



Foire aux questions

*Questions auxquelles répond l'étude
de pré faisabilité.*

Publié en avril 2026



Contactez-nous à
communaute@lomiko.com

Mot d'introduction

Le 25 mars 2026, Lomiko Metals a publié une première étude de pré faisabilité (PFS) concernant le projet La Loutre. Il s'agit d'une analyse préliminaire évaluant la viabilité technique, économique et financière du projet. Cette dernière permet de répondre de manière plus détaillée à plusieurs questions adressées à Lomiko Metals au cours des derniers mois.

Dans cet esprit, nous avons compilé dans ce document les principales questions auxquelles la PFS peut répondre. Notons qu'il s'agit d'un document évolutif qui pourra être mis à jour au fur et à mesure de de nouvelles études seront complétées et que de nouvelles informations quant au développement du projet seront disponibles.

Lomiko Metals demeure disponible pour répondre à toutes questions supplémentaires. N'hésitez pas à nous contacter au communaute@lomiko.com.

Priorités communautaires



Structure du projet

4

Mises à jour des dimensions et des sites du projet : emplacements des fosses, des bâtiments et des sites de disposition des résidus.



Gestion de la santé et de la sécurité

13

Présentation des procédures mises en place pour assurer la santé et la sécurité des habitants voisins du projet et des travailleurs.



Environnement

19

Description des méthodes planifiées pour assurer la préservation et la santé de la faune, de la flore et de l'environnement autour du projet.



Prévisions économiques

26

Présentation des retombées économiques du Projet, incluant les opportunités d'emploi et les perspectives liées au prix du graphite fondées sur les analyses réalisées dans le cadre de l'étude de préfaisabilité.




Restauration

29

Description des procédures de restauration du projet et dépenses allouées à ces efforts.

STRUCTURE DU PROJET



Qu'est-ce que le projet La Loutre?

Le projet La Loutre est un projet minier situé dans les Laurentides qui vise à extraire du graphite, un minéral essentiel utilisé notamment dans les batteries et les technologies modernes. Elle est situé dans la zone de déformation de Nomingue-Chénéville, dans le centre-sud du Québec.

Le projet est actuellement en phase d'évaluation et de planification.



Quelle est la durée de vie du projet?

Selon les études les plus récentes, la durée de vie prévue du projet est d'environ 28 ans..

Comparativement à l'évaluation économique préliminaire (EEP), la durée de vie de la mine a été prolongée dans le cadre de l'étude de préfaisabilité (EPF), à la suite de la découverte de ressources minérales additionnelles à l'intérieur du même périmètre. Ces résultats reposent sur le programme de forage intercalaire réalisé en 2022, totalisant environ 13 000 m.

Quelles sont les infrastructures prévues dans le cadre du projet?

Les autres infrastructures comprennent notamment :

- Zone EV et BAT
- L'usine de traitement
- Les sites de stockage de résidus miniers, codisposition des stériles et résidus secs
- Zones de maintenance
- Des ateliers et des bureaux
- Voies d'accès internes au site minier
- Les transformateurs
- Les équipements électriques
- Les installations d'approvisionnement en eau
- Bassin de rétention

Quelle est la superficie projetée du projet La Loutre?

La superficie projetée du projet est de 2,22 km². Selon les estimations actuelles, les installations auront les superficies suivantes :

