

Présentation par:

Gordana Slepcev, Présidente-directrice générale **Yves Desrosiers**, Coordonnateur du projet

TSXV: LMR
OTC: LMRMF
Frankfurt: DH8

Mars 2025





AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Cette présentation n'est pas un prospectus, une notice d'offre ou une publicité et est fournie à titre d'information uniquement. Cette déclaration ne doit pas être interprétée comme une offre ou une invitation de vente ou une sollicitation d'achat ou de souscription d'actions de Lomiko Metals inc. (la « Société ») au Canada, aux États-Unis ou dans toute autre juridiction. Ni cette présentation ni aucune de ses parties, ni rien de ce qu'elle contient ou de ce à quoi elle fait référence, ni le fait qu'elle ait été distribuée ne doit servir de base à une décision d'achat ou de souscription, à la conclusion d'un contrat ou à la prise d'un engagement quelconque concernant les titres de la société, ni être invoqué à cet effet. Traduit avec www.DeepL.com/Translator (version gratuite)

Cette présentation contient des «informations prospectives» au sens de la législation canadienne sur les valeurs mobilières applicables, qui sont fondées sur des attentes, des estimations, des projections et des interprétations à la date de cette présentation. Les informations contenues dans cette présentation sur la société et toute autre information contenue dans le présent document qui n'est pas un fait historique peuvent constituer des «informations prospectives». Toutes les déclarations, à l'exception de celles qui rapportent des faits historiques, sont des FLI et peuvent être identifiées par l'utilisation de mots ou d'expressions comme « anticipe », « optanife », « continue », « setame », « s'attend à », « peut », « sera », « projette », « prédit », « propose », « potentiel », « cible », « met en œuvre », « programmé », « a l'intention », « pourrait », « devrait », « croit » et d'autres mots ou expressions similaires. Le FLI dans cette présentation inclut, mais n'est pas limité à : l'objectif de la société de devenir un fournisseur responsable de minéraux critiques, l'exploration des projets de la société, y compris les coûts prévus de l'exploration et le calendrier pour atteindre certaines étapes, y compris le calendrier d'achèvement des programmes d'exploration; la capacité de la société à financer avec succès, ou à rester entièrement financée pour la mise en œuvre de sa stratégie commerciale et pour l'exploration de n'importe lequel de ses projets (y compris à partir des marchés financiers); tout impact prévu de COVID-19 sur les objectifs commerciaux ou les projets de la société, la situation financière ou les opérations de la société, et le calendrier prévu pour les annonces à cet égard. La FLI comporte des risques connus et inconnus, des hypothèses et d'autres facteurs susceptibles d'entraîner des écarts importants entre les résultats ou les performances réels. Cette FLI reflète les opinions actuelles de la société sur les événements futurs et, bien qu'elle soit considérée comme raisonnable par la so

Les résultats, les programmes et la situation financière réels de la société pourraient différer sensiblement de ceux prévus dans cette FLI en raison de nombreux facteurs, risques et incertitudes, dont beaucoup échappent au contrôle de la société. Ces facteurs incluent, mais ne se limitent pas à : le marché des minéraux critiques ; l'évolution de l'offre et de la demande de minéraux critiques ; les projets de la Société pourraient ne pas être explorés ou développés comme prévu ; l'incertitude liée à d'éventuels dépassements de coûts dans la mise en œuvre de sa stratégie commerciale et le développement de ses projets ; les prix du marché affectant le développement des projets ; la disponibilité et la capacité d'obtenir un financement adéquat et à des conditions favorables ; l'incapacité d'obtenir les autorisations gouvernementales requises ; toute limitation des activités imposée par les gouvernements dans les juridictions où nous opérons ; le risque technologique ; l'incapacité d'atteindre et de gérer la croissance prévue ; le risque politique associé aux opérations à l'étranger ; les changements dans les réglementations gouvernementales, y compris les contrôles des changes ; les changements dans les exigences environnementales. ; l'incapacité d'obtenir ou de maintenir les licences, permis ou approbations nécessaires; les risques liés à COVID-19; les risques de litige; l'obtention et la sécurité des titres de propriété minière et les risques liés à la tenure minière; les changements dans les paramètres du projet; les incertitudes liées à l'avenir, y compris les incertitudes concernant les hypothèses sous-jacentes à ces estimations; la question des resources minérales (le cas échéant) seront un jour converties en réserves minérales (l'exploration et/ou au développement des projets; les risques liés à la propriété intellectuelle; la dépendance à l'égard du personnel clé; la disponibilité de la main-d'œuvre et des équipements; les fluctuations des taux d'intérêt; et la volatilité des conditions générales du marché

Cette présentation n'a pas fait l'objet d'une vérification indépendante et les informations qu'elle contient peuvent faire l'objet d'une mise à jour, d'une vérification, d'une vérification ultérieure. Sauf disposition contraire dans le présent document, ni la société, ni ses administrateurs, dirigeants, actionnaires, agents, employés ou conseillers ne font, n'ont fait ou n'ont le pouvoir de faire des déclarations ou de donner des garanties (expresses ou implicites) quant à l'exactitude, l'actualité, la fiabilité ou l'exhaustivité des informations ou des opinions contenues dans la présente présentation, ou de toute révision de celle-ci, ou de tout autre information écrite ou orale mise ou devant être mise à la disposition d'une partie intéressée ou de ses conseillers, et toute responsabilité à cet égard est expressément rejetée pour toute perte découlant, directement ou indirectement, de l'utilisation de ces informations ou opinions ou de toute autre question s'y rapportant.

Sauf si la loi applicable l'exige, en fournissant cette présentation, la société ne s'engage pas à fournir au destinataire l'accès à des informations supplémentaires, ni à mettre à jour cette présentation, ni à corriger des inexactitudes ou des omissions. Les informations contenues dans cette présentation sont la propriété de la Société et ne sont mises à disposition qu'aux fins susmentionnées.



Reconnaissance des territoires traditionnels

Les terres/projets sur lesquelles nous opérons sont situées sur les territoires traditionnels des peuples algonquins Anishnaabeg et cri Eeyou Istchee.

Notre souhait est d'intégrer les populations et les valeurs autochtones dans nos résolutions afin de développer un projet durable pour l'exploitation des minéraux essentiels, tout en honorant les vies, les souvenirs et les espoirs des sept générations suivantes.

