



LOMIKO
METALS®

Présentation par:

Gordana Slepcev, Cheffe des opérations

Bradley Barr, Coordonateur environnemental

Un développeur responsable de
choix
au Québec et au Canada

Un partenaire d'excellence
en Amérique du Nord

pour une **réussite
climatique partagée**



TSXV: LMR
OTC: LMRMF
Frankfurt: DH8C

Septembre 2024

AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ

Cette présentation n'est pas un prospectus, une notice d'offre ou une publicité et est fournie à titre d'information uniquement. Elle ne constitue pas, ne fait pas partie et ne doit pas être interprétée comme une offre ou une invitation à vendre ou une sollicitation d'une offre d'achat ou de souscription de titres de Lomiko Metals Inc. (la "Société") au Canada, aux États-Unis ou dans toute autre juridiction. Ni cette présentation, ni aucune de ses parties, ni rien de ce qu'elle contient ou de ce à quoi elle fait référence, ni le fait qu'elle ait été distribuée, ne doit servir de base à une décision d'achat ou de souscription, à la conclusion d'un contrat ou à la prise d'un engagement quelconque concernant les titres de la société, ni être invoqué à cet effet. Traduit avec www.DeepL.com/Translator (version gratuite)

Cette présentation contient des " informations prospectives " au sens de la législation canadienne sur les valeurs mobilières applicable, qui sont fondées sur des attentes, des estimations, des projections et des interprétations à la date de cette présentation. Les informations contenues dans cette présentation sur la société et toute autre information contenue dans le présent document qui n'est pas un fait historique peuvent constituer des " informations prospectives ". Toutes les déclarations, autres que les déclarations de faits historiques, sont des FLI et peuvent être identifiées par l'utilisation de déclarations comprenant des mots tels que " anticipe ", " planifie ", " continue ", " estime ", " s'attend à ", " peut ", " sera ", " projette ", " prédit ", " propose ", " potentiel ", " cible ", " met en œuvre ", " programmé ", " a l'intention ", " pourrait ", " devrait ", " croit " et d'autres mots ou expressions similaires. Le FLI dans cette présentation inclut, mais n'est pas limité à : l'objectif de la société de devenir un fournisseur responsable de minéraux critiques, l'exploration des projets de la société, y compris les coûts prévus de l'exploration et le calendrier pour atteindre certaines étapes, y compris le calendrier d'achèvement des programmes d'exploration ; la capacité de la société à financer avec succès, ou à rester entièrement financée pour la mise en œuvre de sa stratégie commerciale et pour l'exploration de n'importe lequel de ses projets (y compris à partir des marchés financiers) ; tout impact prévu de COVID-19 sur les objectifs commerciaux ou les projets de la société, la situation financière ou les opérations de la société, et le calendrier prévu pour les annonces à cet égard. La FLI comporte des risques connus et inconnus, des hypothèses et d'autres facteurs susceptibles d'entraîner des écarts importants entre les résultats ou les performances réels. Cette FLI reflète les opinions actuelles de la société sur les événements futurs et, bien qu'elle soit considérée comme raisonnable par la société à l'heure actuelle, elle est intrinsèquement sujette à des incertitudes et à des éventualités significatives. En conséquence, il ne peut y avoir de certitude qu'elles reflètent avec précision les résultats réels. Les hypothèses sur lesquelles se base cette FLI comprennent, sans s'y limiter : le marché actuel des minéraux critiques ; les tendances technologiques actuelles ; les relations commerciales entre la Société et ses partenaires commerciaux ; la capacité à mettre en œuvre sa stratégie commerciale et à financer, explorer, faire avancer et développer chacun de ses projets, y compris les résultats et le calendrier de ceux-ci ; la capacité à opérer d'une manière sûre et efficace ; les incertitudes liées à l'obtention et au maintien des permis d'exploration, des permis environnementaux et autres permis ou approbations au Québec ; tout impact imprévu de COVID-19 ; l'impact de la concurrence croissante dans le secteur de l'exploration minière, y compris la position concurrentielle de la société dans l'industrie ; les conditions économiques générales, y compris en ce qui concerne le contrôle des changes et les fluctuations des taux d'intérêt.

Les résultats, les programmes et la situation financière réels de la société pourraient différer sensiblement de ceux prévus dans cette FLI en raison de nombreux facteurs, risques et incertitudes, dont beaucoup échappent au contrôle de la société. Ces facteurs incluent, mais ne sont pas limités à : le marché des minéraux critiques ; l'évolution de l'offre et de la demande de minéraux critiques ; les projets de la Société pourraient ne pas être explorés ou développés comme prévu ; l'incertitude liée à d'éventuels dépassements de coûts dans la mise en œuvre de sa stratégie commerciale et le développement de ses projets ; les prix du marché affectant le développement des projets ; la disponibilité et la capacité d'obtenir un financement adéquat et à des conditions favorables ; l'incapacité d'obtenir les autorisations gouvernementales requises ; toute limitation des activités imposée par les gouvernements dans les juridictions où nous opérons ; le risque technologique ; l'incapacité d'atteindre et de gérer la croissance prévue ; le risque politique associé aux opérations à l'étranger ; les changements dans les réglementations gouvernementales, y compris les contrôles des changes ; les changements dans les exigences environnementales ; l'incapacité d'obtenir ou de maintenir les licences, permis ou approbations nécessaires ; les risques liés à COVID-19 ; les risques d'assurance ; les risques de litige ; l'obtention et la sécurité des titres de propriété minière et les risques liés à la tenure minière ; les changements dans les paramètres du projet ; les incertitudes liées à l'estimation des ressources minérales et des réserves minérales à l'avenir, y compris les incertitudes concernant les hypothèses sous-jacentes à ces estimations ; la question de savoir si les ressources minérales (le cas échéant) seront un jour converties en réserves minérales ; l'opposition à l'exploration et/ou au développement des projets ; les risques liés à l'accès à la surface ; les problèmes géologiques, techniques, de forage ou de traitement ; les risques liés à la santé et à la sécurité ; les résultats imprévus ; les conditions météorologiques imprévisibles ; les retards imprévus ; la réduction de la demande de minéraux ; les risques liés à la propriété intellectuelle ; la dépendance à l'égard du personnel clé ; la disponibilité de la main-d'œuvre et des équipements ; les fluctuations des taux de change et des taux d'intérêt ; et la volatilité des conditions générales du marché et de l'industrie.

Cette présentation n'a pas fait l'objet d'une vérification indépendante et les informations qu'elle contient peuvent faire l'objet d'une mise à jour, d'une révision, d'une vérification et d'une modification ultérieure. Sauf disposition contraire dans le présent document, ni la société, ni ses administrateurs, dirigeants, actionnaires, agents, employés ou conseillers ne font, n'ont fait ou n'ont le pouvoir de faire des déclarations ou de donner des garanties (expresses ou implicites) quant à l'exactitude, l'actualité, la fiabilité ou l'exhaustivité des informations ou des opinions contenues dans la présente présentation, ou de toute révision de celle-ci, ou de toute autre information écrite ou orale mise ou devant être mise à la disposition d'une partie intéressée ou de ses conseillers, et toute responsabilité à cet égard est expressément rejetée pour toute perte découlant, directement ou indirectement, de l'utilisation de ces informations ou opinions ou de toute autre question s'y rapportant.

Sauf si la loi applicable l'exige, en fournissant cette présentation, la société ne s'engage pas à fournir au destinataire l'accès à des informations supplémentaires, ni à mettre à jour cette présentation, ni à corriger des inexactitudes ou des omissions. Les informations contenues dans cette présentation sont la propriété de la Société et ne sont mises à disposition qu'aux fins susmentionnées.

Agenda

1. Introduction
2. Lomiko, au cœur de la stratégie des minéraux critiques et stratégiques du Québec
3. Un déséquilibre entre l'offre et la demande en minéraux critiques et stratégiques à l'échelle mondiale
4. Les projets de Lomiko dans le cycle du développement minier
5. Le projet La Loutre
6. On vous écoute, on comprend, on veut collaborer et définir avec vous un projet acceptable
7. Subvention du DoD et de NRCAN
8. Comment se tenir informé
9. Question?

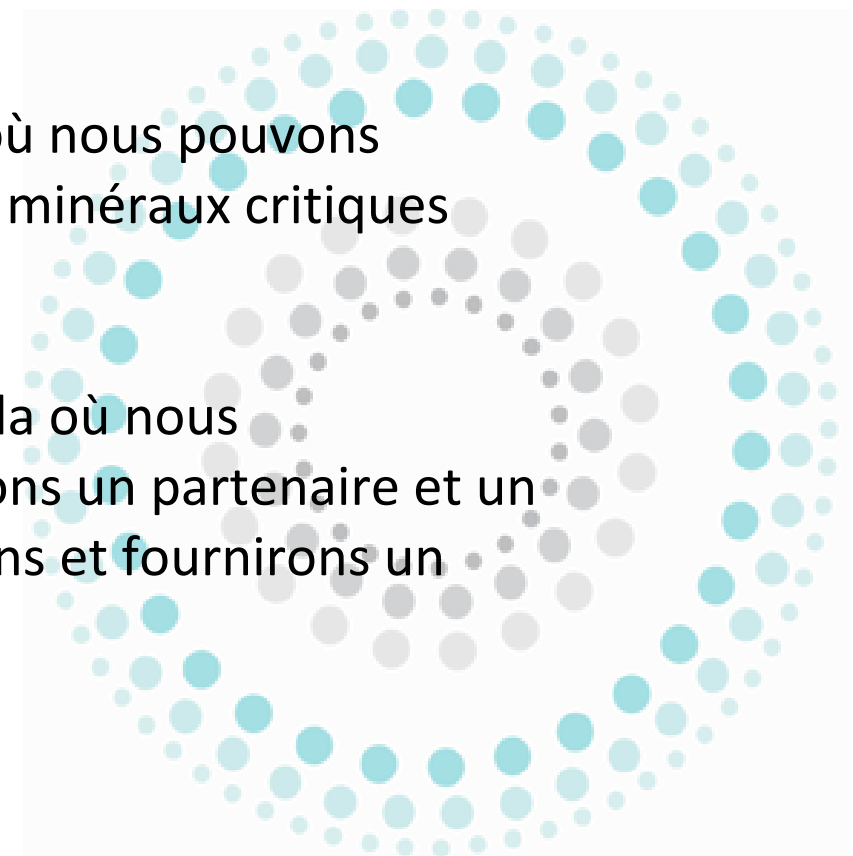


Introduction

Nous sommes Lomiko Métaux

Notre raison d'être : être une entreprise axée sur les personnes où nous pouvons manifester un monde d'énergie renouvelable abondante avec des minéraux critiques canadiens et québécois pour une solution en Amérique du Nord.

Notre vision : est de créer un nouvel avenir énergétique au Canada où nous développerons la main-d'œuvre des minéraux critiques, deviendrons un partenaire et un voisin précieux avec les communautés dans lesquelles nous opérons et fournirons un approvisionnement sûr et responsable en minéraux critiques.



Les partenaires de Lomiko



Lomiko, au cœur de la stratégie des minéraux critiques et stratégiques du Québec

Plan québécois pour la valorisation des minéraux critiques et stratégiques 2020-2025 (PQVMCS)

Le gouvernement s'est fixé comme objectif de faire du Québec un **chef de file** de la production, de la transformation et du recyclage des minéraux critiques et stratégiques en **partenariat avec les milieux régionaux et autochtones**.

La valorisation des minéraux critiques et stratégiques permettra au Québec de **poursuivre sa transition énergétique et technologique** et de **créer des emplois de qualité dans les régions** tout en **contribuant à développer une économie plus verte**.