Fosse BAT : 0,577 km²

Fosse EV : 0,563 km²

Site de résidus nord : 0,582 km²

Site de résidus sud : 0,416 km²

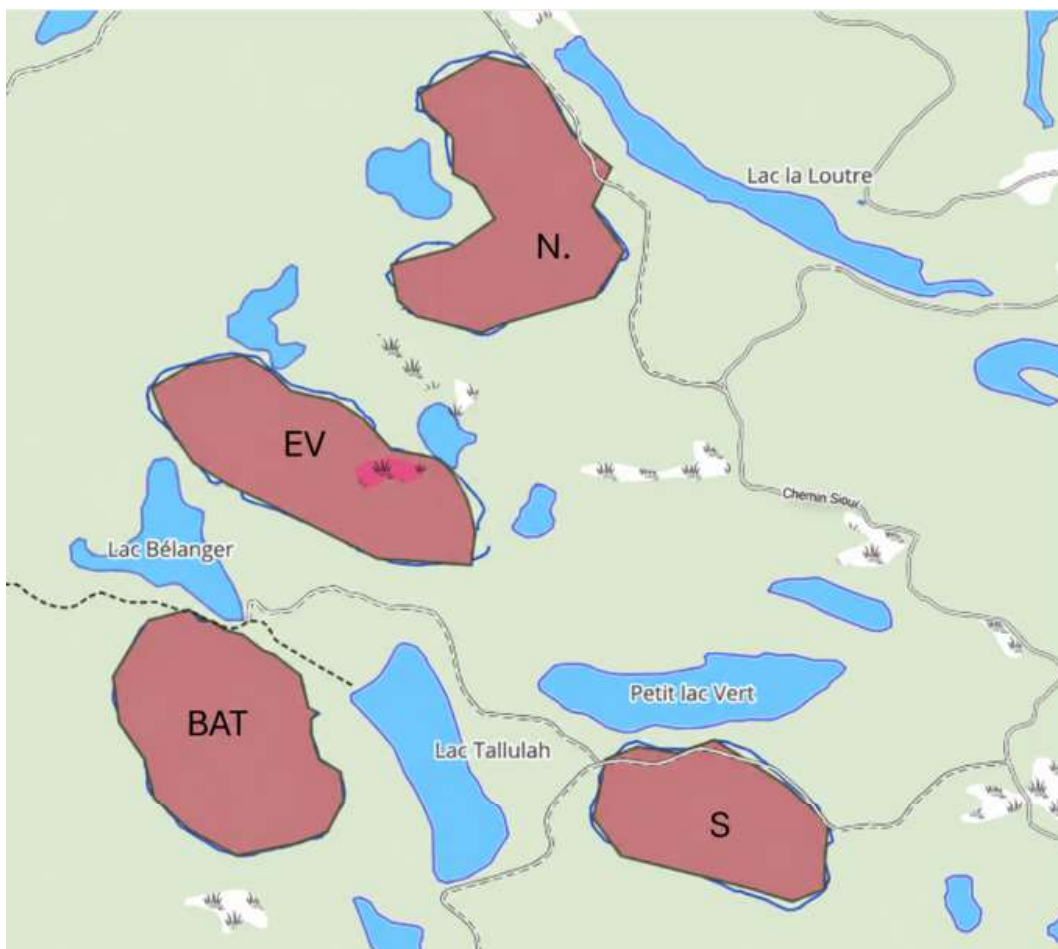
Usine de flottation : 0,086 km² (approximatif)

Combien de fosses y aura-t-il et quelles seront les dimensions de celles-ci?

Le projet comprendra deux (2) fosses :

- La fosse EV mesurera environ 1 336 mètres de longueur sur 500 mètres de largeur et une profondeur de 155 mètres.
- La fosse BAT mesurera environ 1134 mètres de longueur sur 613 mètres de largeur et une profondeur de 175 mètres.

Les sites de stockage des stériles et des résidus secs sont illustrés ci-dessous : N désigne le site au nord et S désigne le site au sud.



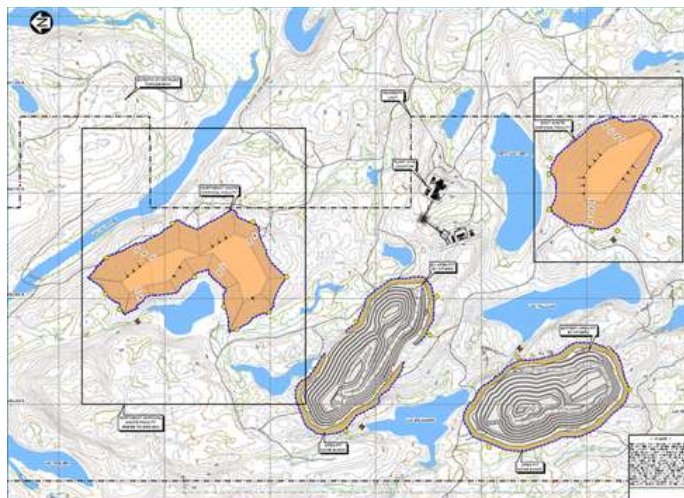
Quel est le pourcentage de graphite par rapport aux déchets?