Le projet La Loutre est situé sur le territoire de la première nation Kitigan Zibi Anishinabeg (KZA). La Première Nation KZA fait partie de la Nation algonquine et leur territoire traditionnel est situé en Outaouais et dans les Laurentides.

Le site de notre titre minier de Bourier se trouve au sud-est de la Baie James Eeyou Istchee, Québec, près de Nemaska Lithium et de Critical Éléments.





L'avantage de Lomiko 2025

Positionnement stratégique par rapport à deux minéraux très demandés sur le marché nordaméricain : le graphite et l'antimoine.

- ✓ Nouveau projet d'investissement dans l'exploration d'antimoine, d'argent et d'or à Terre-Neuve — excellent potentiel de développement de l'extraction d'un minerai essentiel dont la Chine a banni l'exportation.
- ✓ La Loutre est le septième plus grand gisement de graphite et se trouve à proximité des États-Unis et de l'autoroute de batteries, ce qui en fait le plus grand projet de graphite naturel en paillettes à développer au Canada.

Approbation des agences fédérales et provinciales, avec des subventions fédérales de celles-ci.



L'avantage de Lomiko 2025

- ✓ Un accord de 16 millions de dollars attribués et investis non remboursables garantissant 50 % de tous les fonds pour les études.
- ✓ Le projet est approuvé par le gouvernement fédéral canadien et le ministère américain de la Défense.

Occasion d'investir dans la transition et la sécurité énergétique.

- ✓ Les restrictions à l'exportation imposées par la Chine sur le graphite et l'antimoine révèlent un énorme potentiel de croissance.
- ✓ Les essais sur les batteries révèlent d'excellents résultats, conformes et supérieurs aux normes industrielles.

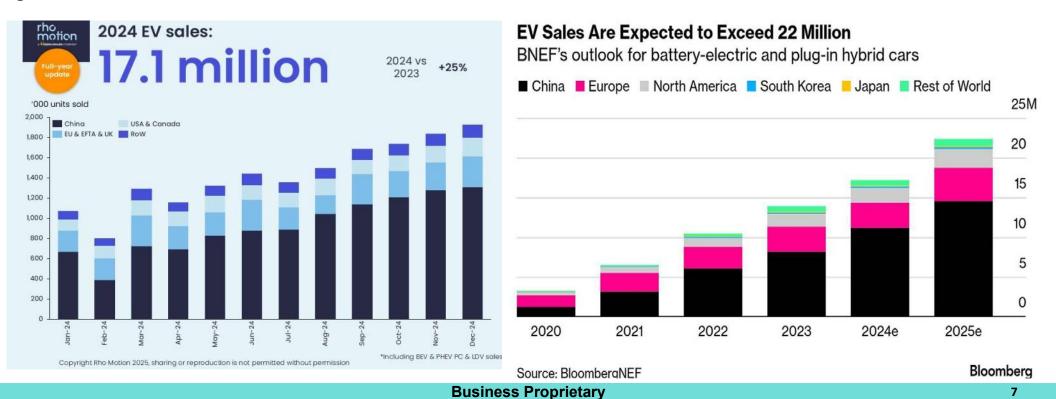


Le marché du graphite



Lomiko : un partenaire idéal pour investir dans le marché de l'électrification, qui présente un taux de croissance de 25 %.

Excellente occasion d'investir dans la transition énergétique et le graphite naturel en paillettes avec des partenaires gouvernementaux des subventions du Québec, du ministère de la Défense des États-Unis et du gouvernement fédéral du Canada.

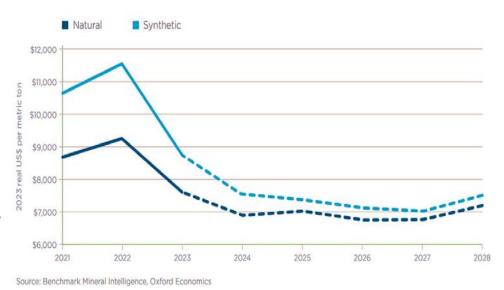




Lomiko et le marché du graphite

La clientèle du graphite est large et comprend de nombreuses applications industrielles. Le secteur des véhicules électriques se développera au cours des 5 à 15 prochaines années, ce qui augmentera les besoins en graphite naturel et la demande de matériau anodique pour les batteries.

- Véhicules électriques (EVs) Lomiko fait avancer le processus de qualification avec les équipementiers et les acheteurs en aval. Les analyses électrochimiques de Polaris et du CNRC montrent que le graphite en paillettes de La Loutre pourrait devenir une matière première gamme pour le marché des anodes.
- Moteurs à combustion interne Les batteries primaires nécessitent du graphite lamellaire micronisé de haute pureté et se qualifient en 18 mois.
- Biens consommables Additifs conducteurs pour les cathodes et les anodes des appareils médicaux, aérospatiales, la défense et l'industrie. Du matériel à 99,9 % cg est nécessaires pour les formats de piles C & D et AA & AAA 45 & 15 microns
- Stockage de l'énergie Le secteur qui connaît la croissance la plus rapide pour la stabilisation du réseau, les transports, les communications et l'aérospatiale.



Actual price in China for Anode Material 2021-2028



Subventions et bourses — Capital non dilutif



Plus de 16 millions de dollars canadiens de financement simultané au Canada et aux États-Unis annoncés le 16 mai

- Ce sont des subventions non dilutives et non remboursables!
- ✓ Lomiko est bénéficiaire d'une subvention de **8,35 millions de dollars américains** (11,2 millions de dollars canadiens) pour la recherche et le développement de la part du Département de la défense des États-Unis d'Amérique («DoD») et d'une contribution de **4,9 millions de dollars canadiens** de la part de Ressources naturelles Canada.
- ✓ Les subventions soutiennent une voie de développement sans risque, avec un financement de plus de 50 % des coûts du projet
- ✓ Les annonces font partie du groupe de travail conjoint Canada-États-Unis sur la transformation de l'énergie.
- ✓ La subvention du DoD, appelée un Technology Investment Agreement («TIA»), soutiennent des études pour La Loutre pour faire les études de préfaisabilité (PFS), de base, métallurgiques et de faisabilité définitive (DFS).
- ✓ Le programme Canadian Critical Mineral Research, Development and Démonstration (CMRDD2), administré par Resources naturelles Canada, vise à piloter le processus intégré de valorisation du graphite pour produire des anodes de qualité cSPG.