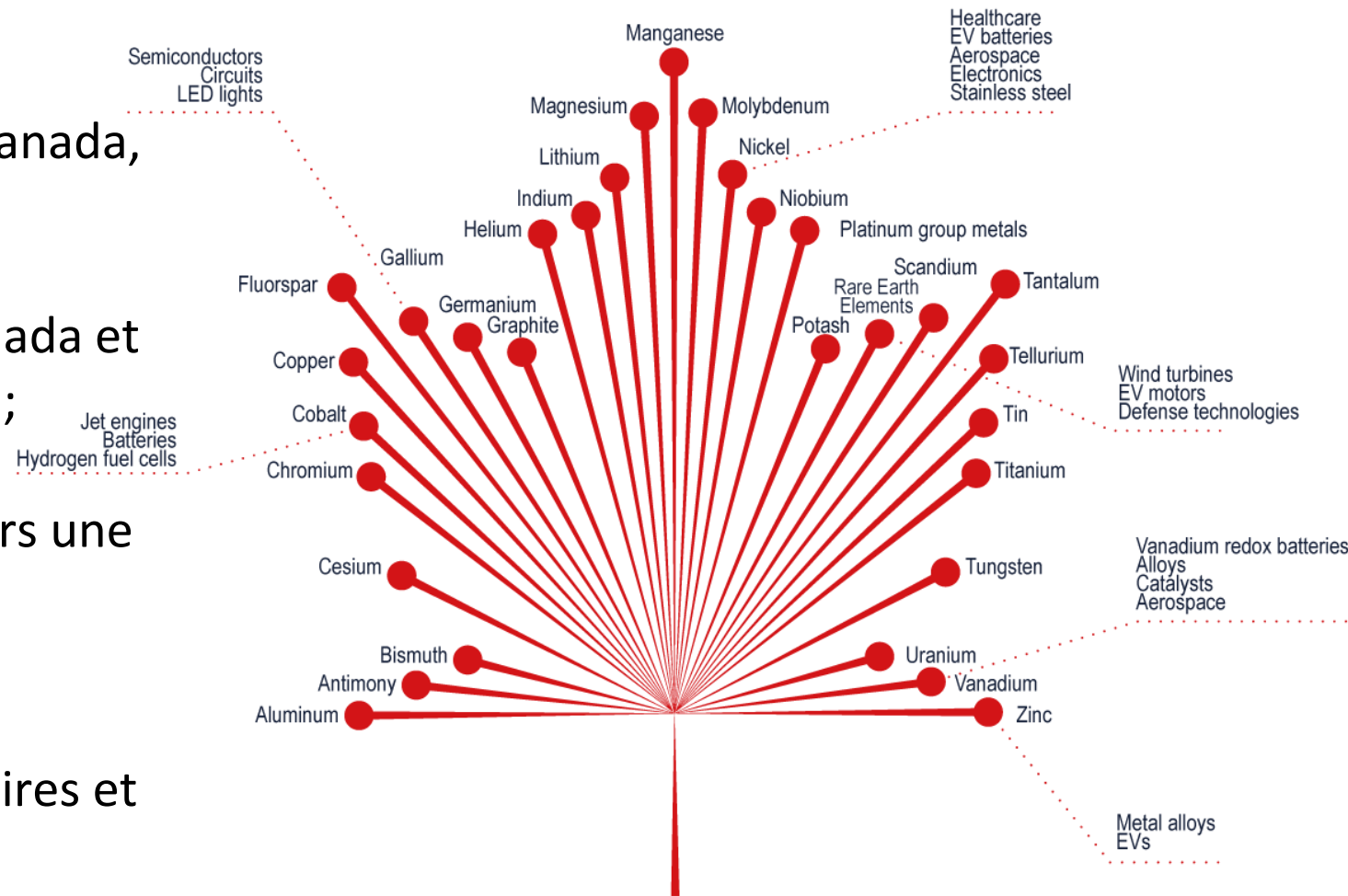
Source: [Plan québécois pour la valorisation des minéraux critiques et stratégiques | Gouvernement du Québec \(quebec.ca\)](#)

4 orientations du Gouvernement du Québec - Document complémentaire en annexe

Le Canada dispose d'une liste de 31 minéraux qu'il considère actuellement comme « critiques »

Pour être considéré comme « critique » au Canada, un minéral doit être:

- Essentiel à la sécurité économique du Canada et son approvisionnement doit être menacé ;
- Nécessaire à notre transition nationale vers une économie à faible émission de carbone ;
- Une source durable de minéraux critiques hautement stratégiques pour nos partenaires et alliés



Source: [The Canadian Critical Minerals Strategy - Canada.ca](https://www.canada.ca/en/industry-and-commerce/critical-minerals/critical-minerals-strategy.html)

Graphite

Plusieurs projets de graphite sont en activité au Québec.

- 1 **Lac-des-Îles**
Imerys Graphite et Canada Carbon
- 2 **Lac Guéret**
Mason Graphite
- 3 **Matawinie**
Nouveau Monde Graphite
- 4 **Lac Knife**
Focus Graphite inc.
- 5 **La Loutre**
Lomiko Metals inc.
- 6 **Miller**
Canada Carbon
- 7 **Bell Graphite**
Saint Jean Carbon
- 8 **Mousseau West**
- 9 **Lac Rainy Nord**
Metals Australia Ltd
- 10 **Lac Guéret Sud**
Berkwood Resources Ltd

Nickel, cuivre, cobalt et éléments du groupe du platine

Deux mines exploitent le cobalt et les éléments du groupe du platine en sous-produits du nickel.

- 11 **Raglan**
Glencore Canada Corporation
- 12 **Nunavik Nickel**
Canadian Royalties inc.
- 13 **Dumont Nickel**
Magneto Investments Limited Partnership
- 14 **Bravo**
Exploration minière Jien Nunavik Itée
- 15 **Hawk Ridge**
Nickel North Exploration Corp.
- 16 **Lac Ménarik**
Harfang Exploration inc.
- 17 **Lac Rocher**
Victory Nickel inc.
- 18 **Nisk-1**
Corporation Éléments Critiques
- 19 **Grasset**
Balmoral Resources Ltd

Niobium

Le Québec est le deuxième producteur mondial de niobium et le seul de l'hémisphère nord.

- 20 **Niobec**
Magris Resources inc.
- 21 **Crevier**
Les Minéraux Crevier inc.

Titane ou vanadium

Le Québec est le premier producteur de titane sous forme d'ilménite au monde.

- 22 **Lac Tio**
Rio Tinto Fer et Titane
- 23 **BlackRock**
Métaux BlackRock inc.
- 24 **Vanadium-Lac Doré**
Vanadiumcorp Resource inc.
- 25 **Magpie**
The Magpie Mines Inc.
- 26 **Iron-T**
Vanadium Corp.
- 27 **Mont Sorcier Iron**
Vanadium One Iron Corp.
- 28 **Lac la Blache**
Splendor Titane inc.

Lithium

Le Québec détient un potentiel élevé en lithium.

- 29 **Lithium Amérique du Nord****
Lithium Amérique du Nord
- 30 **Whabouchi**
Nemaska Lithium
- 31 **Authier**
Sayona Québec
- 32 **Rose**
Corporation Éléments Critiques
- 33 **Moblan**
Lithium Guo Ao Ltée et SOQUEM
- 34 **James Bay**
Galaxy Resources Limited

Éléments des terres rares

Le Québec renferme plusieurs dépôts de terres rares et il est reconnu comme ayant un potentiel à l'échelle mondiale.

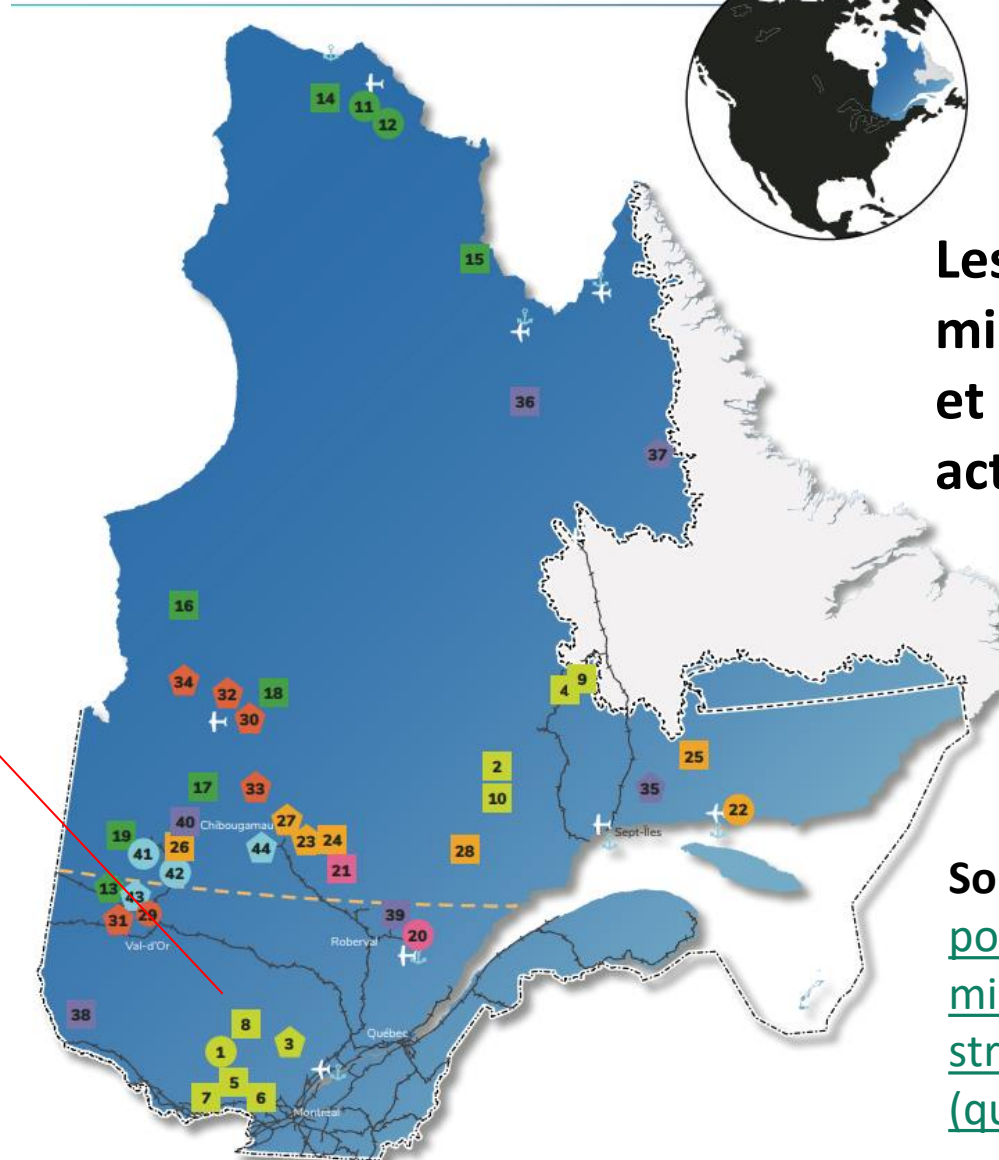
- 35 **Kwyjibo**
SOQUEM
- 36 **Eldor (Ashram)**
Commerce Resources Corporation
- 37 **Strange Lake - Zone B**
Métaux Tomtag Itée
- 38 **Kipawa (Zeus)**
Corporation Métaux Précieux du Québec et Ressources Québec inc.
- 39 **Niobec - REE Zone**
Niobec inc.
- 40 **Carbonatite de Montviel**
Ressources Géoméga inc.

Zinc et cuivre*

Une fonderie et une affinerie de cuivre ainsi qu'une affinerie de zinc sont en activité au Québec.

- 41 **Bracemac-McLeod**
Glencore Canada Corporation
- 42 **Langlois (Grevet)****
Ressources Breakwater
- 43 **Abcourt**
Mines Abcourt inc.
- 44 **Lac Scott**
Les Ressources Yorbeau inc.

* Les gîtes de zinc et cuivre ne sont pas représentés sur la carte
** Mines en maintenance



Légende des projets : □ Gîtes (ressources minérales) ◻ Projets de mise en valeur ou de construction et rodage ○ Mines

Les projets en minéraux critiques et stratégiques actifs au Québec

Source: [Plan québécois pour la valorisation des minéraux critiques et stratégiques 2020-2025 \(quebec.ca\)](https://quebec.ca)

Un déséquilibre entre l'offre et la demande en
minéraux critiques et stratégiques à l'échelle
mondiale

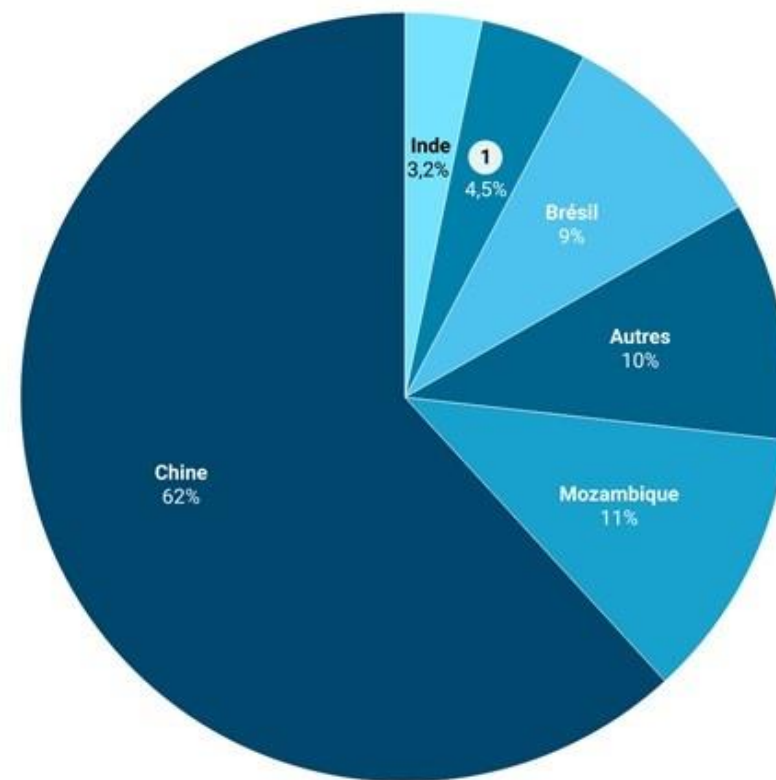
La Chine : Une domination sur les marchés contestée par des gouvernements étrangers

La Chine est classée comme premier producteur mondial de graphite dont l'utilité est dans les batteries de véhicules électriques. **La Chine représente à elle seule en 2023 plus de 67% de l'approvisionnement mondial en graphite.** Elle affine aussi plus de 90% de la production mondiale de graphite en des matériaux incontournables utilisés pour les anodes des batteries des véhicules électriques.