Avec nos connaissances actuelles, nous estimons que 5% du minerai traité à l'usine sera converti vers le produit final. Cette proportion peut varier en fonction de la pureté du minerai.

À quel endroit seront aménagés les installations permanentes du projet et le site de stockage des déchets?
Est-ce qu'il s'agit de la localisation finale?

Avec les études réalisées jusqu'à présent, deux sites de stockage pour les résidus miniers ont été identifiés à proximité des fosses.

Les résidus seront filtrés et séchés, puis co-entreposés avec la roche stérile dans les installations de stockage des déchets. Ce stockage est temporaire : les roches et résidus secs seront progressivement remis en place dans les fosses pour le remblayage, pendant l'exploitation minière ainsi qu'à la fin de la durée de vie de la mine, dans le cadre de la fermeture du site.



Stockage de résidus miniers


Fosses minières



Comment sont produits les résidus filtrés à sec?

Après l'extraction du graphite par le procédé de flottation, les résidus miniers sont séparés de l'eau puis déshydratés. L'eau récupérée est traitée et réutilisée dans le processus de traitement du minerai. Les résidus ainsi obtenus, à faible teneur en humidité, sont entreposés dans les aires de résidus prévues à cet effet.

Au fur et à mesure de l'avancement de l'exploitation, les résidus secs seront également utilisés pour le remblayage progressif des sections de fosse où l'extraction du graphite sera complétée, contribuant ainsi à la restauration graduelle du site.




Quelle est votre méthode pour gérer les résidus secs? Comment cela fonctionne-t-il?

Les résidus miniers sont traités en deux grandes étapes pour retirer l'eau et obtenir un matériau solide et stable.

D'abord, on laisse les particules solides se déposer afin de concentrer les résidus et retirer une partie de l'eau. Ensuite, on utilise des équipements pour presser et sécher davantage ces résidus, ce qui permet d'obtenir des déchets beaucoup plus secs.


L'eau récupérée durant ce processus est en grande partie réutilisée dans l'usine, par exemple pour le traitement du minerai ou le refroidissement des équipements. S'il y a un surplus d'eau, celui-ci est géré et relâché de façon contrôlée, conformément aux normes environnementales en vigueur.



Quelle superficie sera visée par la réhabilitation du site de stockage de résidus miniers ?

Le Projet prévoit que les résidus miniers (résidus rocheux et résidus secs) soient progressivement transférés dans les fosses à ciel ouvert.


Les secteurs ayant servi à l'entreposage de ces matériaux durant l'exploitation feront l'objet de travaux de réhabilitation conformément aux exigences réglementaires applicables.



Quels produits chimiques seront entreposés dans les sites de stockage de résidus miniers ?


Il n'y aura pas de substances chimiques entreposées dans les sites de stockages de résidus miniers. Les produits servant aux processus de flottation seront stockés de manière sécuritaire à l'intérieur de l'usine, conformément aux exigences et normes applicables.

Le traitement des matériaux en aval n'est pas inclus dans cette étude, mais il est prévu qu'il ait lieu dans une zone urbaine/industrielle. Dès que nous aurons plus d'informations disponibles, nous les partagerons.



L'installation de broyeurs et de systèmes de dépoussiérage sont-ils requis dans le cadre du Projet, et à quels endroits seront-ils utilisés, le cas échéant?

Des équipements de dépoussiérage spécialement conçus pour la capter et la contrôler seront installés où des activités susceptibles de générer de la poussière se dérouleront. Les opérations de concassage et de broyage se dérouleront à l'intérieur de l'usine afin de contenir cette dernière et assurer une filtration optimale.



À quel endroit sera aménagée la ligne électrique nécessaire au Projet?