Sommaire du programme CMRDD administré par Ressources naturelles Canada

- ✓ Bourse : 4,9 m dollars canadiens
- Le programme CMRDD administré par Ressources naturelles Canada vise à développer le processus intégré de valorisation du graphite à partir d'un échantillon en vrac de 250 tonnes sur une période de trois ans. Ceci est mis sur place pour un accord de contribution total de 6,6 millions de dollars canadiens, dont Lomiko contribuant à 25 % de ce financement.
- Il comporte quatre tâches : ces tâches complètent la phase 2 de la subvention du DoD.
- Un laboratoire canadien exécutera toutes les tâches et tous les équipements.

Tâche 1 : Concassage, broyage et flottation du graphite de La Loutre

Tâche 2 : Purification chimique et thermique du concentré de graphite

Tâche 3: Micronisation et sphéroïdisation du concentré de flottation

Tâche 4 : Enrobage de carbone du graphite purifié



La Loutre et le Portfolio de Graphite



Développement de La Loutre

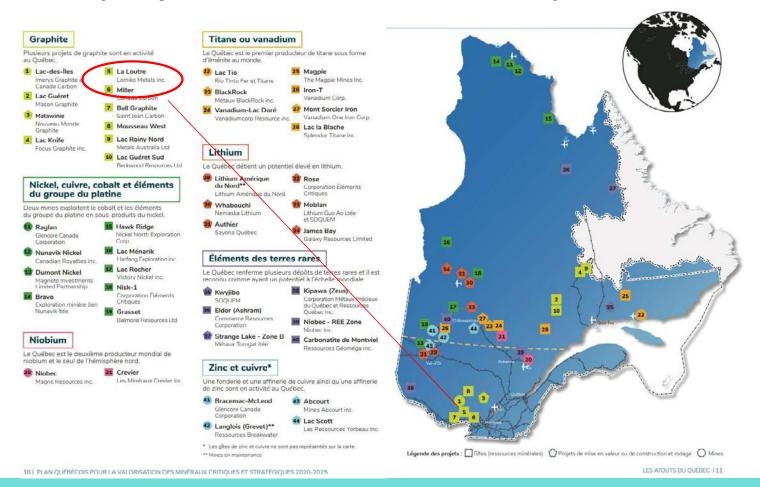
Une voie moins risquée pour la poursuite du développement de cet actif minéral stratégique essentiel

Le DoD américain a accordé une subvention qui couvre 50 % des coûts de l'étude et RNCan contribue à hauteur de 75 % aux coûts du programme pilote, ce qui réduit considérablement les risques du projet.

Domaine d'intérêt : Phase 2 Phase 4 Construction Phase 3 Approche modulaire commençant par une usine de démonstration et une mise à l'échelle progressive Étude de faisabilité définitive Phase 2 jusqu'à des niveaux de production complets, incorporant la production de graphite de qualité anode à partir Études métallurgiques, essais de concentrés Phase 1 en batterie et en vrac Étude de préfaisabilité et Programme pilote de valorisation du graphite en collecte de données de base paillettes en anode de batterie



Autres projets en minéraux critiques au Québec



Source: Plan québécois pour la valorisation des minéraux critiques et stratégiques 2020-2025 (quebec.ca)



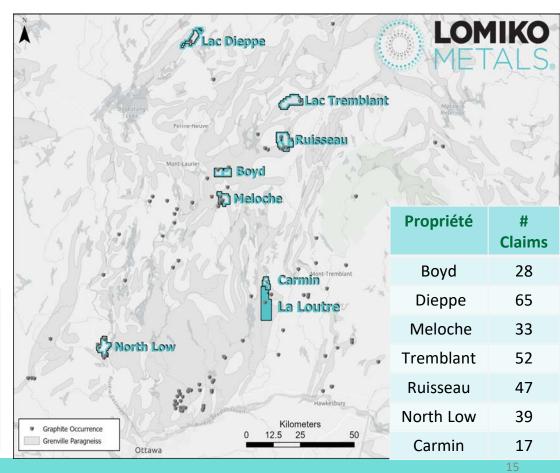
Exploration régionale

La ceinture de graphite la plus prometteuse d'Amérique du Nord

 328 claims au total sur 7 projets en phase de démarrage couvrant 18,622 hectares dans la région laurentienne du Québec et sur le territoire de KZA

Programme régional d'exploration 2023

Block	# samples	Min %Cg	Max %Cg	Comments
Boyd	8	5.61	17.10	8/8 > 5.00% Cg
Dieppe	11	0.15	1.47	
Meloche	6	5.62	12.00	6/6 > 5.00% Cg
Ruisseau	26	0.16	22.90	19/26 > 5.00% Cg
Tremblant	6	<0.05	13.90	4/6 > 5.00% Cg





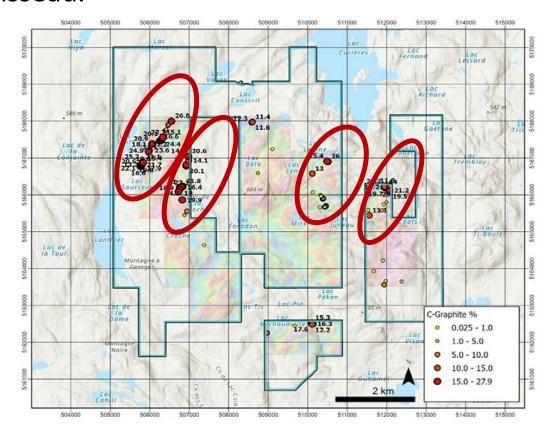
Le programme de terrain 2024 a permis de découvrir 4 zones s'étendant sur plus de 3,0 kilomètres de long et présentant des teneurs allant jusqu'à 27,9% Cg à Ruisseau.