À compter de décembre 2023, la Chine réclamera des permis d'exportation pour certains produits en graphite afin de protéger sa sécurité nationale puisque **sa domination est de plus en plus contesté par des gouvernements étrangers.**

Part de marché des cinq plus grand producteurs de graphite

En 2020



1 Madagascar

Source: USGS • Créé avec Datawrapper

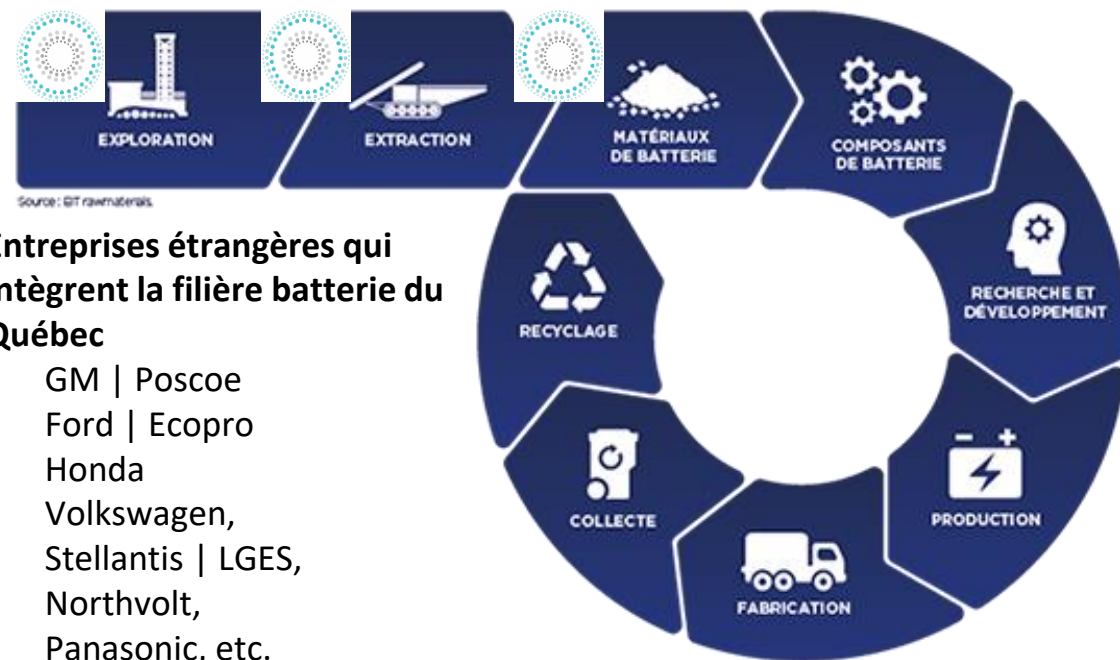
Source : [Graphite - Géologie Québec \(gouv.qc.ca\)](https://www.gouv.qc.ca/quebec/graphite-geologie)

La Filière Batterie du Québec

Le gouvernement entend poursuivre ses efforts pour **stimuler le développement de la filière batterie**, une industrie prometteuse pour le Québec, au cours des prochaines années.

Le Québec a tout ce qu'il faut pour **produire la batterie la plus propre d'Amérique du Nord**. En combinant ses **ressources naturelles disponibles** et son **savoir-faire de pointe**, il dispose des avantages nécessaires pour **se démarquer** à chacune des étapes de la chaîne d'approvisionnement de la filière batterie.

Lomiko se positionnera dans les **3 premiers maillons** de la chaîne de valeur au Québec



Entreprises étrangères qui intègrent la filière batterie du Québec

- GM | Poscoe
- Ford | Ecopro
- Honda
- Volkswagen,
- Stellantis | LGES,
- Northvolt,
- Panasonic, etc.

La chaîne de valeur de la filière batterie du Québec

Source : [La filière batterie | Gouvernement du Québec \(quebec.ca\)](https://www.quebec.ca)

Les projets de Lomiko dans le cycle du développement minier

Les 6 étapes du processus d'un développement minéral

Source : Association Minière du Québec

[Quelles sont les étapes du processus de développement minéral ? - Association Minière du Québec \(amq-inc.com\)](http://amq-inc.com)

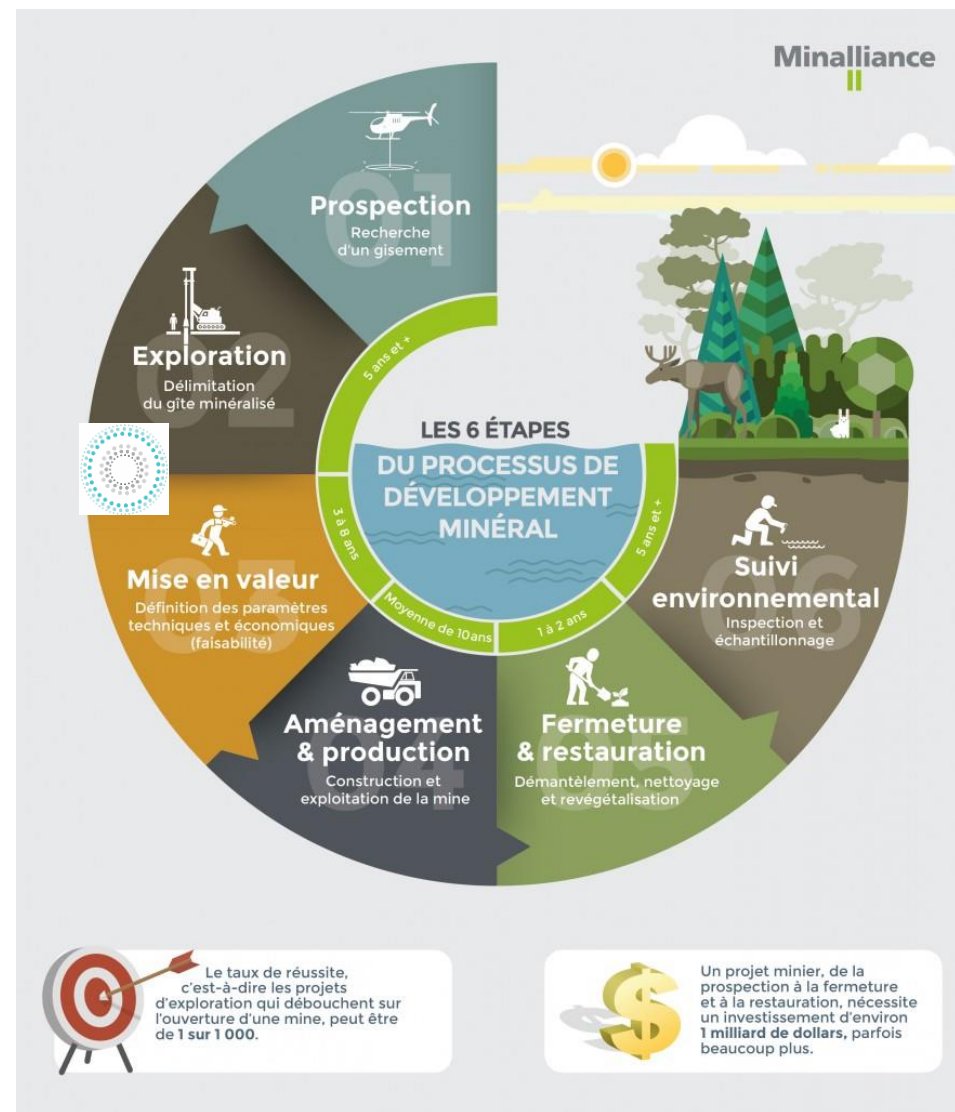
Source : Géologie Québec

[Le processus de développement minéral - Géologie Québec \(gouv.qc.ca\)](http://gouv.qc.ca)

- 1- Prospection
- 2- Exploration
- 3- Mise en valeur
- 4- Aménagement & production
- 5- Fermeture & Restauration
- 6- Suivi environnemental

NB. Un projet d'exploration sur 1000 peuvent déboucher à une mine et nécessite environ 1 milliard de dollars.

Détail sur les 6 étapes du processus - Document complémentaire en annexe.



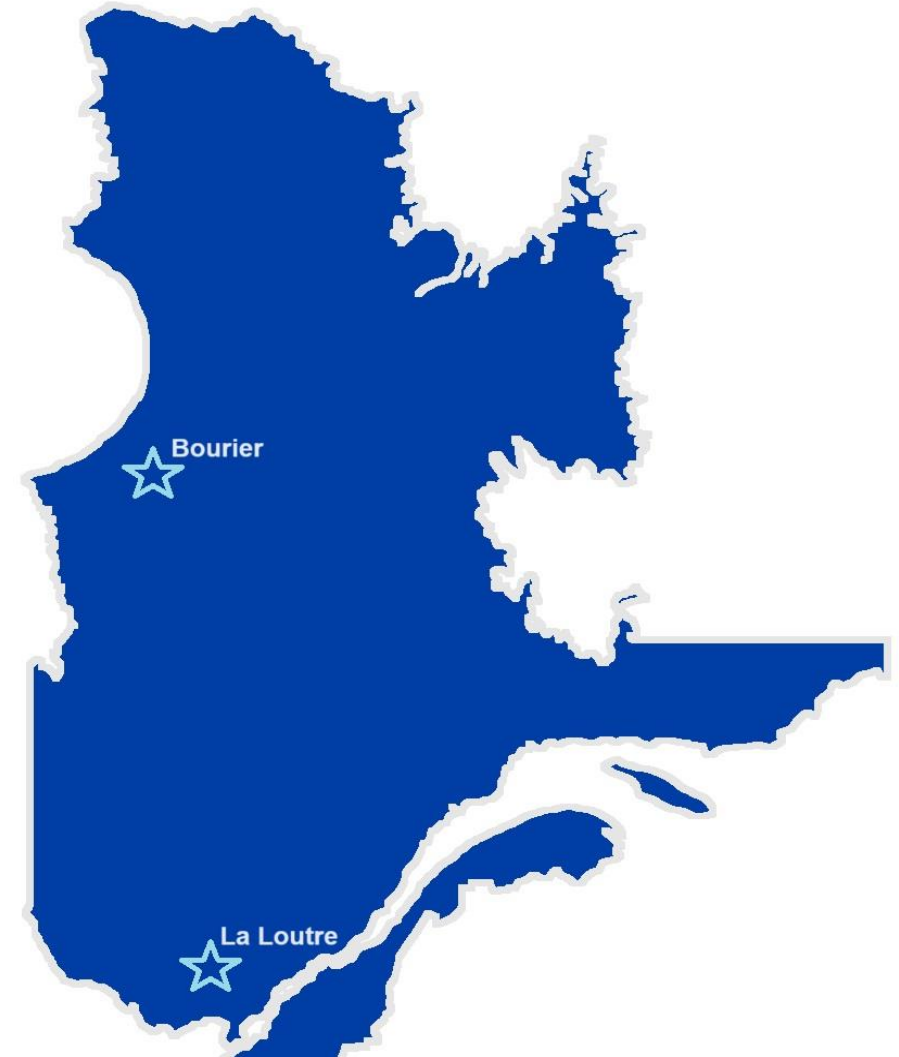
Nos projets

Projet La Loutre & portefeuille de graphite

- Mineral : Graphite
- Stade de développement : Exploration | Mise en valeur
- Propriété : 100% détenu par Lomiko

Projet Bourier

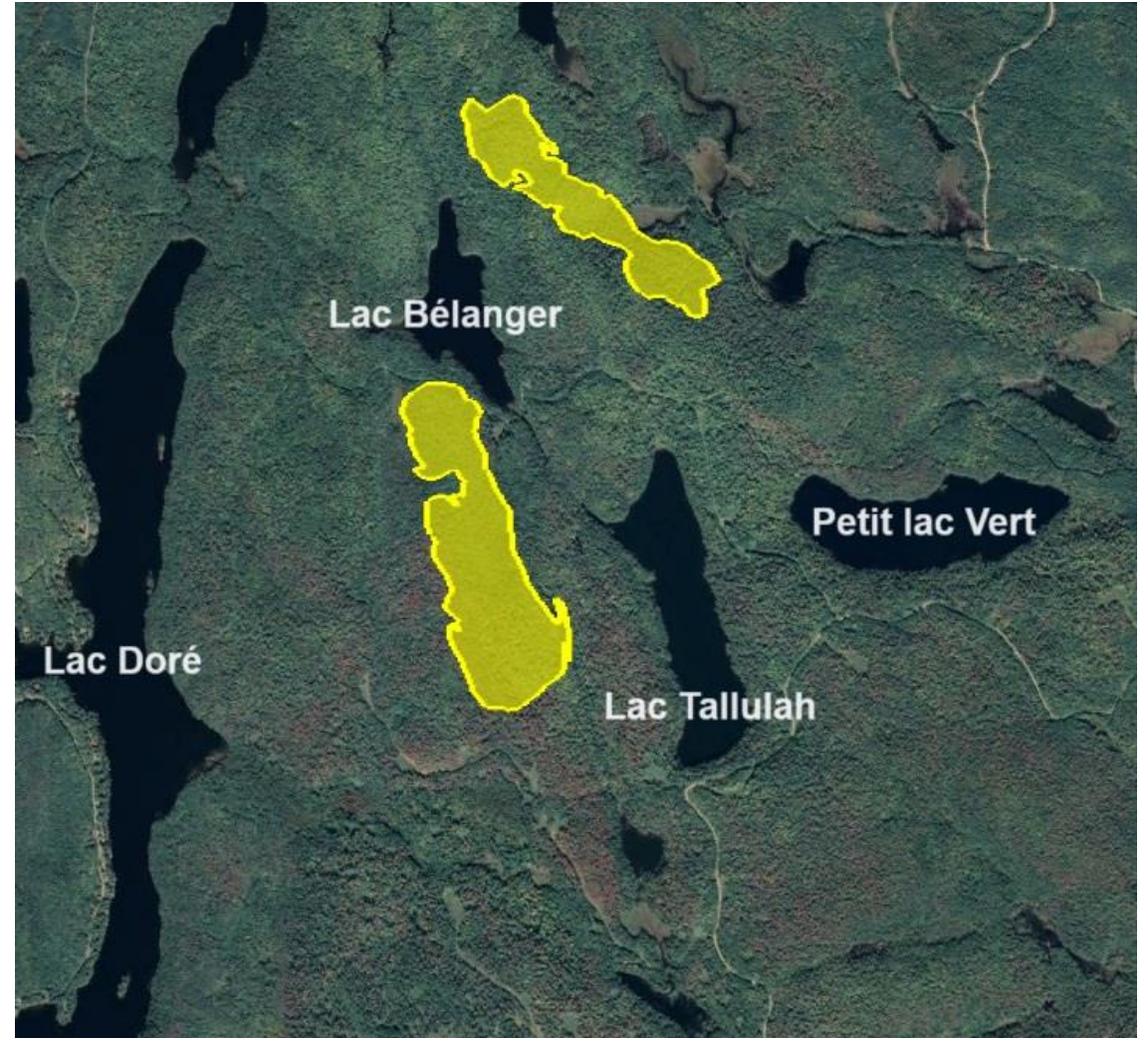
- Mineral : Lithium
- Stade de développement : peu avancé
- Propriété 49% Lomiko



Le Projet La Loutre

Que savons-nous sur le projet La Loutre?