Nous envisageons que la ligne électrique longe la route 321 pour se rendre sur le site du Projet. Il demeure toutefois important de préciser que beaucoup de discussion à ce sujet doivent encore avoir lieu avec Hydro-Québec. Ainsi, le tracé final n'est pas encore déterminé et pourrait être ajusté à la lumière des analyses techniques et des consultations à venir.

Combien de camions lourds circuleront sur la route d'accès minier pendant l'exploitation de la mine?

Nous prévoyons qu'il sera nécessaire de faire 12 allers-retours par jour pour transporter le concentré du projet La Loutre vers le centre d'entrepôt.


Le transport lié au Projet se fera principalement par une route d'accès dédiée, spécialement aménagée pour les besoins du Projet. À ce stade, cette route devrait rejoindre la route 321. Son tracé demeure toutefois susceptible d'être ajusté à la lumière des consultations à venir et des commentaires des parties prenantes.

Quelle sera la quantité de minerai produit sur une base annuelle?

La production de concentré de graphite est estimée en moyenne à 97 000 tonnes par an pendant les 20 premières années, puis diminue à environ 39 000 tonnes par an entre la 20e et la 28e année à mesure que la zone Battery s'épuise. La production moyenne est de 79,6 kt/an sur la durée de vie de la mine.

Paramètres	2021 (PEA)	2026 (PFS)
Durée du projet	15 ans	28 ans
Minerai par année	1 500 000 t/an	~ 1 670 000 t/an
Production annuelle de graphite	100 000 t/an	97 000 t/an (20 ans) 39 000 t/an (8 ans)
Graphite total produit	1 500 000 t	2 252 000 t

**GESTION DE LA SANTÉ ET DE
LA SÉCURITÉ**




Le port des équipements de protection individuelle sera-t-il obligatoire pour tous les employés et s'appliquera-t-il à l'ensemble des sites du Projet ou uniquement à l'usine ?

Le port des équipements de protection individuelle (EPI) est une obligation réglementaire sur un site industriel et sera exigé pour toute personne impliquée dans le Projet, qu'il s'agisse des travailleurs ou des visiteurs accédant aux zones opérationnelles. L'équipe de santé et sécurité assurera la formation du personnel et des visiteurs conformément aux procédures établies par des spécialistes en santé et sécurité au travail.

L'équipement de protection comprendra notamment des vêtements à haute visibilité, des lunettes de sécurité, un casque de protection et des bottes renforcées, qui devront être portés en tout temps dans les zones de travail.


Compte tenu du fait que les activités de flottation reposent sur un procédé humide, la production de poussière y est limitée. Le port d'un équipement de protection respiratoire sera donc évalué selon les tâches spécifiques et les conditions réelles d'exposition, notamment dans les zones où de la poussière pourrait être générée, comme certaines étapes du concassage.



Pourquoi est-il important de surveiller activement les poussières pendant l'exploitation du Projet et de développer des modèles de dispersion des poussières?

La gestion de la poussière est essentielle pour assurer la santé et sécurité des travailleurs, ainsi que la protection de l'environnement. Des mesures techniques, telles que des appareils de dépoussiérage, seront mises en place afin de capter et de contrôler la poussière à la source et d'éviter sa dispersion à l'extérieur des bâtiments où elle est produite.

Les poussières générées par l'exploitation à ciel ouvert et la circulation sur les routes seront également gérées activement. Des mesures telles que l'arrosage des surfaces et l'application de produits à base de calcium seront utilisées pour limiter les émissions de poussières. Ces stratégies d'atténuation sont couramment utilisées dans l'industrie minière et respecteront les réglementations environnementales en vigueur.




Des capteurs de qualité de l'air sont-ils déjà installés et resteront-ils en fonction durant l'exploitation?

À ce stade du projet, aucun capteur permanent de poussière n'est encore installé.

Lors de l'échantillonnage en vrac réalisé en 2025, un détecteur de poussière avait été mis en place près du site d'activité afin de mesurer les émissions et de démontrer que les niveaux de poussières observés demeuraient faibles.

Pendant la durée du projet, les systèmes de détection et captation des poussières seront intégrés et actifs durant l'entièreté de l'exploitation.