Au total, 107 échantillons ont été prélevés :

- 24 échantillons ont produit des résultats supérieurs à 20 % de Cg,
- 55 échantillons ont produit des résultats supérieurs à 10 % de Cg,
- 71 échantillons ont produit des résultats supérieurs à 5 % de Cg

Quatre zones distinctes de graphite à haute teneur ont été délimitées :

- la zone «Northwestern» exposée sur une distance de 1 500 m avec des valeurs maximales de 27,9 % Cg;
- la zone «Western» exposée sur une distance de 1 300 m avec des valeurs maximales jusqu'à 24,7 % Cg;
- la zone «Est» exposée sur une distance de 200 m avec des valeurs maximales jusqu'à 21,7 % Cg;
- la zone «Sud» exposée sur 75 m avec des valeurs maximales jusqu'à 17,6 % Cg.

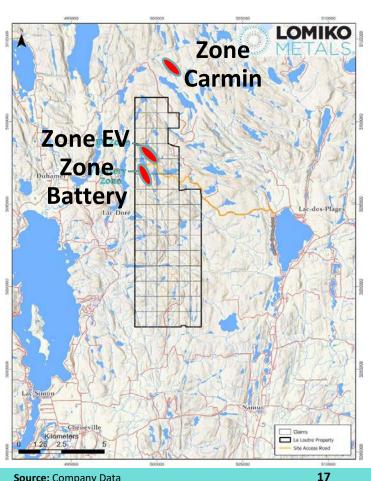




Détails de l'EEP de La Loutre (septembre 2021)

- Deux gisements sont actuellement à l'étude : EV Zone et Battery Zone
- Production de l'usine LOM de 21,8 millions de tonnes d'aliments pour usines à 6,78 % Cg dilué
- Production de concentré de graphite à 1,43 Mt titrant 95,0 % Cg
- Durée de vie de la mine de 14,7 ans produisant 100 000 tonnes par an de graphite
- **Test EEP dépassé avec test de niveau EPF** Les tests de flottaison de variabilité en circuit ouvert ont produit des qualités de concentré entre 97,9 % et 99,7 % Cg avec 94,7 % de récupération!
- Empreinte ciblée par rapport à la taille des sinistres

Acquisition de Carmin — EPF historique



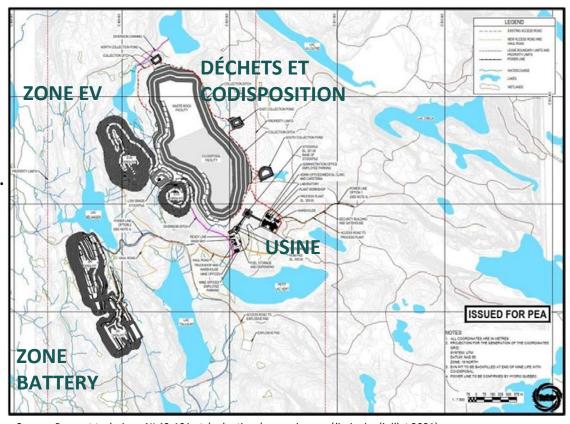
Source: Company Data



La Loutre : Disposition dans l'EEP — Une excellente base pour construire

Plan de mine et coûts — EEP

- Codisposition des déchets et des résidus
- Gestion efficace de l'eau du site sans résidus mouillés
- Fosses séquencées pour maximiser les rendements, en commençant par le nord — fosses à EV au sud — fosses à batteries.
- Piles de stockage (à faible teneur et ROM) pour le mélange et l'usine de flottation
- Mine opération camion et pelleteuse
- Usine de flottation 4 000 tonnes par jour
- Capex de 236 \$ M CDN, coût AISC de 406 dollars américains par tonne de gisements.



Source: Rapport technique NI 43-101 et évaluation économique préliminaire (juillet 2021)



L'avantage de Lomiko : classé au septième rang mondial des plus grands gisements par Mining.COM

	Property	Country	Owner	Development Status	M+I Resources (mt)	Grade (%)	Contained Graphite (mt)
1.	Balama/Nicanda Hill	Mozambique	Triton Minerals Ltd	Stalled (previously Feasibility)	369	11.3	41.7
2.	Sarytogan	Kazakhstan	Sarytogan Graphite Limited	Prefeasibility	126	28.8	36.3
3.	Lac Gueret (Uatnan)	Canada	Mason Resources Inc	PEA	66	17.19	11.3
4.	Mahenge	Tanzania	Black Rock Mining Ltd	Permitting	116	8.02	9.3
5.	Siviour	Australia	Renascor Resources Limited	Permitting	73	7.14	5.2
6.	Epanko	Tanzania	EcoGraf Ltd	Permitting	63	7.6	4.8
7.	La Loutre	Canada	Lomiko Metals Inc	Prefeasibility	65	4.5	2.9
8.	Malingunde	Malawi	NGX Limited	Prefeasibility	37	7.37	2.7
9.	Balama Central	Mozambique	Tirupa Graphite plc	Permitting	27	10.24	2.7
10.	Bunyu	Tanzania	Volt Resources	Feasibility	40	5.64	2.3



Source: Mining.com

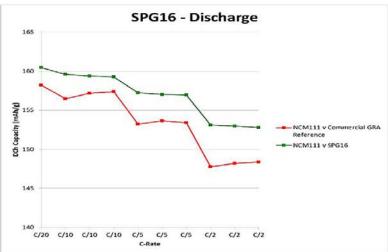
19



Les essais sur les batteries à pile complète à poche unique de La Loutre ont atteint et dépassé les résultats obtenus avec le graphite commercial.

- ✓ On a démontré que le matériau de La Loutre est apte à la fabrication de piles. Des tests de piles complètes à une seule couche ont été effectués en collaboration avec Polaris Battery Labs, LLC, États-Unis.
- ✓ Les piles à poche monocouche construites avec le graphite de La Loutre dans leurs anodes et du matériel cathodique standard : les échantillons cSPG16 et cSPG20 de La Loutre révèlent une forte capacité du cSPG de La Loutre. Ils ont une meilleure capacité de décharge comparée au graphite commercial en Amérique du Nord (358 − 367 mAh) selon les méthodes de purification utilisées.
- ✓ Les deux échantillons ont été soumis à une brève analyse du cycle de vie, de 25 cycles à C/2. Ils ont donné de bons résultats.
- ✓ Figure du haut Batteries Lomiko en graphite à couche unique produite et testée par Polaris.
- ✓ Figure du bas L'échantillon SPG20 de La Loutre a une meilleure capacité de charge/décharge que le graphite commercialisé aujourd'hui en Amérique du Nord.