- Deux gisements connus sont actuellement explorés et étudiés : Zone EV et la Zone Batterie;
- Empreinte concentrée et à proximité par rapport à la superficie des claims;
- Les gisements et le développement du projet sont à proximité des communautés et soulèvent des questions;
- Que les prochaines études permettront d'identifier plusieurs hypothèses afin de développer un projet en harmonie avec le milieu, respectant la vision de développement du territoire, les préoccupations et les attentes des collectivités.



Source: NI 43-101 Technical Report and Preliminary Economic Assessment (July 2021)

Dans un soucis de l'environnement et du territoire

Nos actions à ce jour

- ✓ Surveillance régulière de la qualité de l'eau depuis 2021;
- ✓ 11 stations de surveillance de l'eau et 4 enregistreurs de niveau d'eau installés;
- ✓ L'eau de surface est analysée en laboratoire pour les paramètres de qualité conventionnels et les métaux traces;
- ✓ Partage des résultats sur le site internet de Lomiko et avec les communautés;
- ✓ Lomiko a confirmé qu'elle apporterait son soutien et des fonds si la municipalité souhaitait procéder à un examen indépendant des résultats de nos études en faisant appel à une partie tierce;
- ✓ Une collecte de données de base environnementale : Qualité de l'eau, délimitation des zones humides, bruit, flore, faune (oiseaux, poissons);
- ✓ Tous les travaux de terrain et les études sont effectués dans le respect du territoire, des directives et des protocoles en vigueur au Québec et Canada;
- ✓ Certifié Écologo, appliquant les meilleurs pratiques ESG.



Nos échanges avec le milieu

Notre engagement : Être présent sur le terrain et de **partager de l'information juste, claire et régulière** aux membres des communautés. Lomiko a tenu plusieurs rencontres constructives.

- Alliance – Le regroupement des municipalités de Lac-des-Plages, Duhamel, Saint-Émile-de-Suffolk, Chénéville, Lac-Simon;
- Les Associations des lacs;
- Des résidents;
- Kitigan Zibi, First Nation;
- Autres municipalités à proximité;
- Des entreprises locales;
- Le Regroupement pour la protection des Lacs de la Petite Nation;
- La Chambre de Commerce de la Petite Nation, etc.

Inquiétudes communes

Vos préoccupations; nos préoccupations

Les principales préoccupations soulevées sont aussi sur le web site www.lomiko.com

L'eau :

- À la suite de l'étude préliminaire: l'eau de traitement de l'usine **recyclée et réutilisée en circuit fermé**. L'eau du site sera collectée dans des bassins de rétention et testée pour s'assurer que sa qualité est conforme aux exigences réglementaires. Des stations de traitement de l'eau seront conçues et construites pour garantir la conformité de la qualité de l'eau.

Les milieux humides :

- Les prochaines études en vue de la PFS devront **analyser d'autre localisation** notamment pour la co-disposition afin **d'éliminer les impacts sur les milieux humides** en plus d'évaluer l'éloignement des installations du Lac Doré.

Le parc à résidu et la halde à stérile

- Nous avons l'intention de co-disposer les résidus avec les stériles pour **minimiser l'empreinte**. Des études complémentaires permettront de déterminer les méthodes de gestion et de conception. Il s'agit d'une forme d'empilement à sec des résidus et aucune installation conventionnelle de stockage des boues de résidus ne sera construite. Exemple: Nouveau Monde

Vos préoccupations; nos préoccupations

Air de confinement

- Des clôtures seront installées autour de la zone du projet pour empêcher les cerfs et autres animaux de pénétrer sur le site.

La quiétude:

- Lomiko s'est engagé à des **heures d'opération flexible** durant la période estivale.
- Lomiko collabore avec des experts indépendants pour toutes solutions et meilleures pratiques relativement à la gestion du bruit.
- Lomiko s'est engagé à faire l'acquisition de véhicules miniers électriques lorsque ceux-ci seront disponibles sur le marché.

La qualité de l'air

- Nous n'avons pas encore recueilli de données de base sur la qualité de l'air. Cette étude sera dans le cadre des prochaines études environnementales. Une pratique courante dans l'industrie minière consiste à arroser les routes pendant les périodes sèches et régulièrement pour empêcher la poussière de s'élever dans l'air.

Vos préoccupations; nos préoccupations

Quel sera l'impact sur nos routes?

- Lomiko a **proposé un comité de collaboration** pour idéaliser différentes options d'accès routier.

Plan de fermeture:

- Le plan de fermeture **nécessite plusieurs experts indépendants** pour permettre de déposer un plan respectant les normes et également les attentes des communautés. Suite à une première hypothèse présentée, Lomiko a proposé aux parties prenantes de participer à sa réalisation et de recevoir des recommandations.

La valeur des propriétés

- Nous respecterons les communautés environnantes et nous croyons que le projet La Loutre sera bénéfique à l'économie locale. Au fur et à mesure que le projet évoluera, Lomiko identifiera les effets du développement du projet sur la valeur des propriétés avoisinantes, ainsi que l'impact sur leurs activités.

Vos préoccupations; nos préoccupations

Drainage acide et lixiviation des métaux?

- Une première analyse géochimique des résidus a été réalisée dans le cadre des résultats des essais métallurgiques. Il a été déterminé à cette occasion que les résidus n'étaient pas générateurs d'acide. Sur la base des résultats des tests, les quatre échantillons de variabilité sont classés comme non potentiellement générateurs d'acide (NPAG) avec un potentiel de neutralisation abondant provenant presque entièrement de sources minérales carbonatées.
- Par conséquent, nous avons supposé qu'à ce stade, les résidus ne sont pas générateurs d'acide jusqu'à ce que des tests géochimiques soient effectués sur eux et pendant la fermeture d'un couvercle (c'est-à-dire l'encapsulation).
- Ces informations sont publiées sur notre site web. D'après les tests effectués jusqu'à présent, nous ne pensons pas qu'il y ait de minéraux susceptibles de lixivier les métaux ou de produire un drainage acide. Lomiko doit effectuer d'autres travaux pour s'assurer qu'il n'y a pas de changements.

Questions fréquentes et réponses

Statistique :

Canadian Malartic

- La fosse Canadian Malartic, dont les activités ont officiellement pris fin le 5 mai 2023, mesurait **1,8 km de long**, 1 km de large et **360 mètres de profondeur**.
- La fosse Barnat aura une longueur de 1,7 km, une largeur de 750 mètres et une profondeur de 380 mètres.
- La décharge sera haute de 100 mètres



Une saine pratique courante dans l'élaboration d'un projet responsable

À ce jour nous avons proposé différentes formules, tel un **comité de suivi**, afin de maintenir **les canaux d'échange ouverts**, de **faciliter la proximité** entre l'équipe de Lomiko et les communautés, mais surtout de **recevoir vos questions et d'être impliqués dans les prochaines étapes** du projet La Loutre.

On veut **recevoir vos commentaires et questions à l'égard des propositions sur le projet et les prochaines phases du projet.**

Un comité de suivi constitue **plusieurs membres représentatifs du milieu.** (Citoyens, élus, représentants environnementaux, représentants en dév. économique, Première Nation etc.)



[Source : Aperçu du Guide des bonnes pratiques sur les comités de suivi \(quebec.ca\)](#)

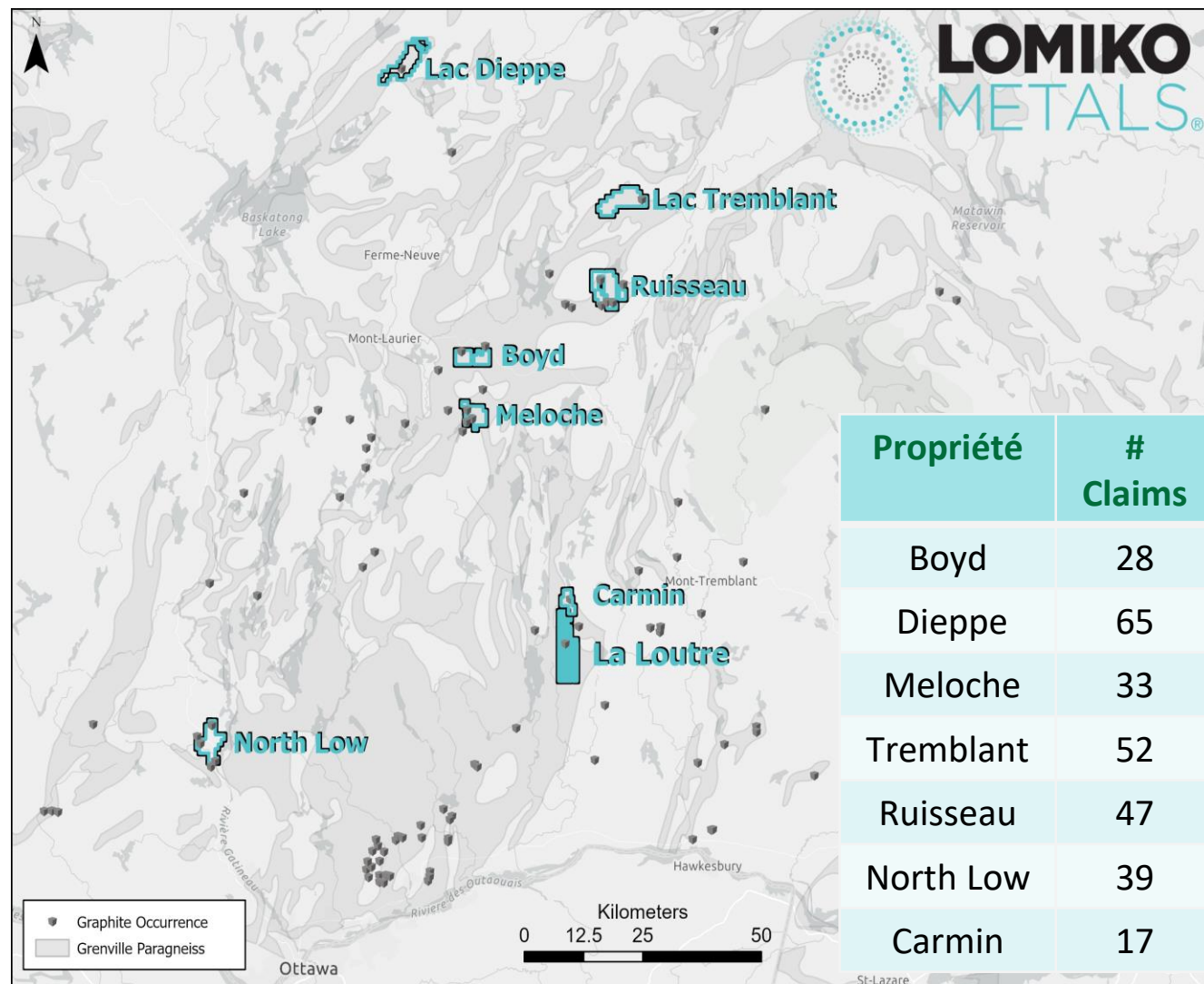
Un projet contributeur à la région de la Petite Nation

Nous avons la ferme intention de soutenir le milieu de vie et les entreprises locales dans toutes nos phases de projet.