Selon l'étude de pré faisabilité (PFS), quels sont les risques potentiels de toxicité associés aux poussières de graphite générées par l'usine?

Le graphite n'est pas considéré comme une substance toxique.

Afin de limiter toute exposition potentielle à la poussière, les employés seront tenus de porter les équipements de protection individuelle adéquats. L'usine sera également équipée de détecteurs et de capteurs de poussière pour assurer la qualité de l'air.


La production de poussières est principalement associée au circuit de concassage. Ces équipements seront munis de systèmes de captation et de contrôle des poussières afin de réduire les émissions. À l'inverse, le procédé de flottation est un procédé humide utilisant de l'eau et ne devrait donc pas générer de poussières.



Quels ont été les résultats obtenus grâce aux mesures de réduction du bruit développées en collaboration avec Soft dB?

En 2025, des dispositifs d'atténuation du bruit ont été installés sur les foreuses, ce qui a permis de réduire de façon significative le niveau sonore généré sur le site. Par ailleurs, des stations de surveillance sonore ont été déployées au lac Doré ainsi que sur le site du Projet afin de suivre les niveaux de bruit en continu et d'aviser Lomiko advenant un dépassement des limites autorisées.

Les résultats indiquent que les niveaux sonores sont demeurés en deçà des exigences réglementaires applicables. Aucun bruit lié aux activités du projet n'a été détecté au lac Doré durant la période de suivi de 2025.



Est-ce que les voisins et municipalités voisines du projet subiront des nuisances en lien avec la génération de poussière sur le site de La Loutre?

Les poussières seront gérées selon les meilleures pratiques de l'industrie. Des mesures seront mises en place tout au long du projet afin de contrôler les émissions et de limiter leur dispersion à l'extérieur du site.

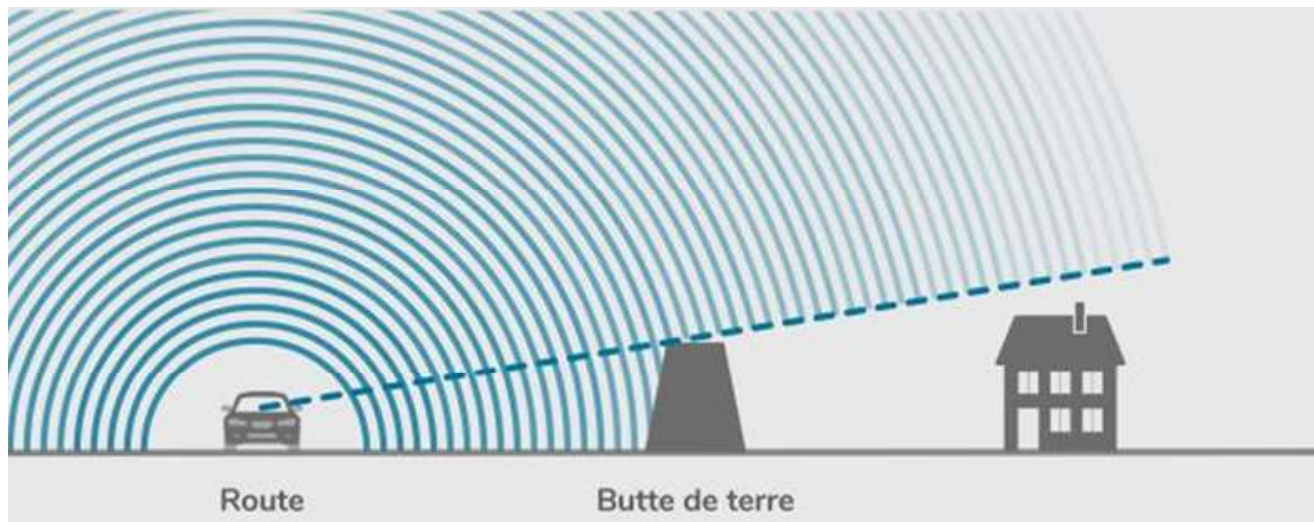
Les zones d'entreposage et les fosses remblayées seront recouvertes de matériaux appropriés, puis profilées etensemencées afin de favoriser la revégétalisation et de réduire davantage les émissions de poussières.