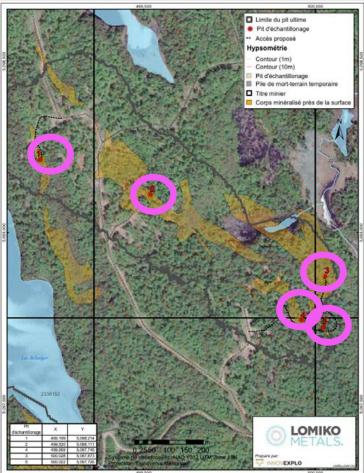
Prochaines étapes - Travaux de la phase 2 : essais métallurgiques et essais en batterie

- Études CRITM au Québec
 - Essais en laboratoire pour définir les conditions de traitement des échantillons en vrac
 - Traitement de 1 100 kg de matériau pour produire des paillettes de flottation.
 - CNRC Essais de batteries à 2000 cycles
- Polaris
 - Tests supplémentaires de la batterie à 500 cycles
- Essais de classification à l'air
 - Valoriser le minerai broyé à plus de 97%Cg sans utiliser d'eau.
 - Utiliser l'air sous pression pour séparer les déchets et le graphite
- Graphene testing
 - Produire du graphène pour l'utiliser dans les peintures, les additifs et les batteries spéciales
- > Début de l'échantillonnage en vrac de 250 tonnes avec les opérateurs locaux
 - Commencer à autoriser 4 à 5 sites d'essai dans la zone EV



Emplacements des échantillons dans la zone EV

- Soutien du DoD et du NRC Traitement expérimental
- Essais effectués uniquement dans la zone EV
- ➤ Proposition 5 sites
- Chaque site peut accueillir jusqu'à 50 tonnes de minéraux
- Accès routier
- ➤ Trois coupes minimes
- Décapage : zone d'environ 5x5 mètres ou 4x6m Forage/sablage : une zone de 3x3 mètres, d'une profondeur de 2,5 à 3 mètres.
- Exploitation minière
- Transport du site à la zone de stockage ou au laboratoire
- Contrôle du bruit pour déterminer les niveaux audibles.





Exploration d'antimoine



Antimoine

- L'antimoine est utilisé pour augmenter la dureté des alliages, avec les alliages de plomb pour les batteries, avec les alliages de plomb/cuivre/étain pour les roulements de machines.
- Il améliore la rigidité des plaques en alliage de plomb dans les batteries plomb-acide.
- Il est également utilisé dans les pièces d'embrayage et de frein des automobiles.
- L'autre utilisation principale est le trioxyde d'antimoine, qui est utilisé pour la production de produits chimiques ignifuges.
- L'antimoine est utilisé dans l'industrie des semi-conducteurs pour la production de certaines plaquettes de silicone, de diodes et de détecteurs infrarouges.
- De petites quantités sont utilisées dans la production d'allumettes de sécurité.



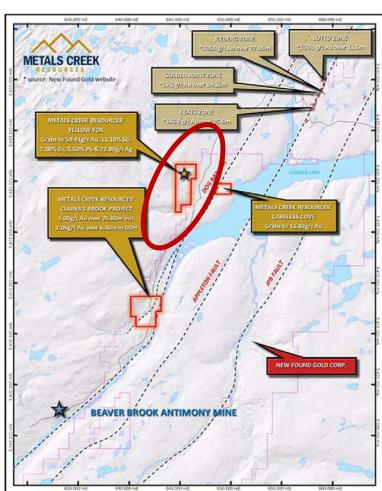


Potentiel d'antimoine, d'argent et d'or de Yellow Fox à

Terre-Neuve

Résultats historiques

- Yellow Fox est une propriété d'exploration à un stade précoce prometteuse en antimoine, en or et en argent. Des travaux historiques y ont retourné des échantillons anomaux en or (Au), en antimoine (Sb), en plomb (Pb), en zinc (Zn) et en argent (Ag).
- Les tranchées ont mis à nu des roches, ce qui a permis de collecter des échantillons avec une teneur en or de 59,43 g/t, en antimoine de 11,10 %, en zinc de 7,00 %, en argent de 72,90 g/t, et en plomb de 5,50 %, dans des veines d'arsénopyrite-stibnite contenues dans un monzogranite altéré.
- Cette propriété se trouve sur la même tendance que la mine d'antimoine Beaver Brook, qui a été exploitée par le passé et qui est située à 25 km au sud-ouest de la propriété et sur la même tendance.
- D'un point de vue géologique, Yellow Fox présente des caractéristiques similaires à celles de Beaver Brook avec des zones structurales transversales qui montrent une altération carbonatée intense avec des filons de stibnite et d'arsénopyrite contenant des sulfures et des teneurs élevées en antimoine, en or, en plomb, en zinc et en argent. L'arsénopyrite est également présente dans les deux sites.





Zone minière d'antimoine de Yellow Fox est située à 25 km de l'ancienne mine productrice d'antimoine de Beaver Brook

- Ce type de minéralisation polymétallique Au-Ag-Sb-As est spatialement associé à la principale caractéristique structurale appelée ligne Dog Bay.
- La mine Beaver Brook existe depuis 20 ans, et, compte tenu de sa taille relativement importante (2,2 millions de tonnes) et de la teneur élevée du gisement de la zone est (3,99 % de Sb à une teneur de coupure de 1,5 %).
- Roycefield Resources a démarré la mine en 1997 et l'a exploitée pendant 8 mois avant de la fermer en raison de l'effondrement des prix.
- La mine a rouvert en 2008 et a été rachetée par la société chinoise Hunan Nonferrous Metals (HNC) en 2009. Elle a été exploitée jusqu'à la fin de 2012, date à laquelle elle a été mise en état d'entretien et de maintenance.
- Les ressources indiquées du gisement de la zone Est, avant le redémarrage de la mine, étaient de 1 062 600 tonnes à 5,15 % de Sb. (Reeves, 2009),
- D'après un calcul interne des ressources (Beaver Brook Antimony Mine, rapport interne, 2013), il reste un total 533 370 tonnes à 4,17 % de Sb dans la zone Est.
- Les ressources de la zone centrale ont été déterminées comme comprenant 154 570 tonnes de minerai à 5,62 % de Sb (Reeves, 2009); cependant, cela n'inclut pas les résultats des forages d'exploration de 2008 à 2013.