- ✓ Des entreprises et des organisations locales comme les restaurants locaux, les établissements d'hébergement, les différents commerçants locaux **bénéficient actuellement** de retombées directes du projet. Les récentes subventions permettent également de contribuer économiquement dans la R&D principalement au Québec.
- ✓ L'Étude économique préliminaire a permis d'estimer que **pour chaque emploi direct**, environ **150 et qui générera plus de 130M\$** de salaires projetés, **prévoit deux emplois indirects** qui seront créés pour soutenir l'exploitation du projet. **240M\$ d'impôts générés.**
- ✓ De plus, des besoins de nouvelles compétences et expertises dans le secteur des minéraux critiques et stratégiques **sont en pleine demande**. Cette nouvelle génération d'expertises et de compétences permettra un **apport pour la région et les communautés** avoisinantes en **participant à la vie économique et sociale du milieu.**

Le portefeuille de propriétés de graphite de Lomiko

- Les principales activités se déroulent autour de la propriété La Loutre;
- Lomiko a fait l'acquisition des claims Carmin – une propriété de SOQUEM, une filiale d'Investissement Québec;
- Au fil des années, Lomiko a fait plusieurs acquisitions de claims entourant la propriété La Loutre;
- Ces autres claims sont en stades d'exploration peu avancé et ne signifient pas qu'ils deviendront des mines.

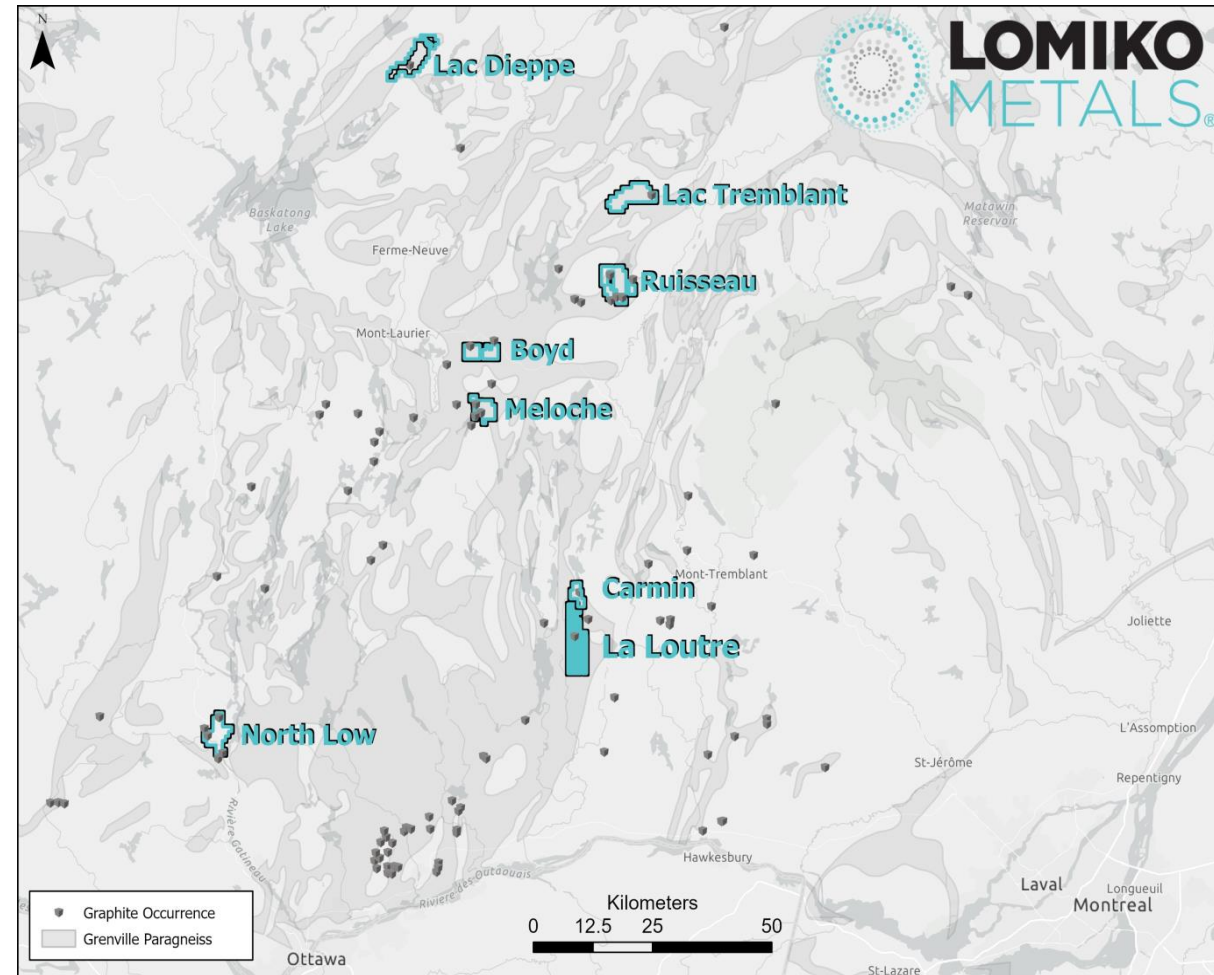


Le programme d'exploration sur les claims de Lomiko

- Lomiko développe à ce stade-ci son prochain programme d'exploration;
- Les activités de prospection se dérouleront à **l'automne 2024** sur l'ensemble des propriétés afin de répondre aux exigences gouvernementales;

Les activités de prospection viseront des études non invasives comme :

- Échantillonnage du sol et des roches
- Études géophysiques
- Beep mapping (Études électromagnétiques au sol)



Les communautés **sont et seront informées** de l'évolution du projet et des prochaines activités à travers des **consultations et autres mécanismes de communication**

Processus de Classification d'Air pour le Traitement du Graphite

Lomiko fait progresser ses efforts de R&D avec un procédé novateur de classification d'air pour le graphite, visant à minimiser les impacts environnementaux. Cette technique sépare le graphite des matériaux résiduels sans utiliser d'eau ni de produits chimiques, réduisant ainsi l'utilisation de l'eau et l'empreinte environnementale.

Si ce processus est viable, il peut présenter des avantages en simplifiant le traitement du graphite, l'empreinte et son coût. Mais aussi une meilleure solution environnementale.

Processus Innovant de Classification d'Air :

- Réduit l'utilisation de l'eau et l'impact environnemental.

Amélioration du Traitement du Graphite :

- Préserve la structure cristalline du graphite.
- Améliore les performances dans les batteries lithium-ion.

Concordance Stratégique :

- Aligne avec l'objectif de Lomiko pour une production durable de graphite en Amérique du Nord.
- Alternative aux méthodes traditionnelles de flottation, en cours d'évaluation pour leur efficacité et leurs bénéfices environnementaux.

Subvention du DoD et de NRCan

Les récentes subventions visent à sécuriser la chaîne d'approvisionnement locale, à soutenir la sécurité énergétique

Ces **subventions comprennent, des études environnementales, des études envers la transformation du graphite naturel en anode**, soit le pôle négatif de la batterie, **l'intégration d'un modèle de mine décarbonisée** et des **études sur la remise en état progressive** avec des experts indépendants. Lomiko n'a aucune entente commerciale avec le gouvernement du Canada ou Etats Unis.

Ces contributions se déclinent en trois phases et serviront en plus à:

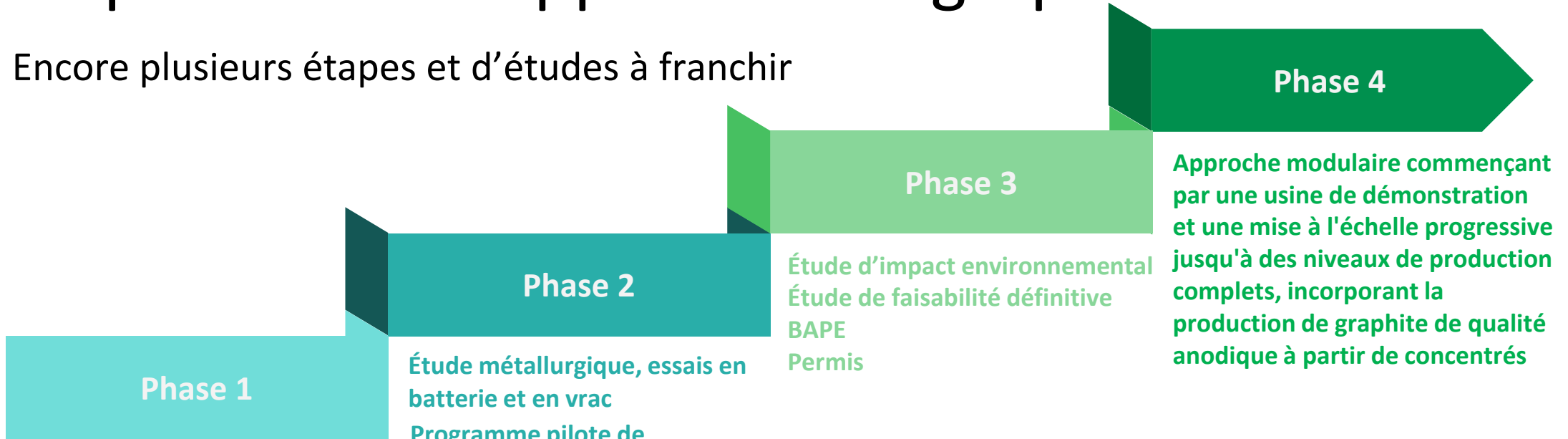
Phase 1: Réalisation d'une étude de pré faisabilité (PFS) et de toutes les études environnementales

Phase 2: Achèvement des études métallurgiques et de l'échantillonnage en vrac pour les anodes

Phase 3: Réalisation d'une étude de faisabilité définitive (DFS)

Étapes du développement du graphite de La Loutre

Encore plusieurs étapes et d'études à franchir



Phase 1

Étude de préfaisabilité, étude environnementale, consultation avec le milieu et collecte de données de base

Phase 2

Étude métallurgique, essais en batterie et en vrac
Programme pilote de valorisation du graphite en paillettes en anode de batterie

Phase 3

Étude d'impact environnemental
Étude de faisabilité définitive
BAPE
Permis

Phase 4

Approche modulaire commençant par une usine de démonstration et une mise à l'échelle progressive jusqu'à des niveaux de production complets, incorporant la production de graphite de qualité anodique à partir de concentrés

Essais métallurgiques et R&D sur les batteries ANNÉE 1

- Priorité au démarrage de l'autorisation et de la planification de l'échantillonnage en vrac de 200 tonnes et de l'extraction.
- Recherche sur la classification de l'air et
- Confirmation des conditions de l'essai de flottation pour l'échantillon en vrac avec un échantillon de 1 100 kg
- Tests de batteries de 500 cycles avec Polaris

Relations avec le milieu et dialogue avec les communautés

Processus de 5 ans

Comment se tenir informé?

Tenez-vous informé; les canaux officiels

Vous voulez en savoir davantage et vous tenir informé des derniers développements du projet La Loutre?

Différents canaux officiels existent et sont faciles d'accès afin de vous assurer d'avoir les récents détails entourant le projet La Loutre.

- Être membre du comité de suivi
- Site internet : www.lomiko.com
- Page officielle Facebook [Lomiko Metals Inc.](#)
- Page officielle LinkedIn [Lomiko Metals](#)
- Courriel à l'équipe de Lomiko : communauté@lomiko.com
- 1-833-4-LOMIKO

Nous sommes heureux d'organiser d'autres rencontres en petits groupes comme celle-ci.

Pour plus d'informations
info@lomiko.com

Suivez-nous @lomikometals sur les réseaux sociaux



Annexe



Belinda Labatte,

Cheffe de la direction
CFA, MBA, ICD.D

- Cheffe du dév. de l'entreprise pour Mandalay Resources
- Plus de 20 ans d'expérience dans le secteur minier et sur les marchés des capitaux
- Parle couramment français, a une expérience approfondie de l'engagement des parties prenantes



Gordana Slepcev,

Cheffe des opérations
P.Eng., M.Sc.

- Cheffe des opérations de BMSI/BarCan et Anaconda Mining
- Plus de 25 ans d'expérience dans le secteur minier et en tant que cheffe d'exploitation
- A dirigé les entrepreneurs, les consultants externes pour mener des opérations minières responsable.



Vince Osbourne,

Chef des finances
CMA, EEE

- Professionnel senior en finances chez Sobeys
- Plus de 20 ans d'expérience dans la finance
- Expert en matière d'évaluations, de budgétisation et d'analyse financière, de résultat, de résolution créative de problèmes et d'atténuation des risques.



Cindy Valence,

Conseillère stratégique
MBA, PACI, ASC, C. Dir.

- VPE et Cheffe de la direction dév. durable Sayona Mining Lte.
- Présence locale au cœur des Laurentides
- Profil axé sur les communautés, les bénéfiques pour les collectivités et les saines pratiques d'affaires



Bradley Barr,

Coord. environnement
M.Sc.