À la fin de la vie de la mine, les résidus seront déplacés dans la fosse minière. De manière générale, la gestion des poussières sera conforme aux meilleures pratiques de l'industrie.


Est-ce que les voisins et municipalités voisines du projet subiront des nuisances sonores en lien avec les activités du projet?

Des équipements de réduction du bruit ont été utilisés lors de travaux antérieurs et sont prévus dans la conception. Les mesures de bruit effectuées en 2022 et entre 2025 et 2026 ont indiqué qu'aucune vibration n'était détectable dans le lac Doré et que le niveau sonore était inférieur aux seuils autorisés.

Des bermes antibruit, fait de stériles, de 10 m de hauteur sur 20 m de largeur seront mis autour des fosses afin de réduire le bruit.



ENVIRONNEMENT



Selon les conclusions de l'étude de pré faisabilité (PFS), quels sont les risques de percolation des résidus miniers, y compris des résidus secs?


Pour maximiser la protection de l'environnement, des dispositifs et infrastructures de confinement seront intégrés à la conception du site. Des géomatériaux seront utilisés pour empêcher la percolation des résidus secs le long des systèmes de drainage.



Y a-t-il un risque de déversement à l'usine ou dans la fosse?


Les bassins de rétention d'eau d'un site minier sont conçus pour demeurer fiables et peuvent contenir des précipitations d'intensité exceptionnelle. Le risque de déversement est donc négligeable.

Tout déversement survenant dans l'usine sera capté par le système de drainage, puis traité au besoin avant d'être réutilisé dans le procédé. Les déversements dans la fosse seront, quant à eux, gérés conformément aux meilleures pratiques du secteur : les matériaux contaminés seront collectés et traités sur place ou pris en charge par des entreprises spécialisées.



Quand se dérouleront les activités minières? Est-ce qu'il y aura des pauses lors des saisons à fort achalange (par exemple, l'été)?

Les activités se dérouleront 10 mois par année, où les mois de juillet et août feront office de pause. Les opérations seront interrompues durant les mois de juillet et août, période pendant laquelle des travaux d'entretien de l'usine seront réalisés.




Est-ce que les lacs environnants serviront aux activités minières?

Les lacs voisins du projet serviront uniquement à l'approvisionnement initiale en eau du projet. Cette eau sera ensuite réutilisée en circuit fermé.

Des études supplémentaires seront réalisées afin de déterminer quels plans d'eau pourraient être utilisés pour le remplissage initial de l'usine, dans l'objectif de réduire les impacts environnementaux.

Toutes les infrastructures et les activités minières seront conçues de manière à respecter une bande de protection minimale de 60 mètres autour des lacs. Aucun lac ne sera utilisé pour l'entreposage de résidus.




Quels seront les impacts des activités de la mine sur la faune et la flore locale?

Des réponses très précises à ces questions seront disponibles une fois que nous compléterons une étude d'impact environnemental, prévue pour la prochaine année.

D'ici là, les travaux réalisés sur le site tiendront en compte la flore et la faune environnante, notamment grâce aux mesures suivantes :

- La mise en place de tapis lors d'opérations de dynamitage pour éviter la dispersion de roches
- La pose de clôture sur certaines parties du site pour prévenir la faune de se retrouver près des activités
- Une coupe minimum d'arbres, qui sera faite uniquement pour assurer le passage sécuritaire du matériel requis pour les activités



Pourriez-vous nous fournir des informations plus détaillées sur les sujets suivants :



Dynamitage

Grâce à l'utilisation d'un tapis spécifique placé sur la cible, l'explosion est restreinte dans la production sonore. Ce tapis est conçu pour empêcher la dispersion des débris, et entraîne comme conséquence une réduction du bruit.



La technologie employée


Le centre de concassage et de flottation fonctionnera avec un circuit fermé d'eau, ce qui entraînera une diminution importante de la quantité d'eau requise pour la flottation.