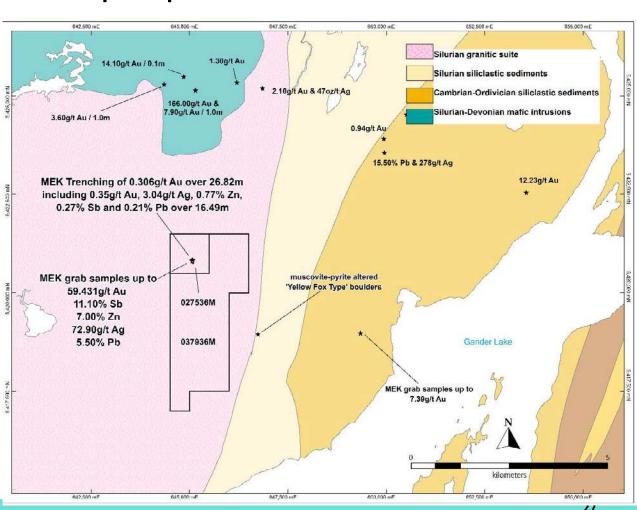
	2008	2009	2010	2011	2012	Total
Tonnes Milled DMT	73 710	83 524	137 355	162 598	142 105	599 283
Head Grade %	3.40	4.47	4.23	3.19	2.63	3.5
Concentrate Produced DMT	3492	5595	8945	8061	5814	31 906
Metal Produced DMT	2219	3593	5578	4958	3554	19 902

(Sandeman et al., 2017; H. Sandeman, unpublished data, 2017) Newfoundland geoscience data



Les prochaines étapes pour Yellow Fox

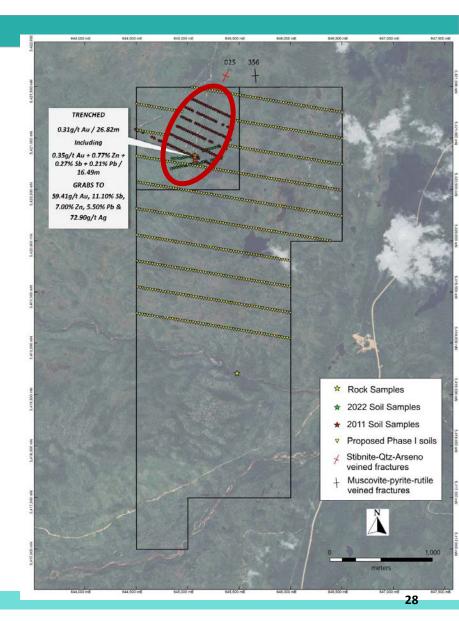
- Examen des données existantes et planification du programme de travail sur le terrain au printemps
- Le programme d'échantillonnage du sol cible la zone aurifère Yellow Fox, au sud. Les résultats précédents montraient une teneur de 59,413 g/t dans les zones de densité accrue de structures interprétées.
- Il est prévu de prélever environ 287 échantillons de sol le long de sept lignes de 1 000 m de long, espacées de 250 m et orientées à environ 70 degrés. Les échantillons seront prélevés tous les 25 mètres le long de la ligne.
- Si le programme d'échantillonnage du sol s'avère efficace, l'expansion des lignes et des lignes additionnelles vers le sud pourra être justifiée.





Yellow Fox : Les prochaines étapes

- Près de 700 échantillons de terre seront prélevés le long de dix rangées de 1000 mètres, espacées de 250 mètres, et orientées à environ 110 degrés. Les échantillons seront prélevés tous les 25 mètres le long de chaque rangée.
- Si l'échantillonnage du sol se révèle concluant, l'expansion des lignes et des lignes additionnelles vers le sud sera justifiée et sera l'objet de la phase 2 du programme.
- Au cours de la phase 2, l'échantillonnage du sol sera fait sur des grilles parallèles de 250 mètres, espacées de 25 mètres, couvrant l'extrémité sud de la propriété.
- La phase 2 se concentrera également sur la vérification au sol des cibles existantes ainsi que sur le suivi des cibles nouvellement générées.





Structure des actions



Structure des actions

Lomiko a une structure de capital étroite avec 48,7 millions d'actions en circulation.

Lomiko Metals Inc

December 12, 2024

Total Issued and Outstanding	48,689,505
Options	2,174,000
Warrants	18,462,420
Broker Warrants	253,470
DSU	779,684
RSU	1,481,228
Fully Diluted	71,840,307