- Formation en sciences de l'environnement et en gestion intégrée des ressources en eaux
- Bilingue, basé à Montréal
- Coordonne les études environnementales et assure la conformité avec le programme de certification ECOLOGO

Référence

À Propos : [À propos de Lomiko Metals - Une entreprise minière de graphite et lithium](#)

Projet La Loutre : [Projets de graphite et de lithium - Lomiko Metals Inc.](#)

Environnement - <https://lomiko.com/fr/mises-a-jour-communautaires-projet-la-loutre/environnement/>

Communauté - [Mises à jour communautaires - projet La Loutre - Lomiko Metals](#)

FAQ - <https://lomiko.com/fr/mises-a-jour-communautaires-projet-la-loutre/foire-aux-questions/>

Déclaration 17 septembre - <https://lomiko.com/wp-content/uploads/2024/09/17-septembre-Declaration-de-Lomiko-Metals-FR.pdf>

Quatre orientations guident le Plan québécois pour la valorisation des minéraux critiques et stratégiques

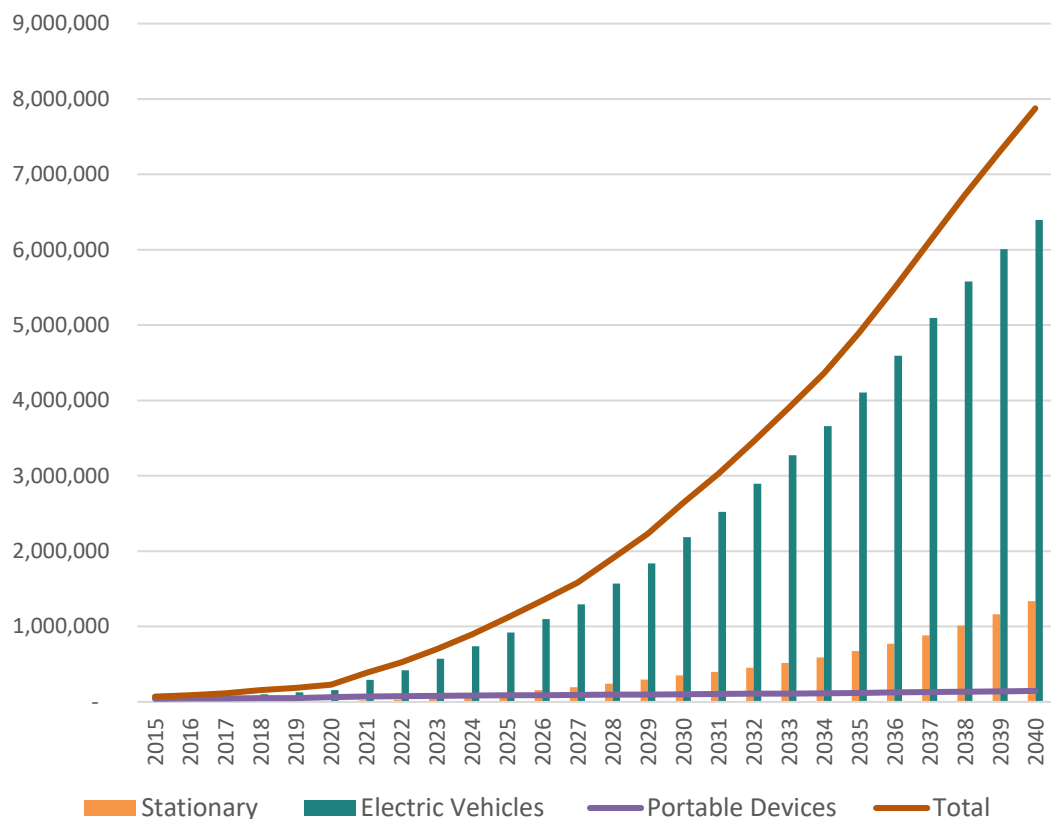


Source: [Plan québécois pour la valorisation des minéraux critiques et stratégiques 2020-2025 \(quebec.ca\)](#)

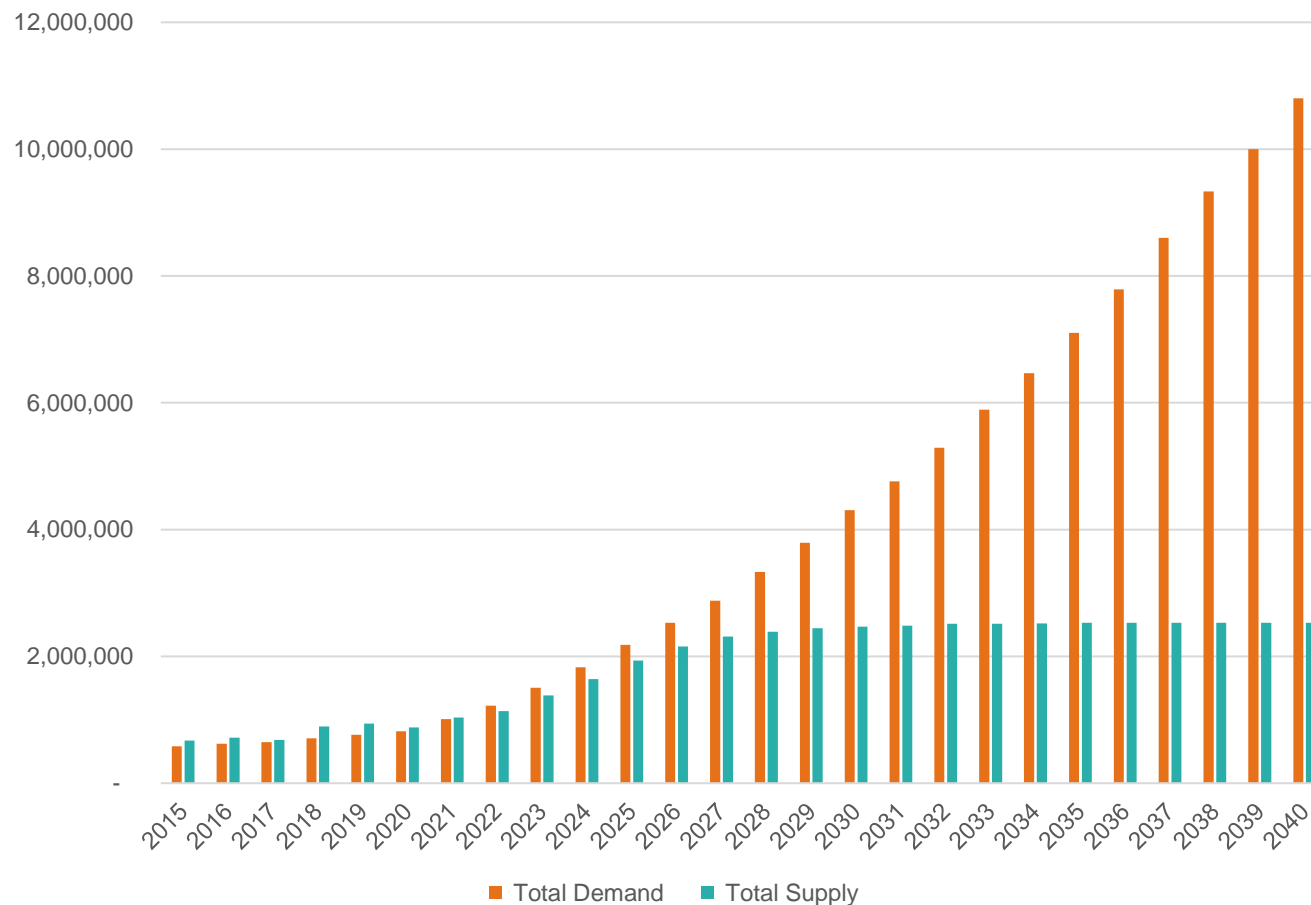
Pénurie de graphite depuis 2023

La pénurie devrait atteindre 8 millions de tonnes d'ici à 2040

Demande d'anodes prévue (MT)



Marché du graphite - Offre et demande projetées (Mt)

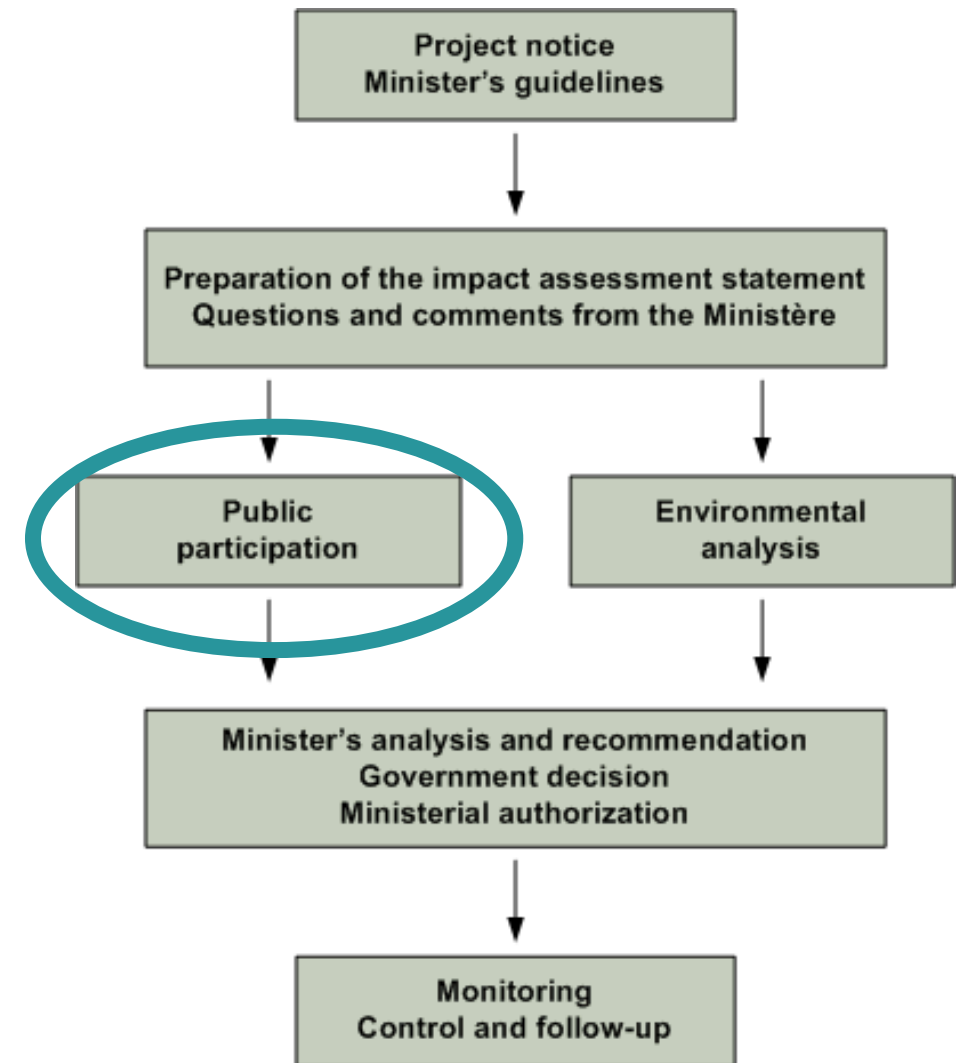


Projet de règlement - Document complémentaire en annexe.

Source: Benchmark Mineral Intelligence Q4 2021

BAPE

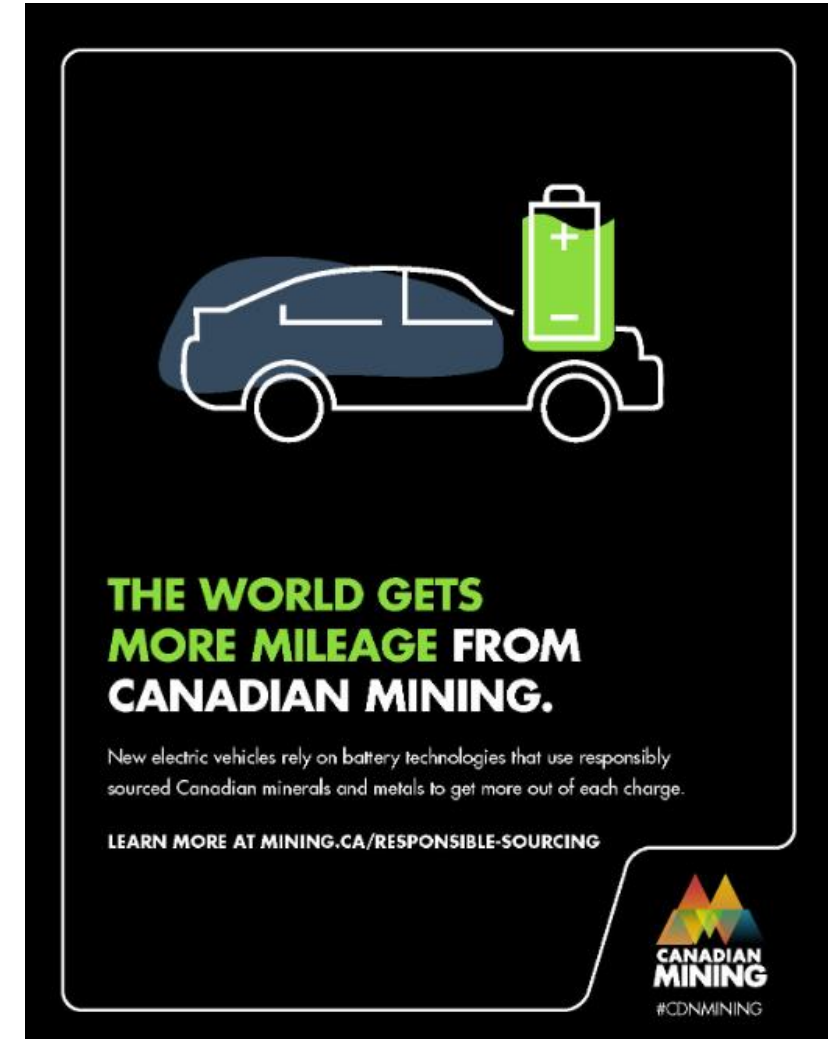
- Le Bureau d'Audiences Publiques sur l'Environnement (BAPE)
- Organisation publique et impartiale
- Leurs consultations publiques complètent l'analyse environnementale des projets réalisée par le MELCCFP
- **Audiences publiques (4 mois)**
- Le président du BAPE forme une commission d'enquête composée d'un ou de plusieurs commissaires
- Se déroule dans la communauté d'accueil du projet
- Plusieurs cycles de consultation



Source: MELCCFP

Statistiques minières canadiennes

- L'industrie minière est un secteur majeur de l'économie canadienne
- Il contribue à hauteur de 125 milliards de dollars au PIB national et représente 22 % du total des exportations nationales du Canada
- Emploie 665 000 personnes directement et indirectement dans tout le pays
- Proportionnellement, il s'agit du plus grand employeur du secteur privé pour les peuples autochtones au Canada et d'un client important pour les entreprises appartenant à des autochtones.

