

Étapes progressives de restauration et de fermeture :

- Création des bassins de rétention des déchets (WDF)
- Excavation de la fosse EV
- Remblaiement de la partie sud de la fosse EV à l'aide de résidus filtrés et de stériles
- Excavation de la fosse BAT
- Remblaiement de la fosse EV avec des résidus filtrés et des stériles provenant des WDF, ainsi que des résidus filtrés et des stériles provenant de la fosse BAT
- Remblaiement de la fosse BAT avec des résidus filtrés et des stériles
- Réhabilitation des WDF et des fosses



Réhabilitation

Toutes les zones touchées par les activités minières doivent être revégétalisées afin de contrôler l'érosion et de redonner au site un aspect naturel qui s'intègre à son environnement.

Tous les bâtiments et infrastructures de surface doivent être démantelés.

Les fondations doivent être démolies.

Les fondations en béton peuvent être conservées si :

- elles ne sont pas contaminées, permettent un drainage efficace et sont recouvertes d'un matériau favorisant la croissance de la végétation autonome;
- elles ne présentent aucun risque pour l'environnement.

La réhabilitation est considérée comme complète après l'approbation de l'étude de caractérisation certifiée par le ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs (MELCCFP).

EPF : Projections économiques

Prix et production du graphite

Prix du graphite : 2 164\$ par tonne

Coût d'exploitation moyen estimé : 26,7 \$ CA la tonne.

Capacité de production journalière de l'usine de traitement : 4 750 tonnes/jour.

Capacité commerciale : 116 000 tonnes par an.

Réserves : 46 Mt de minerai à une teneur en carbone graphitique (Cg) de 4,79 %.

Haute qualité :

Les essais de traitement ont révélé un taux de récupération de 93 % du graphite présent dans la roche, permettant d'obtenir un concentré de flottation à 97 % Cg.

Coût d'exploitation total : 45 M\$ par an, pour un total de 1 252 M\$.

Revenus totaux du projet : 4,7 milliards de dollars.

Analyse de marché

D'ici 2034, les prévisions indiquent que la principale demande de graphite proviendra de la fabrication de batteries, qui absorbera plus de la moitié (53 %) de la demande totale.

La demande annuelle de véhicules électriques a augmenté d'environ 21 %.

Le marché mondial devrait passer de 37 milliards de dollars US en 2025 à 56,8 milliards de dollars US en 2032.

En raison des droits de douane imposés sur le graphite en provenance de Chine, il est nécessaire de s'approvisionner auprès d'autres fournisseurs.

Étude de préfaisabilité du graphite La Loutre Production de graphite

Classé au 7e rang mondial des gisements de graphite par Mining.com et Mining Intelligence, le projet La Loutre est situé au Québec, au Canada. La propriété se trouve dans la province géologique de Grenville, réputée pour ses conditions favorables à la formation de graphite en paillettes.

28 ans

la durée de vie de la mine

97 000

tonnes de concentré de graphite/an pendant les 20 premières années

46,7M

Tonnes de minerai seront traitées à l'usine

39 000

tonnes/an en moyenne de l'année 21 à 28

2,24M

Tonnes de graphite peuvent contenir à 97 % de qualité Cg

93,0%

graphite contenu dans le minerai sera récupéré.

Les personnes indépendantes et qualifiées pour le rapport NI-43-101 incluant l'estimation des ressources minérales, telles que définies par le NI 43 101, sont Marina Iund, P.Geo. (Norda Stelo), David Sims, ing. (Norda Stelo), Kerrine Azougarh P.Eng., (Norda Stelo), Denys Vermette P.Geo., (Norda Stelo), Georgi Doundarov (DRA), Jessica Breault P.Eng., (Knight Piesold), Danielle Demers P.Eng., (Knight Piesold), Oliver Peters P.Eng, (MetPro).

Projet Graphite de La Loutre – Étude de préfaisabilité économique (EPF)

Valeur actuelle nette (VAN@8%)

- Avant impôt : 797,5 M\$ CAD
- **Après impôt : 617,4 M\$ CAD**

Taux de rendement interne (TRI)

- Avant impôt : 30.3%
- **Après impôt : 24.7%**

Délai de récupération

- Avant impôt : 3,08 ans
- **Après impôt : 3,24 ans**

L'investissement initial requis pour la construction de la mine et des infrastructures s'élève à 504,5 M\$

Les coûts de fermeture sont estimés à 36 millions de dollars pour la remise en état du site et comprennent le remblayage de la fosse, qui sera réalisé progressivement à partir de la sixième année et fera l'objet d'une étude de faisabilité plus détaillée.

L'évaluation économique est basée sur un prix moyen du graphite de 1 524\$ US par tonne vendue

OPEX CAD par tonne broyée

- Coût d'extraction – 12,43\$
- Coût de mouture - 12,87\$
- Coût G&A - 1,17\$
- **Coût total - 26,47\$**

OPEX -US\$ par tonne de concentré

Coûts en espèces – 432,5\$
 AISC - 514,4\$
 FX 1\$ CAD = 0,70\$ US

Les personnes indépendantes et qualifiées pour le rapport NI-43-101 incluant l'estimation des ressources minérales, telles que définies par le NI 43 101, sont Marina Iund, P.Geo. (Norda Stelo), David Sims, ing. (Norda Stelo), Kerrine Azougarh P.Eng., (Norda Stelo), Denys Vermette P.Geo., (Norda Stelo), Georgi Doundarov (DRA), Jessica Breault P.Eng., (Knight Piesold), Danielle Demers P.Eng., (Knight Piesold), Oliver Peters P.Eng, (MetPro).

Prochaines étapes

Recommandations pour l'étude de faisabilité

Investigations géotechniques :

- Reconnaissance du terrain,
- Forages géotechniques/hydrogéologiques
- Excavations de tranchées d'essai
- Essais en laboratoire pour la classification des terrains de couverture rencontrés
- Confirmation de la profondeur et des caractéristiques du substratum rocheux
- Estimation des besoins en préparation du site
- Évaluation de la sismicité
- Caractérisation des déchets, y compris essais de filtration

Essais métallurgiques

Essais prévus sur du graphite naturel en paillettes (échantillon en vrac de 200 tonnes) :

- Purification à un niveau de batterie et nucléaire ($\geq 99,9999$ % de perte au feu).
- Développement de méthodes de traitement du graphite. Travaux réalisés en collaboration avec COREM, un laboratoire situé à Québec. Date de fin est estimé d'être en mars 2027.
- Essais de batteries avec des matériaux prélevés sur des échantillons en vrac. En collaboration avec Polaris (Oregon).



Innovation en traitement de minerais
Innovation in mineral processing



Contactez-nous

Chez Lomiko, nous tenons à vous tenir informé(e) tout au long du projet. Nous sommes à votre écoute et prêts à adapter notre communication à vos préférences.

Différents canaux de communication sont en place :

- Courriel à l'équipe Lomiko : communauté@lomiko.com
- 1-833-4-LOMIKO
- Site Internet: www.lomiko.com
- Page Facebook officielle : [Lomiko Metals inc.](#)
- Page LinkedIn officielle : [Lomiko Metals](#)

Nous sommes également ouverts à la mise en œuvre d'autres moyens de communication.

Q&R