Collaborateurs de Lomiko











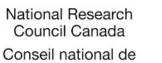








recherches Canada





PRODUCT CERTIFIED FOR IMPACT. VIEW SPECIFIC UL.COM/EL





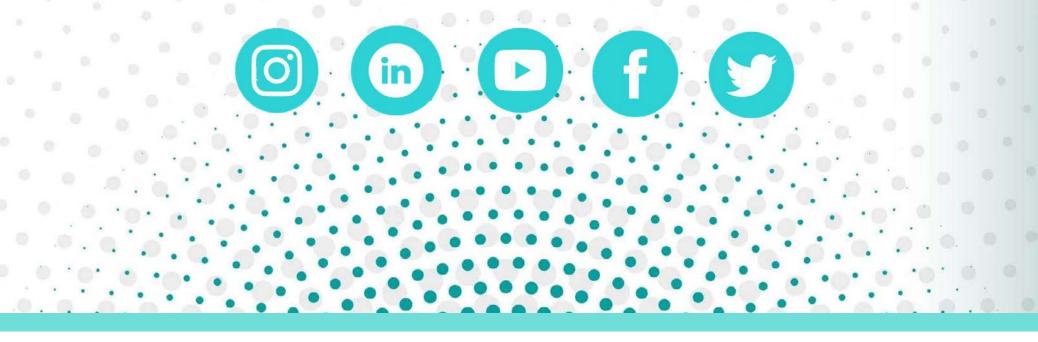






Pour en savoir plus d'informations info@lomiko.com

Suivez-nous sur @lomikometals dans les réseaux sociaux

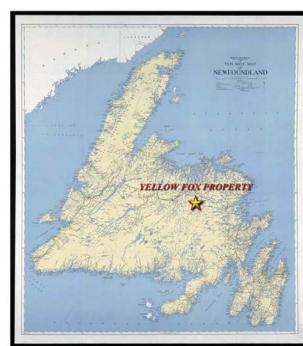




Potentiel d'antimoine, d'argent et d'or de Yellow Fox à Terre-Neuve

Conditions de l'option

- (a) Le titulaire de l'option a le droit d'acquérir 100 % des droits, titres et intérêts relatifs aux participations à l'option en effectuant les paiements suivants :
- (i) pour un montant total de 70 000 dollars, selon le calendrier suivant :
- 1. À la date de clôture, 20 000 dollars;
- 2. Au plus tard à la première année du présent accord, 25 000 dollars;
- 3. Au plus tard à la deuxième année du présent accord, 25 000 dollars; et
- (ii) en actions ordinaires du bénéficiaire de ces options (les «actions LMR») pour un montant total de 355 000 dollars, à une valeur par action LMR égale à la valeur marchande à la date de la signature du présent accord, selon le calendrier suivant :
- 1. À la date de clôture, 55 000 dollars payables en actions LMR;
- 2. au plus tard à la première année du présent accord, 125 000 dollars payables en actions LMR; et
- 3. au plus tard à la date de la seconde année du présent accord, 175 000 dollars payables en actions LMR.