THE WORLD GETS MORE MILEAGE FROM CANADIAN MINING.

New electric vehicles rely on battery technologies that use responsibly sourced Canadian minerals and metals to get more out of each charge.

LEARN MORE AT [MINING.CA/RESPONSIBLE-SOURCING](https://mining.ca/responsible-sourcing)

CANADIAN MINING
#CDNMINING

Source: Mining Association of Canada (MAC)

Les 6 étapes du processus d'un développement minéral

1- Prospection : À cette étape, l'objectif est d'identifier le potentiel minéral du territoire par l'acquisition de connaissances géoscientifiques.

2- Exploration : L'exploration a pour objectif principal la recherche d'une zone minéralisée potentiellement rentable ainsi que la collecte de données de base, notamment sur la qualité de l'eau, de l'air et du sol, ainsi que sur les populations animales et végétales, qui serviront de base à la conception du projet.

3- Mise en valeur : L'objectif de la mise en valeur est de valoriser la zone minéralisée en définissant tous les paramètres du projet minier. Cette étape nécessite :

- une étude globale du projet et la conception de l'infrastructure nécessaire à l'exploitation;
- une estimation des coûts de construction et d'exploitation;
- une analyse technique et économique des données confirmées;
- une analyse des risques environnementaux, sociétaux, politiques et financiers.

Avant la construction l'entreprise devra :

- Obtenir les permis et des autorisations gouvernementales nécessaires, dont le processus du BAPE;
- Obtenir l'approbation du plan de réaménagement et de restauration du site minier;
- Déposer la garantie financière nécessaire pour obtenir le bail minier;
- Présenter et publier une étude de faisabilité définitive.

Source : [Le processus de développement minéral - Géologie Québec \(gouv.qc.ca\)](http://Le processus de développement minéral - Géologie Québec (gouv.qc.ca))

Les 6 étapes du processus d'un développement minéral

4- Aménagement & production : Cette étape correspond à la construction du site minier ainsi qu'à la mise en service, le rodage des installations, l'extraction, le traitement du minerai ainsi que la mise en marché. Les objectifs de l'exploitation minière sont d'extraire et de traiter avec profit le minerai tout en minimisant l'impact sur l'environnement.

5- Fermeture & Restauration : L'entreprise devra réaliser les travaux indiqués dans le plan de réaménagement et de restauration du site minier. Les compagnies minières doivent soumettre minimalement une révision de leur plan de restauration tous les 5 ans. L'objectif de la restauration d'un site minier est de réduire les impacts sur l'environnement de l'exploitation minière et d'éliminer les risques pour la faune et la flore ainsi que pour la sécurité des personnes.

6- Suivi environnemental : L'entreprise devra effectuer les suivis environnementaux, géotechniques et agronomiques requis durant toute la période exigée par la réglementation. De plus, afin d'autoriser la libération des sommes détenues en garantie financière, toutes les dispositions prévues à la loi sur les Mines doivent être respectées, dont la réalisation complète des travaux de restauration prévus ainsi que des suivis requis. Les travaux de réaménagement et de restauration peuvent se faire de façon progressive, tout au long de la vie de la mine ou à sa fermeture, selon ce qui est prévu dans le plan de réaménagement et de restauration.

Vers une interdiction complète de la vente de véhicules neufs à combustion à partir de 2035

Le ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs annonce le **dépôt d'un projet de règlement** visant, entre autres, **à interdire la vente des véhicules à combustion légers neufs à partir de 2035**.

Faits saillants :

- La cible établie dans le Plan pour une économie verte 2030 est de deux millions de véhicules électriques sur les routes d'ici 2030.
- En mars 2024, le Québec comptait près de 270 000 véhicules légers entièrement électriques ou hybrides rechargeables, soit 59 % de plus qu'à la même période l'an dernier.
- Selon l'inventaire des émissions de gaz à effet de serre du Québec (2021), 42,6 % des émissions de GES du Québec proviennent du secteur des transports. Plus de la moitié de ces émissions proviennent des véhicules routiers légers.

[Source: Vers une interdiction complète de la vente de véhicules neufs à combustion à partir de 2035 Gouvernement du Québec \(quebec.ca\)](#)

MICB

Le méthyl isobutyl carbinol (MICB) est un composé chimique couramment utilisé comme agent moussant dans le processus de flottation du graphite et d'autres minéraux. Il aide à séparer les minéraux précieux des impuretés lors du traitement.

- **Toxicité** : Le MICB a une faible toxicité lorsqu'il est ingéré ou absorbé par la peau, mais de grandes quantités peuvent être nocives. L'inhalation à haute concentration peut irriter le système respiratoire et provoquer des symptômes comme des étourdissements ou de la somnolence.
- **Irritation** : Un contact prolongé avec la peau peut provoquer une légère irritation ou sécheresse. Une irritation modérée des yeux, y compris des lésions cornéennes, peut également se produire.
- **Risques pour la santé** : Des études sur les animaux ont montré que des expositions répétées affectaient les reins, et certaines études animales ont indiqué un risque de cancer, bien que la pertinence pour les humains soit incertaine.
- **Autres effets** : Le MICB n'est pas associé à des effets nocifs sur la reproduction ni à des mutations génétiques, mais peut être dangereux s'il est avalé et pénètre dans les voies respiratoires.

Détails du projet dérivés de l'EEP

- Le projet de graphite de La Loutre comprend deux fosses à ciel ouvert, Battery et EV. Les dimensions globales de la zone, selon l'EEP, sont les suivantes:
- **Battery:**
 - largeur – 340m
 - longueur – 1,200m – both pits
 - profondeur – from 176 to 314 – 138m NP, from 248 to 344 – 96m SP
 - Lac Dore cottages – closest 1,000-1,100 m(direct)
- **EV**
 - largeur – 470m north pit NP, 300m SP
 - longueur – North 870m, south 330m, both 1,200m from the north of the first EV pit to the south of the south end of the southern EV pit
 - profondeur – from 161 to 347 – 186m NP, from 239-371 – 132m SP
 - Lac Dore cottages – closest 1,300m

Détails du projet dérivés de l'EEP

Méthodes d'exploitation minière

La conception de l'EEP est basée sur une exploitation minière conventionnelle à ciel ouvert par camions et pelles dans deux zones distinctes, la zone de la batterie (B) et la zone du véhicule électrique (EV). L'analyse de la mine à ciel ouvert aboutit à deux mines à ciel ouvert distinctes dans chaque zone.

Les opérations minières devraient consister à forer des trous de mine de 140 mm de diamètre, à dynamiter avec une émulsion en vrac et à charger le matériau dans des camions tout-terrain de 60 tonnes (8 camions au total) avec des pelles hydrauliques et des chargeurs frontaux. Les ressources supérieures à une teneur de coupure de 2,5 % en Cg seront livrées au concasseur primaire ou stockées. Les stériles seront placés dans les limites de l'installation de co-disposition adjacente aux fosses EV ou ultérieurement remblayés dans la fosse EV Nord. L'exploitation minière sera soutenue par une flotte de bulldozers à chenilles, de bulldozers sur pneus, de niveleuses et de camions-citernes pour entretenir les zones de travail de la fosse, des piles de stockage et des routes de transport.

Le paramètre général qui a guidé l'élaboration du plan minier est la production de 100 kilotonnes (kt) de produit vendable par an, sans expansion de l'usine au cours des années suivantes. La capacité nominale de l'usine est donc de 4 200 tonnes par jour (t/j).

Détails du projet dérivés de l'EEP

Transport de produits

L'usine produira 260 tonnes de concentré de flottation par jour. En utilisant des camions de 40 tonnes ou des semi-remorques, nous ferons 6 à 7 voyages sur le site par jour ou environ 10 voyages si le transport se fait du lundi au vendredi.

La proportion de déchets par rapport au minerai exploitable est immense... qu'allez-vous faire des déchets?

Tous les projets économiques de graphite ont des teneurs similaires à la nôtre, certaines inférieures et d'autres supérieures. Nous savons que nous avons un projet de très haute qualité dans cette région, avec une métallurgie et une pureté excellentes. L'étendue de ce projet ne couvre que 15 % de la superficie totale de la concession. Les stériles seront stockés et les puits seront progressivement remis en état.

Les déchets rocheux peuvent également devenir une source de revenus directs pour la communauté.

Détails du projet dérivés de l'EEP

Environ 40,1 Mm³ de déchets miniers seront stockés dans le WDF, dont 15,1 Mm³ de résidus filtrés et 9,7 Mm³ de stériles dans le CDSF, et 15,3 Mm³ de stériles dans le WRF.

Le CDSF ne devrait pas se comporter comme une installation de stockage de déchets miniers conventionnelle en raison de la grande proportion de résidus filtrés stockés dans la partie sud et sera construit avec des remblais temporaires et permanents pour assurer la stabilité de l'ensemble de la structure. La construction de digues offrira un certain nombre d'avantages, comme suit : Les résidus filtrés qui ne répondent pas aux objectifs de teneur en eau ou de densité n'auront pas d'impact sur l'ensemble de la structure. Le remblai offre une protection contre l'érosion des résidus due au ruissellement de surface.

Les camions de transport placeront les stériles dans le WRF en couches épaisses à l'extrémité nord de l'installation.

La gestion des eaux de surface pour la WDF consiste en une série de canaux et de bassins de collecte pour acheminer les eaux de surface de contact de la WDF vers ces bassins. Actuellement, les bassins sont conçus pour capturer les sédiments et relâcher l'eau dans l'environnement après les tests visant à garantir la qualité de l'eau. La station d'épuration sera construite et utilisée si nécessaire. **Les canaux et les bassins sont conçus pour une tempête de de 1:100 ans d'une durée de 24 heures.**

La WDF sera construite à une hauteur maximale de 370 m. La pente extérieure la plus élevée sera de 80 m du côté sud-est. La pente extérieure la plus élevée du **WDF sera de 80 m sur le côté sud-est.**

Détails du projet dérivés de l'EEP

Les principaux objectifs de conception des installations de codisposition des déchets WRF et CDSF sont les suivants

Il s'agit du confinement sûr des stériles et des résidus filtrés et de la protection des eaux souterraines et de surface de la région pendant l'exploitation de la mine et à long terme (post-fermeture). La conception de l'installation de confinement des déchets et des installations de gestion de l'eau a pris en compte les éléments suivants:

- le développement progressif de l'installation pendant la durée du projet
- la flexibilité nécessaire pour tenir compte de la variabilité opérationnelle des stériles et des résidus filtrés (arrêts de l'usine de filtrage et variabilité du minerai, ainsi que mise en place dans des conditions climatiques variables)
- le contrôle, la collecte et l'élimination des eaux contractuelles de l'installation pendant les opérations, afin de les réutiliser comme eau de traitement dans toute la mesure du possible

Détails du projet dérivés de l'EEP

Gestion de l'eau du site?

Les résultats de l'étude indiquent qu'au début de l'exploitation minière, il se peut qu'il n'y ait pas suffisamment d'eau d'appoint disponible dans les puits, les stocks et les bassins de collecte, étant donné qu'ils ne sont pas encore entièrement construits. Par conséquent, l'eau d'appoint devra provenir d'une source d'eau douce (c'est-à-dire de plusieurs lacs et étangs situés à proximité des installations minières). Au cours de l'étude de pré faisabilité, une analyse détaillée du bilan hydrique sera nécessaire pour examiner la disponibilité de l'eau d'appoint pendant toute la durée de vie de la mine.

Lors des pics d'activité des mines à ciel ouvert, il y aura un surplus d'eau provenant de l'afflux, qui sera géré. En fonction de la qualité de l'eau collectée, l'eau excédentaire peut être traitée chimiquement ou physiquement avant d'être rejetée dans l'environnement.

L'eau brute sera acheminée de l'un des lacs vers un réservoir de stockage d'eau brute. L'eau brute sera utilisée pour tous les usages nécessitant une eau propre à faible teneur en solides dissous et en sel dans les zones suivantes:

- eau de goulot pour les pompes
- réactif d'appoint
- eau de refroidissement pour les moteurs de broyeurs

Détails du projet dérivés de l'EEP

Les bassins de collection stockent les eaux de contact provenant des fossés de collecte. L'eau de contact stockée doit être soit traitée et rejetée dans l'environnement, soit réutilisée à des fins de traitement. Le principal critère de conception des bassins de collecte est de stocker la crue de 1:100 ans avec un franc-bord minimum de 0,5 m.