Les prévisions de carboneutralité/décarbonisation

Pour atteindre notre objectif de décarbonisation, nous envisageons l'intégration d'équipements miniers électriques. Toutefois, l'utilisation d'équipements miniers électriques ou à batterie n'est pas encore disponible à l'échelle commerciale pour les mines à ciel ouvert. Nous demeurons néanmoins à l'affût des avancées technologiques et poursuivons nos recherches de fournisseurs adaptés à notre type d'exploitation.

L'intégration de ces équipements sera évaluée dans le cadre de l'étude de faisabilité. Une étude de décarbonation y sera également réalisée afin d'actualiser les conclusions de l'étude de décarbonation initiale, laquelle reposait sur les données de l'évaluation économique préliminaire (EEP).




Quelles sont vos méthodes novatrices pour protéger l'environnement du territoire sur lequel vous souhaitez construire une mine?

Au stade du traitement des matériaux, l'étape de flottation ne nécessite que du détergent et du diesel pour séparer les composants. Ces derniers se décomposent en quelques mois. Les résidus seront séchés afin de les stabiliser.

La protection de l'environnement repose également sur des modélisations prédictives, qui indiquent que les concentrations de contaminants devraient demeurer bien en dessous des seuils réglementaires applicables.

De plus, plusieurs mesures de suivi et d'atténuation seront mises en place, notamment le suivi et le contrôle des poussières, la surveillance de la qualité de l'eau, la réduction du bruit ainsi que la gestion des émissions lumineuses afin de limiter la pollution lumineuse.



Pourriez-vous fournir des informations détaillées sur les effets environnementaux typiques de l'exploitation minière à ciel ouvert du graphite?

Chaque projet minier, incluant les projets de graphite, est différent. L'ampleur des effets environnementaux varie selon le site, la géologie, les pratiques d'exploitation et les mesures d'atténuation mises en place.

Les effets environnementaux du projet seront évalués de manière détaillée dans le cadre de l'étude d'impact environnemental. De façon générale, les mines de graphite présentent des impacts environnementaux plus limités que d'autres types d'exploitation minière, notamment en raison d'une utilisation de produits chimiques généralement moindre que dans les mines d'or ou de métaux de base.

Au fur et à mesure que d'autres études seront réalisées, les effets réels seront mieux connus et précisés. Des mesures additionnelles de protection de l'environnement ou d'atténuation des impacts seront mises en place par Lomiko afin de prévenir et de limiter les effets potentiels.



Quels sont les produits chimiques et toxiques dans les stériles?

Les résidus correspondent au matériel restant après la séparation du graphite du minerai. Cette séparation est réalisée par un procédé de flottation, au cours duquel le minerai est mélangé à de l'eau et à de très faibles quantités de réactifs, tels que des huiles (p. ex. diesel) et des agents moussants (similaires à des détergents), qui permettent au graphite de flotter et d'être récupéré. Les résidus sont ensuite asséchés afin d'obtenir un matériau sec et stable.

L'eau utilisée dans le procédé est en grande partie recyclée à l'intérieur de l'usine, et les réactifs demeurent principalement associés à cette phase aqueuse. Ainsi, seules des traces de ces substances devraient se retrouver dans les résidus. Ceux-ci sont donc principalement composés de roche broyée, d'humidité résiduelle et de minéraux naturellement présents.

Les roches stériles, quant à elles, correspondent à des roches non traitées qui sont déplacées de la fosse afin d'accéder au minerai. Elles ne subissent aucun traitement et ne contiennent donc pas de réactifs ajoutés.

Les études réalisées montrent que les quantités de substances présentes dans l'eau traitée du site respectent largement les normes environnementales en vigueur.



Est-ce qu'il y aura de la lixiviation des stériles?

Selon les informations dont nous disposons en ce moment, les résidus ne seraient pas générateurs d'acide. Des études seront réalisées au niveau de l'étude de faisabilité afin de confirmer les résultats obtenus au niveau de l'étude de pré-faisabilité, ce qui pourra confirmer le potentiel de génération d'acide. Si cela s'avérait, Lomiko présentera un plan détaillé pour expliquer comment ce sera minimisé.



Quels seront les effets sur les eaux de surface?