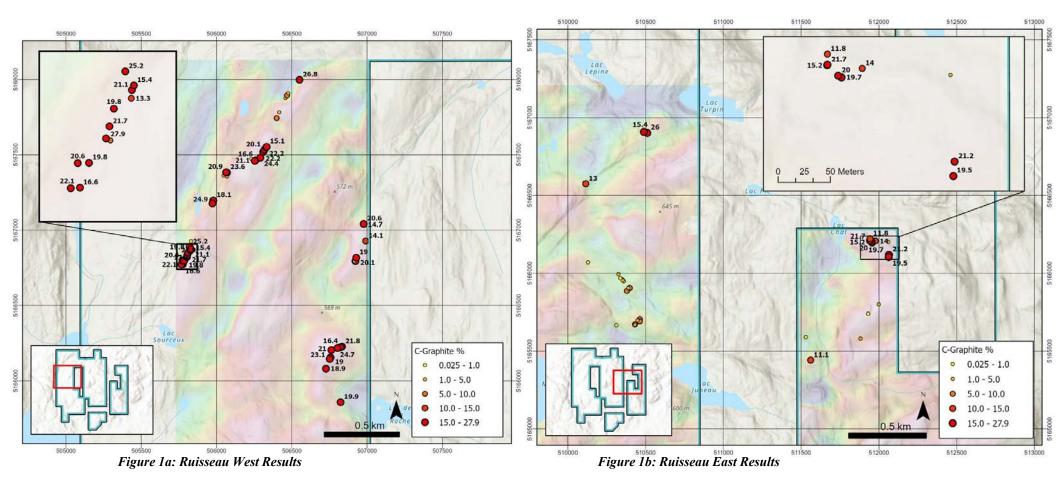




Résultats du portefeuille de graphite 2024

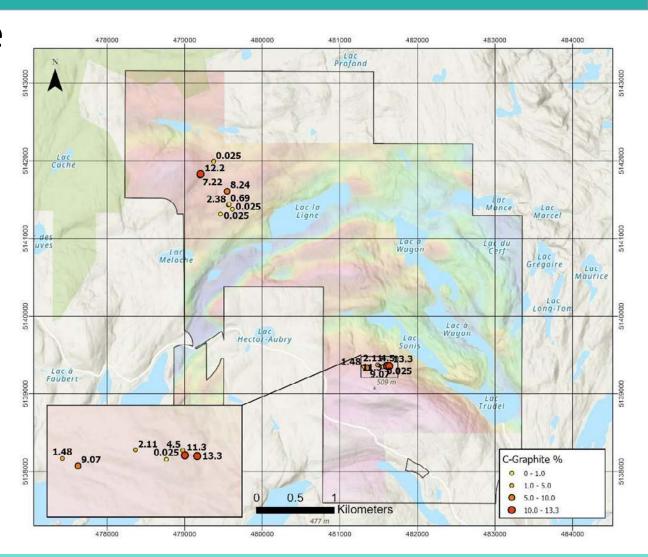


Résultats de Ruisseau 2024



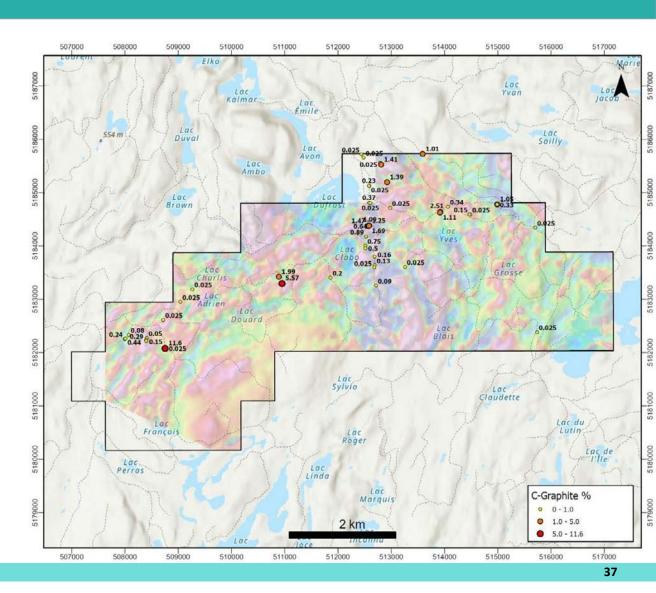


Résultats de Meloche





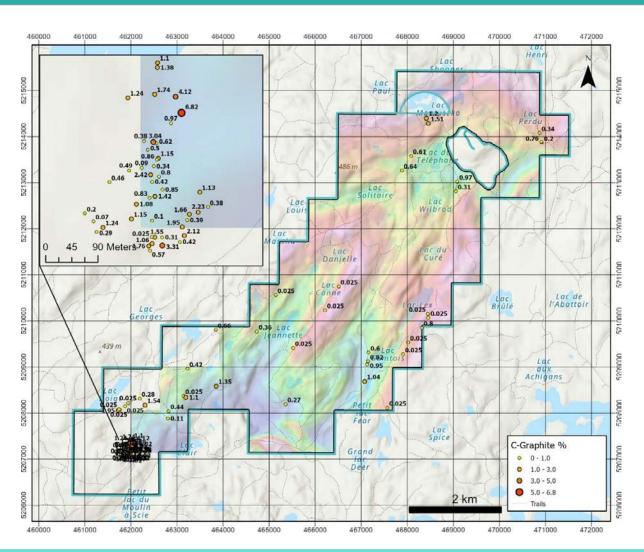
Résultats de Tremblant 2024





Résultats de Dieppe 2024

1.1





Étude de caractérisation SGS, 202 367 % de fines dans le concentré de flottation

 La distribution des flocons de La Loutre est ~67 % de fines — adapté au marché des anodes 37 % de croissance d'une année sur l'autre!

La maille -100 est utilisée dans le SPG (graphite sphérique) comme précurseur pour la production de batteries.

Size Fraction Analysis of Combined Concentrate

Size Fraction Analysis of Combined Concentrate of LCT – PFS Level MetPro Report Feb 2023

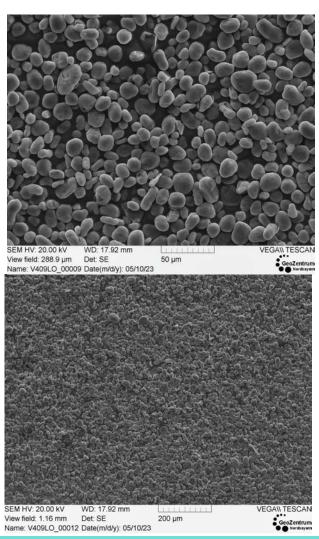
La Loutre +48 mesh (0.3mm), +80 (0.18mm), +200 & -200 mesh (0.075mm) concentrate						
Milko - La Loutre 148 mesh	Lomiko - La Louis 200 mesti					

of +100 mesh	Size (Mesh)	Size (µm)	Mass (%)	C(t) (%)	C(t) Distribution (%)
33% of +	32	500	0.4	98.3	0.4
	48	300	5.6	98.7	5.5
	80	180	18.1	98.3	17.9
	100	150	9.5	98.8	9.4
	150	106	17.0	99.4	17.1
	200	75	18.6	99.6	18.7
	325	45	18.2	99.5	18.2
	-325	-45	12.7	99.1	12.7
	Final Concentrate		100	99.1	100



Programme métallurgique de La Loutre Teneur en graphite purifié de 99,99 %.

- ✓ Réalisation d'essais à l'échelon de l'étude préliminaire de faisabilité et optimisation du schéma d'exploitation
- ✓ Réalisation d'essais à valeur ajoutée avec ProGraphite micronisation, sphéroïdisation et purification :
- ✓ Preuve que le matériau de La Loutre est adapté à la production des batteries — La production de graphite sphérique a donné d'excellents résultats.
- ✓ La production de graphite sphérique a donné d'excellents résultats Atteinte d'une excellente pureté de 99,99 % Cg SPG et de paillettes,
- ✓ Tous les tests de caractérisation physique ont donné d'excellents résultats
- ✓ Production continue et fiable de produits micronisés aux propriétés homogènes.
- ✓ Faible apport d'énergie spécifique pour convertir le concentré de flottation de La Loutre en matériau micronisé.





Opportunités des marchés du graphite traditionnel ainsi que celles du EV-ICE et du stockage de l'énergie

- Les produits d'ingénierie comprennent l'électronique, l'agriculture, l'automobile, la céramique, la défense gouvernementale, les brosses e carbone et les produits ignifuges qui utilisent du graphite naturel en paillettes. Les feuilles de graphite en feuilles et en rouleaux sont utilisée dans l'électronique, les applications nucléaires et d'autres applications de gestion thermique dans ce groupe de marché. Standard : 95,0 % de ce thaute pureté : 99,9 % de cg
- **Graphite expansé** Le graphite LL peut être utilisé pour les piles alcalines primaires, les céramiques et d'autres applications électrochimiques Le graphite expansé peut être purifié par le procédé Cl/thermique pour obtenir un produit de haute pureté. Lomiko a réalisé les essais sur de mailles de +50 et +80, atteignant et dépassant les résultats de l'industrie.
- **Lubrifiants** Les applications comprennent les graisses, les dispersions, les lubrifiants secs, nucléaires, aérospatiaux, agricoles, MIL-SPEC ferroviaires et alimentaires. Les additifs traditionnels et avancés à base de poudre de graphite sont utilisés dans toutes les application répertoriées avec des qualités standard de 95,0 % Cg et des qualités de haute pureté de 99,9 % Cg dans différentes tailles de maille et microns.
- Les polymères et les plastiques, les caoutchoucs et les revêtements prolongeront la durée de vie des appareils grand public, des pneu automobiles, des plastiques réutilisables, des roulements industriels et des plastiques utilisés dans les films antistatiques, les revêtements et le emballages électroniques. La poudre de graphite est utilisée comme lubrifiant ou additif conducteur, notamment dans les câbles électriques, le PTFE, le PEEK, les joints, les roulements, les revêtements, les joints en caoutchouc, les balais d'essuie-glace, les emballages antistatiques, le plastiques thermiques et les peintures. D'après les rapports d'analyse de Corem et de PH, il existe des marqueurs chimiques de la signature de L Loutre qui sont uniques pour une utilisation dans les revêtements, les joints, les plastiques thermiques et les biens de consommation.
- Le processus de fabrication du graphène utilise du graphite naturel en paillettes pour produire une couche unique, quelques couches ou de plaques multicouches. Les applications du graphène sont l'électronique à haute fréquence, les capteurs biologiques, chimiques et magnétiques les photodétecteurs à très large bande passante, ainsi que le stockage et la production d'énergie. Lomiko entreprend des études pou déterminer si le graphite de La Loutre se prête à la production de graphène. Le graphène est un conducteur transparent et flexible utilisé dan de nombreuses applications de haute technologie.