Le bassin de collecte, qui retient les eaux de ruissellement provenant du WDF et d'autres zones du site minier, a été dimensionné sur la base d'un événement pluvial extrême de 100 ans et 24 heures. Le volume d'inondation modélisé pour ce bassin **était de 69 200 m³**. En tenant compte de la couche de sédiments et du franc-bord, le volume pratique du bassin de collecte **est d'environ 126 000 m³**. Afin de laisser suffisamment de temps aux sédiments pour se déposer, un rapport de 5:1 (longueur sur largeur) a été déterminé pour le bassin. Le bassin a donc été dimensionné pour être **de 107 à 535 m**. Sur la base de l'emplacement actuel des installations minières, la zone entre l'usine de traitement, la pile de stockage et la limite de la propriété n'est pas assez grande pour construire le bassin de collecte sur la propriété. L'option proposée est située en partie sur la propriété, mais nécessite l'acquisition d'une partie de la propriété voisine.

Par conséquent, les volumes totaux pour la construction des structures de gestion de l'eau sont de 568 000 m³ d'excavation (coupe) et de 45 000 m³ de matériaux de remblai.

Détails du projet dérivés de l'EEP

Drainage acide et lixiviation des métaux - Art. 13

Une première analyse géochimique des résidus a été réalisée dans le cadre des résultats des essais métallurgiques. Il a été déterminé à cette occasion que les résidus n'étaient pas générateurs d'acide. Sur la base des résultats des tests NAG et ABA, les quatre échantillons de variabilité sont classés comme non potentiellement générateurs d'acide (NPAG) avec un potentiel de neutralisation abondant provenant presque entièrement de sources minérales carbonatées.

Par conséquent, nous avons supposé qu'à ce stade, les résidus ne sont pas générateurs d'acide jusqu'à ce que des tests géochimiques soient effectués sur eux et pendant la fermeture d'un couvercle (c'est-à-dire l'encapsulation).

Ces informations sont publiées sur notre site web. D'après les tests effectués jusqu'à présent, nous ne pensons pas qu'il y ait de minéraux susceptibles de lixivier les métaux ou de produire un drainage acide. Lomiko doit effectuer d'autres travaux pour s'assurer qu'il n'y a pas de changements. Les roches contiennent des carbonates dans les marbres qui sont connus pour bloquer l'acidité des matériaux environnants ; ainsi, la qualité de base de l'eau dans la zone du projet est de plus en plus alcaline.

Traitement de l'eau

Après la modélisation de la qualité de l'eau, une station d'épuration sera conçue pour traiter les éventuels contaminants et veiller à ce que la qualité de l'eau soit conforme aux exigences réglementaires

Détails du projet dérivés de l'EEP

MICB et carburants diesel

Section 17- Le circuit de flottation grossière minimise la dégradation des paillettes en éliminant les grosses paillettes le plus tôt possible dans le processus. Le gasoil (DFO) et le méthyl isobutyl carbinol (MIBC) sont ajoutés respectivement comme collecteur et comme moussant. Le DFO et le MIBC sont les seuls réactifs de flottation utilisés dans le processus et sont utilisés à chaque étape. Le circuit d'ébauche comprend trois cellules de flottation éclair en série, qui fournissent un temps de rétention total de 12 minutes. Le concentré brut sortant du circuit devrait contenir 25 % de Cg et est transféré dans le circuit de flottation primaire plus propre. Les résidus de l'ébauche devraient contenir environ 2,3 % de Cg et sont dirigés vers la boîte de pompage du cyclone de l'ébauche. Nous utiliserons 85,1 tpa de carburant diesel par an. Je ne suis pas sûr de la taille des citernes, mais si l'on suppose qu'elles sont de 40 litres, cela représente deux citernes par an.

Tableau 21-16 : Récapitulatif des coûts des réactifs

Description	Reagent/Item Cost (\$/t)	Consumption (t/a)	Cost (C\$/a)
DFO	954.50	85.1	81,182
MIBC Frother	3,777	88.9	335,841
Flocculant	4,780	4.3	20,620
Tailings Filter Cloths	-	-	140,000
Propane	441.35	2,052	905,820
Product Bulk Bags	2.00	120,000	240,000
Total Reagent Cost	-	-	1,723,462

Questions fréquentes et réponses

Nous ne voulons pas que notre graphite soit utilisé pour des applications militaires. Quelle garantie avons-nous que vous n'obtiendrez pas un contrat avec l'armée?

Notre produit et la subvention ont été spécifiquement conçus pour les batteries destinées à l'électronique grand public, aux véhicules électriques et au stockage de l'énergie - du graphite à la R&D sur les anodes. Nos recherches récentes sur les applications de nos anodes confirment la qualité du produit et son aptitude à être utilisé dans les batteries. Nos clients potentiels sont les constructeurs automobiles et d'autres partenaires industriels, et nous sommes actuellement en discussion avec certains d'entre eux.

Questions fréquentes et réponses

Poussière de graphite - toxique -peut se déplacer sur une longue distance.

A. Le graphite n'est pas un matériau dangereux ou toxique. Toutefois, il peut contenir des traces de silice.

<https://www.physics.purdue.edu/primelab/safety/MSDS/graphite%20-%20Mega%20Graphite.pdf>

Le graphite utilisé pour fabriquer les électrodes EDM et donc produire des poussières d'usinage est un graphite synthétique, considéré comme un matériau biologiquement inerte et produisant des poussières classées comme une nuisance et non comme un danger. Étant donné que l'isotope le plus courant dans le graphite est le carbone, le corps humain ne le reconnaît pas comme une substance étrangère et n'essaiera pas de le rejeter. Le corps humain est lui-même constitué essentiellement de carbone et est très compatible avec le carbone inerte contenu dans le graphite synthétique¹. Une exposition excessive à la poussière de graphite sur de longues périodes peut provoquer une affection chronique et plus grave connue sous le nom de graphitose, une forme de pneumoconiose. Cette affection survient lorsque des particules de graphite inhalées sont retenues dans les poumons et les bronches. Les risques tels que la graphitose sont généralement associés au graphite naturel. Le graphite naturel contient de la silice cristalline qui précipite la graphitose. Des études d'inhalation à long terme chez les rongeurs n'ont pas montré que la poussière de graphite avait des effets graves sur la santé ; toutefois, des échantillons de la qualité de l'air doivent être prélevés régulièrement pour surveiller la concentration de la poussière de graphite en suspension dans l'air.

<https://www.moldmakingtechnology.com/articles/how-to-deal-with-graphite-dust-part-1>

Questions fréquentes et réponses

Le dynamitage - endommager la roche?

A. Les techniques d'abattage à l'explosif avant cisaillement sont utilisées pour limiter la fragmentation de la roche au-delà des parois de la mine. Les coupes de roches le long des autoroutes en sont un exemple. Il est évident que la fragmentation de la roche s'arrête à la ligne de pré-cisaillement

Questions fréquentes et réponses

Alimentation en eau de process

A. L'eau de débordement de l'épaississeur de résidus est stockée dans le réservoir d'eau de traitement et est ensuite distribuée à différents points d'ajout dans l'ensemble de l'usine de traitement. Le broyeur SAG, le crible du broyeur SAG, les cellules de flottation, les broyeurs de polissage, le crible à maille +80 et les broyeurs à agitation nécessitent de l'eau de traitement.

L'eau brute sera utilisée pour répondre aux besoins supplémentaires en eau d'appoint.

Q. Déshydratation de la mine

A. Le système d'assèchement comprend les pompes et la tuyauterie nécessaires pour maintenir des conditions de travail sèches dans la zone de la mine. Des pompes électriques remonteront l'eau jusqu'au bord de la fosse, d'où elle sera déversée par gravité dans les fossés et les bassins de collecte.

Questions fréquentes et réponses

Lors de votre dernière campagne de forage, vous avez foré 24,7 millions de mètres cubes. Cela vous permet de bénéficier d'une certaine flexibilité pendant les périodes estivales de vos opérations. Comment confirmez-vous que vous tiendrez cet engagement?

Le contexte général est que le forage en hiver ne peut se faire que 24 heures sur 24, 7 jours sur 7, sous peine de geler les foreuses. Pour les futurs forages, il est prévu de faciliter les forages en dehors des périodes estivales afin d'utiliser des équipements de réduction du bruit et de travailler avec les experts en bruit sur la surveillance du bruit. Cela permettra d'obtenir les informations nécessaires pour mieux concevoir les solutions d'atténuation du bruit. Le calendrier de ces campagnes n'a pas encore été fixé.

.

Questions fréquentes et réponses

Q. Nous vous avons dit que nous ne voulions pas du mien. Pourquoi es-tu encore là?

A. Nous croyons en la transition énergétique et nous croyons que nous pouvons aider vos communautés à prospérer. Nous avons choisi ce projet parce que nous croyons en la stratégie québécoise des minéraux essentiels et que nous pouvons créer une approche de développement des minéraux essentiels centrée sur les personnes et les communautés. En tant qu'entreprise publique responsable qui respecte les communautés et nos actionnaires, nous devons continuer à évaluer le projet La Loutre par le biais de diverses études. En outre, nous avons eu récemment des discussions avec des membres de la communauté qui partagent notre conviction que le projet La Loutre pourrait être bénéfique pour la région. Nous souhaitons rencontrer les communautés locales en personne et leur fournir des informations sur La Loutre et sur Lomiko, nos projets. Nous voulons que le public comprenne qu'il faut beaucoup de temps pour développer le projet et que nous devons faire preuve de diligence raisonnable et mener les études nécessaires pour mieux informer le projet et nos décisions. Lomiko suivra toutes les étapes réglementaires, y compris le BAPE.

Emplois

Table 21-12: Dotation en personnel salarié à l'exploitation de la mine

Poste	Employés(ées)	Salaires + charges (\$CA/a)
Surintendant(e) de mine	1	196 500
Administratifs	1	65 500
Contremaître(esse) général(e)	1	144 100
Superviseurs(ses)	4	111 350
Formateurs(trices)	2	91 700
TMF / Ouvrier à la fosse / Échantillonneur de terrain	8	94 975
Activités minières	17	1 794 700
Surintendant(e) à l'entretien de la mine	1	183 400
Administrateur(trice) entretien/maintenance	1	65 500
Planificateur(trice) entretien/maintenance	1	94 975
Superviseur(euse) entretien/maintenance	2	111 350
Maintenance/entretien de la mine	5	566 575
Ingénieur(e) en chef	1	176 850
Géologue en chef	1	176 850
Ingénieur(e) géotechnicien(nne)	1	131 000
Ingénieur(e) court-terme	1	111 350
Planificateur(trice) long terme	1	111 350
Ingénieur(e) forage/dynamitage	1	111 350
Arpenteur(euse) / Technicien(nne)	2	94 975
Techniciens(nnes) en teneur de minerai	4	94 975
Services techniques	12	1 388 600

Emplois

Table 21-15: Récapitulatif de la liste des employés à l'exploitation de l'usine de traitement

Description	Employés(ées)	Salaires + charges (\$CA/an)	Coût total en M\$ CA/an
Surintendant(e) usine	1	196 500	0,19
Surintendant(e) entretien/maintenance	1	157 200	0,16
Métallurgiste en chef	1	176 850	0,18
Total gestion de l'usine	3	530 550	0,53
Contremaître(esse) général(e)	1	144 100	0,14
Opérateur(trice) concasseur	4	114 756	0,46
Opérateur(trice) broyeur	4	114 756	0,46
Opérateur(trice) flottation/réactifs	4	114 756	0,46
Opérateur(trice) séchage/conditionnement/résidus de concentrés	4	114 756	0,46
Total activités de l'usine	17	1 980 196	1,98
Directeur(trice) – Santé et Sécurité	1	157 200	0,16
Directeur(trice) – Environnement	1	172 240	0,17
Technicien(nne) – Santé et sécurité	1	98 250	0,1
Superviseur(euse) – Sécurité des biens	1	98 250	0,1
Infirmier(ière)	1	98 250	0,1
Agent de sécurité	4	72 207	0,29
Total activités sécurité, santé, hygiène et environnement	9	913 019	0,91
Directeur(trice) laboratoire	1	154 868	0,15
Technicien(nne) laboratoire	4	107 734	0,43
Total services de laboratoire	5	585 806	0,59
Planificateur(trice) entretien/maintenance	1	95 368	0,09
Mécanicien(nne) machines	4	95 368	0,38
Électricien(nne)	2	95 368	0,19
Technicien(nne) en contrôle de processus/instruments	1	108 992	0,11
Soudeur(euse)	2	95 368	0,19
Total entretien/maintenance de l'usine	10	967 304	0,97
Indemnités de fin de contrat		250 000	0,25
Total main-d'œuvre d'exploitation	44	5 226 875	5,23

Emplois

Table 21-18: Récapitulatif coûts G&A employés(ées) usine de traitement

Description	Employés(ées)	Salaires + charges (\$CA/an)	Coût total (M\$ CA/an)
Directeur(trice) général(e) mine	1	245 232	0,25
Directeur(trice) – Achats/Contrats	1	153 751	0,15
Directeur(trice) – Ressources humaines	1	122 616	0,12
Assistant(e) administratif(ve)	1	81 744	0,08
Opérateur(trice) entrepôt	1	91 700	0,09
Préposé(e) entrepôt	3	81 744	0,25
Total G&A main-d'œuvre	8	940 275	0,94

Remarque : Le total annuel des coûts G&A s'élève à 3,56 M\$ CA ou 2,37 \$ CA/t.