Les effluents miniers, incluant l'eau de pluie en contact avec les résidus filtrés, l'eau de la fosse et les eaux de filtration, ont été modélisés et sont considérés comme non toxiques, avec de faibles concentrations d'ammoniac et un pH neutre.

L'étude de pré-faisabilité prévoit également l'installation d'un réseau de fossés de collecte afin de gérer les eaux de surface sur le site. Les eaux provenant principalement des zones d'entreposage seront recueillies et dirigées vers des bassins de rétention, où elles seront analysées et traitées au besoin afin de réduire les matières en suspension avant d'être réutilisées ou rejetées.


Une évaluation détaillée des impacts sera réalisée afin de confirmer l'absence d'impacts significatifs sur les eaux de surface environnantes.

PRÉVISIONS ÉCONOMIQUES




Combien d'emplois seront réellement créés?

Le projet devrait générer environ 250 à 300 emplois durant la phase de construction de la mine. Pendant l'exploitation, entre 97 et 113 emplois seront maintenus à la mine, auxquels s'ajoutent environ 50 emplois à l'usine de traitement, et ce pour toute la durée de vie du projet.



Quelles seront les heures de travail et y aura-t-il des impacts liés à la pollution lumineuse?

Les activités se dérouleront 24 heures sur 24. L'éclairage utilisé sera écoénergétique et conçu pour limiter les émissions lumineuses et les impacts sur l'environnement environnant. Les systèmes d'éclairage seront orientés vers le sol plutôt que vers le ciel, afin de réduire au minimum la pollution lumineuse.



Des mesures seront-elles mises en place pour atténuer les effets de la pollution lumineuse?

Oui, des systèmes d'éclairage à faible émission lumineuse seront utilisés afin de limiter la consommation d'énergie et de réduire au minimum les impacts sur l'environnement environnant.



Quels seront les impacts économiques sur la région?

La mine entraînerait une augmentation de l'activité économique dans la région et dans la province de Québec.

La compagnie aura une production annuelle d'environ 100,000 tonnes de graphite. Chaque tonne se vendrait au prix de 2 100 \$CAD.

Cet afflux dans la région pourrait considérablement stimuler le développement du tourisme local, que ce soit dans les restaurants ou dans la location des chalets, ainsi que contribuer à l'amélioration des infrastructures et des services locaux.

D'autres retombées locales pourraient également être envisagées, comme une possible baisse des impôts fonciers, selon les retombées fiscales générées par le projet.

RESTAURATION

Quel montant est prévu pour la restauration du site, incluant la gestion des résidus, le démantèlement de l'usine et la décontamination? Ces coûts seront-ils réévalués lors de l'étude de faisabilité (FS)?

Selon les calculs et estimations réalisés dans le cadre de l'étude de préfaisabilité (PFS), préparée par des ingénieurs spécialisés en conception et en fermeture de projets miniers, les coûts associés à la restauration du site, incluant la gestion des résidus, le démantèlement des installations et la décontamination, sont actuellement estimés à environ 13 M\$.

Un montant supplémentaire de 57 M\$ sera consacré au remblayage des fosses à ciel ouvert.

Avez-vous l'intention de remettre le site dans un état naturel après la fermeture du projet?

Le site sera restauré de manière à se rapprocher le plus possible de son état naturel initial.

Les entreprises minières doivent soumettre un plan de réhabilitation et de restauration et obtenir l'approbation du MERN et du MELCC avant de recevoir les permis de construction.

Nous planifions une restauration graduelle des sites.

Ceci commencera par la création d'aires de stockage pour les résidus miniers et les stériles, ainsi que par l'excavation de la fosse EV. Les résidus miniers seront placés dans les sites de stockage. Lorsque la fosse d'élargie vers le nord, les résidus seront utilisés pour remblayer le sud de la fosse utilisant. Lors du début de l'excavation de la fosse BAT, à la fin de l'extraction du site EV, les résidus du site BAT seront réutilisés pour recouvrir la fosse EV. Le remblayage de la fosse BAT se fera graduellement aussi.

Les sites de stockage et les fosses remplies seront réhabilités et replantés.